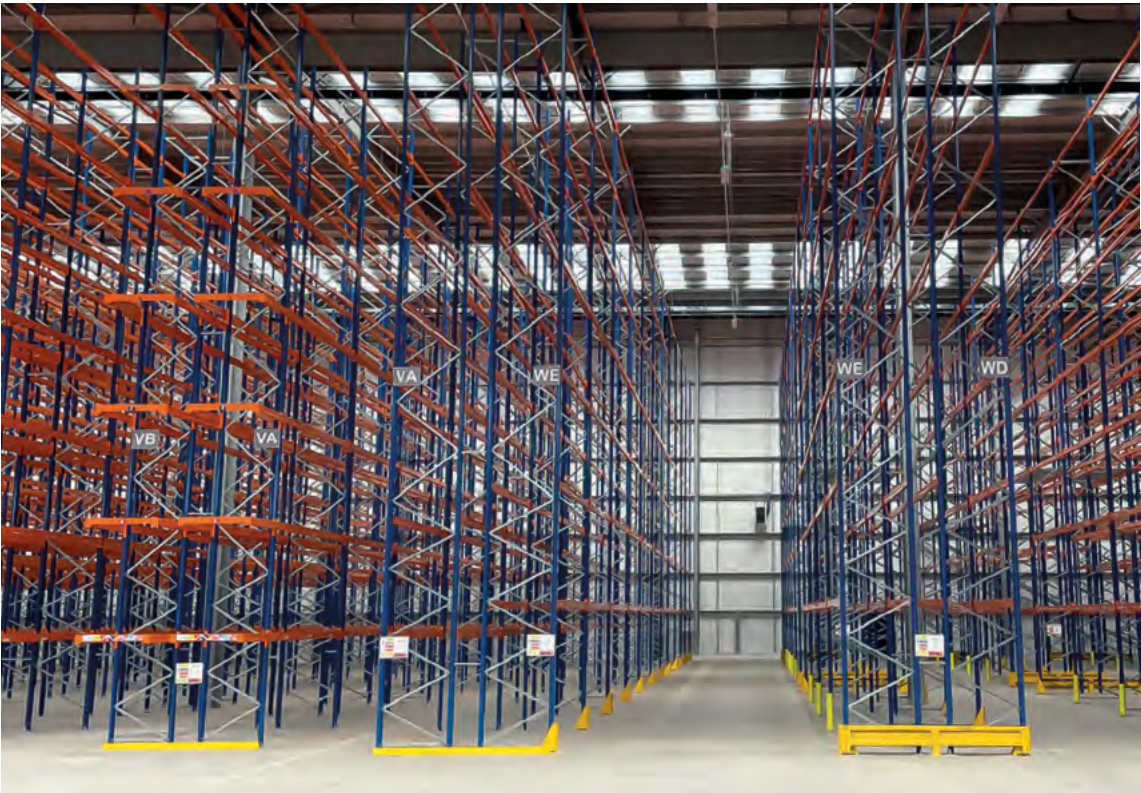




Linde Material Handling

Linde

ROZWIĄZANIA MAGAZYNOWE

Zbudowane wokół Twoich potrzeb

Zapewnienie odpowiedniej ilości i rodzaju regałów w połączeniu z właściwymi wózkami ma kluczowe znaczenie dla sprawnego funkcjonowania centrum dystrybucyjnego lub magazynu

Nasza wszechstronna oferta rozwiązań i systemów regałowych zapewnia elastyczność optymalizacji przestrzeni w magazynie i dostosowywania regałów do indywidualnych potrzeb.

Rezultatem jest możliwość maksymalizacji istniejących zasobów i zapewnia kompatybilność wózków widłowych z rozwiązaniami do przechowywania ładunków, co zapewnia najlepszą wydajność i produktywność.



Kompleksowa obsługa Twojego magazynu

Oto krótkie wprowadzenie do przechowywania ładunków. Niezależnie od Twoich wymagań, oferujemy kompleksowe rozwiązania. Od wózków widłowych, i systemów regałowych po systemy bezpieczeństwa oraz systemy autonomiczne – możemy pomóc w każdym aspekcie Twojej działalności.

