

Linde

LindePartner

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIA W BRANŻY LOGISTYCZNEJ



NEWS

Numer 1 do Waszych zadań

Nowa seria wózków elektrycznych z jeszcze lepszymi osiąganiami

Linde PARTNER

Solaris Bus & Coach

Światowa jakość w polskiej firmie rodzinnej

Linde PARTNER

Brenntag Polska

Chemia dla przemysłu – z myślą o człowieku

LIFESTYLE

Tokaj – wino, które pisze historię

DZIELIMY SIĘ WIEDZĄ

Sukces na rynku to zasługa ludzi

TEMAT NUMERU

Optymalne rozwiązania magazynowe

“ Świat automatyzacji procesów magazynowych należy do najbardziej dynamicznych środowisk w logistyce. W świetle ciągle zmieniających się warunków pracy i otoczenia wytworzonych przez urządzenia i maszyny wokół człowieka, szczególnego znaczenia nabiera pojęcie ergonomii miejsca pracy... ”

6062B0013201



BRENNTAG POLSKA

Brenntag Polska jest przedsiębiorstwem specjalizującym się w dystrybucji surowców chemicznych dla przemysłu. Naszą ofertę podzielić można na kilka głównych obszarów:

- dystrybucja standardowych surowców chemicznych, powszechnie stosowanych w wielu różnych sektorach przemysłu;
- dystrybucja specjalistycznych surowców chemicznych, produkowanych na potrzeby określonych dziedzin przemysłu;
- dystrybucja opakowań przemysłowych, opakowań do produktów finalnych oraz akcesoriów opakowaniowych;
- świadczenie usług wartości dodanej, m. in. konfekcjonowanie, sporządzanie mieszanin wg specyfikacji klienta, gospodarka odpadami opakowaniowymi i chemicznymi odpadami poprodukcyjnymi.

CHEMIA DLA PRZEMYSŁU – Z MYŚLĄ O CZŁOWIEKU

Infrastrukturę logistyczną firmy Brenntag tworzy sieć 14 placówek handlowych i magazynów, położonych w sąsiedztwie wszystkich ważniejszych ośrodków przemysłowych w Polsce. Oferta Brenntag Polska obejmuje większość standardowych surowców chemicznych, powszechnie stosowanych w różnych dziedzinach produkcji oraz szeroką gamę surowców specjalistycznych, przeznaczonych o wąskich zastosowaniach w określonych sektorach przemysłu. Ofertę handlową firmy uzupełniają liczne usługi tzw. wartości dodanej, w tym wsparcie techniczne w zakresie wdrożeń nowych produktów i ich