Po prostu skontaktuj się z nami, aby omówić Twoje wymagania już dziś:
intra-logistyka@linde-mh.pl



Regały wspornikowe

Regały wspornikowe to specjalistyczne rozwiązanie magazynowe przeznaczone do przechowywania długich lub ponadgabarytowych produktów. Jest powszechnie stosowany w magazynach, zakładach produkcyjnych i centrach dystrybucyjnych do przechowywania takich przedmiotów, jak drewno, rury, blachy i meble oraz elementy dłużycowe.

Projekt regałów wspornikowych uwzględnia specyficzne wymagania każdego klienta, w tym pożądaną wysokość, długość, rozstaw ramion i udźwig. Dzięki temu system regałowy jest zoptymalizowany pod kątem maksymalnej wydajności i wykorzystania przestrzeni magazynowej.

Dzięki unikalnej konstrukcji i możliwości dostosowania, regały wspornikowe stanowią praktyczne i wydajne rozwiązanie do przechowywania dużych i ciężkich przedmiotów w zorganizowany sposób.

Jeśli więc masz duże produkty o nietypowym kształcie, które wymagają przechowywania, rozważ zastosowanie regałów wspornikowych, aby uzyskać bardziej zorganizowane i oszczędzające miejsce rozwiązanie.



Aplikacja z wózkiem:



K



E20 – E30



R14 – R25

Regały wjazdne/przejezdne

Gdy najważniejsza jest potrzeba maksymalnej pojemności magazynu, regały drive-in/drive-through stanowią ekonomiczne rozwiązanie. Jednak ze względu na swoją konstrukcję ten typ regałów charakteryzuje się ograniczonym dostępem do palet i wolniejszą pracą, co wymaga odpowiedniego profilu SKU.

Ten typ regałów jest szczególnie preferowany w chłodniach lub mroźniach ze względu na możliwości optymalizacji przestrzeni.



Aplikacja z wózkiem:



E20 – E30



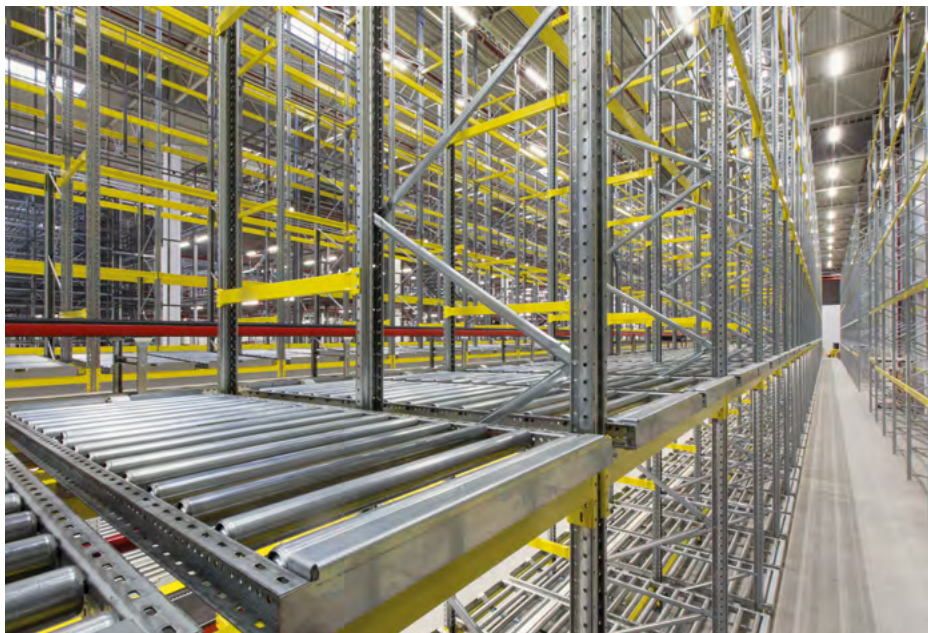
R14 – R25

Regały grawitacyjne

W dzisiejszym dynamicznym świecie zapotrzebowanie na wydajne i niezawodne rozwiązania w zakresie przechowywania ładunków stało się ważniejsze niż kiedykolwiek. Regały grawitacyjne to jedno z takich rozwiązań, które w ostatnich latach zyskało znaczną popularność ze względu na możliwość maksymalizacji przestrzeni i usprawnienia operacji magazynowych.

Regały grawitacyjne przeznaczone są do przechowywania towarów na paletach w kolejności FIFO lub LIFO, zapewniając właściwą rotację zapasów i zmniejszając ryzyko przeterminowania lub uszkodzenia produktów. Osiąga się to za pomocą łóż rolkowych, które ułatwiają przemieszczanie palet z jednego końca na drugi, umożliwiając łatwy dostęp do najstarszych zapasów.

Systemy transportu paletowego wyposażone są w regulatory prędkości oraz separatory palet, które zapewniają bezpieczną i płynną pracę. Funkcje te nie tylko zapobiegają wypadkom i uszkodzeniom, ale także zwiększają wydajność, skracając czas potrzebny na pobranie palet. Kolejną zaletą regałów jest



Aplikacja z wózkiem:

ich elastyczność w zakresie dostosowania do różnych rozmiarów i typów ładunków. Dzięki temu jest to idealne rozwiązanie magazynowe dla magazynów zajmujących się różnymi produktami, ponieważ system można dostosować do konkretnych wymagań dotyczących przechowywania.



E20 – E30



R14 – R25

System shuttle

To półautomatyczne rozwiązanie, które oferuje optymalny sposób przechowywania palet w środowiskach o małej liczbie SKU. Jego konstrukcja maksymalizuje przestrzeń, skutecznie zaspokajając potrzeby w zakresie przechowywania.

Eliminując konieczność wchodzenia operatorów do korytarzy, zwiększa się bezpieczeństwo i minimalizuje się ryzyko uszkodzenia.

System może pracować zarówno w trybie FIFO, jak i LIFO, nawet w ekstremalnie niskich temperaturach sięgających -30°C .



Aplikacja z wózkiem:



K



E20 – E30

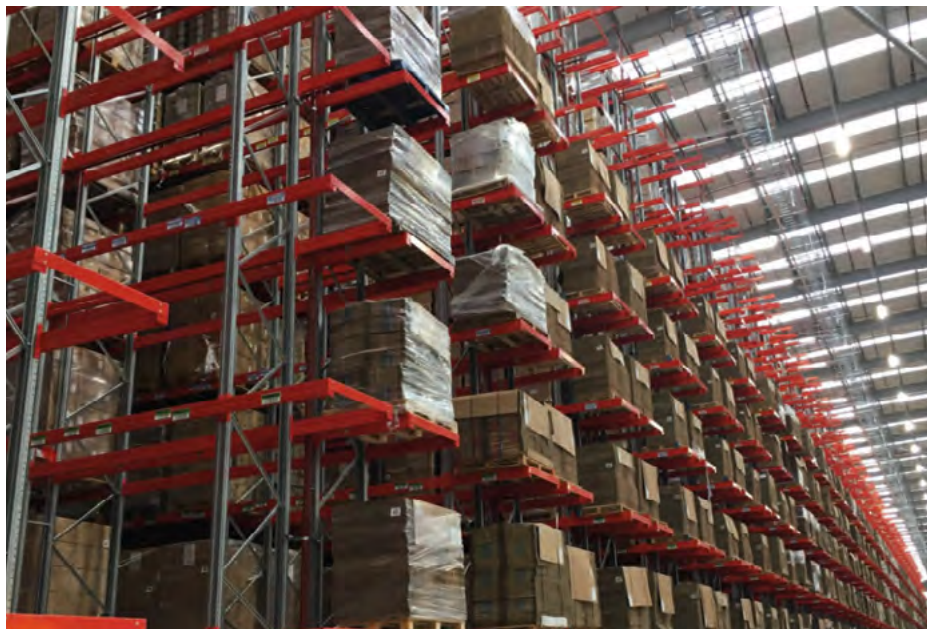


R14 – R25

Regały paletowe do wąskich korytarzy roboczych VNA

Regały paletowe oferują szereg korzyści magazynom i centrom dystrybucyjnym, dzięki czemu są popularnym wyborem w przypadku magazynów o dużej gęstości. Niektóre z kluczowych korzyści obejmują:

- Większa pojemność magazynowania: Kompaktowa konstrukcja regałów paletowych VNA pozwala na przechowywanie większej liczby palet na danej przestrzeni w porównaniu z tradycyjnymi systemami regałów.
- Większa wydajność: Dzięki sterowaniu w górę lub w dół regały paletowe VNA umożliwiają szybsze i dokładniejsze przechowywanie i pobieranie palet. Może to prowadzić do zwiększenia produktywności i obniżenia kosztów pracy.
- Lepsze wykorzystanie przestrzeni: Wykorzystując wysokość magazynu, regały paletowe VNA maksymalizują (nawet do 18 metrów) wykorzystanie przestrzeni bez utraty dostępu do przechowywanych towarów.



- Elastyczność: Regały paletowe VNA można dostosować do konkretnych potrzeb i układu magazynu, co czyni go wszechstronnym rozwiązaniem do przechowywania.

Aplikacja z wózkiem:



Regały paletowe z szerokim korytarzem roboczym

Nasz rozbudowany system regałów paletowych z korytarzami bezproblemowo mieści towary na paletach, promując efektywne przechowywanie przy użyciu wózków widłowych z wysięgnikiem i przeciwwagą.

System ten jest dostosowywany do konkretnych wymagań, biorąc pod uwagę zmienne takie jak wysokość, głębokość i długość belek, aby zmaksymalizować wykorzystanie przestrzeni.

System regałów można również dostosować do Twoich unikalnych potrzeb, oferując różnorodne akcesoria, takie jak półka siatkowa lub półka drewniana, wsporniki palet i zabezpieczenia regałów.



Aplikacja z wózkiem:



E20 – E30

R14 – R25



Przeglądy eksperckie

Jesteś w bezpiecznych rękach

Czym jest inspekcja regałów?

Inspekcje regałów mają na celu identyfikację i naprawę wszelkich uszkodzeń, usterek lub zagrożeń, które mogą stanowić ryzyko dla pracowników, towarów lub systemu regałów. Inspekcje regałów są wymagane przez prawo i powinny być przeprowadzane co najmniej raz w roku przez wykwalifikowanego eksperta.

Twoje regały powinny być:

- w dobrym stanie technicznym;
- używane bezpiecznie;
- zainstalowane prawidłowo;

Dlaczego potrzebuję przeglądu instalacji regałowej?

Regularne inspekcje regałów nie tylko zapewniają zgodność z przepisami, ale także zapewniają natychmiastowe wykrycie wszelkich zagrożeń bezpieczeństwa. Identyfikowanie (i naprawianie) uszkodzeń na bieżąco oznacza zmniejszenie ryzyka zawalenia się regałów, uszkodzenia mienia, a także poważnych obrażeń personelu.

Jak Linde może pomóc?

Nasz zespół Intralogistyki jest w pełni przeszkolony w zakresie kontroli systemów regałowych. Po zakończeniu inspekcji przedstawimy pełny raport, co da Ci pewność, że Twój system przechowywania jest bezpieczny.

Żaden pracownik nie powinien pracować w obawie o swoje bezpieczeństwo – już dziś zarezerwuj wizytę u jednego z naszych ekspertów.



Kompleksowe rozwiązania

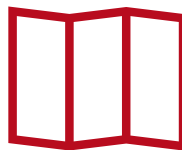
Niezależnie od Twoich wymagań, oferujemy kompleksowe rozwiązania obciążające następujące usługi:



Przeglądy
eksperskie



Zabezpieczenie
magazynów



Wydzielenie
stref



Ochrona
pieszych



Antresole



Ochrona
infrastruktury



Schody
przemysłowe



Bramki
załadunkowe



Windy
towarowe



Systemy
regałowe



Zaawansowane
aplikacji



WMS

JESTEŚMY BLISKO TWOJEJ FIRMY

Skontaktuj się z nami już dziś!

intra_logistyka@linde-mh.pl



Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling Polska Sp. z o.o.

📍 03-044 Warszawa | ul. Płochocińska 59

☎ Telefon +48 801 888 808

🌐 www.linde-mh.pl 🛒 www.linde-mh.shop

✉ info@linde-mh.pl



Oddziały Linde



Punkt wynajmu wózków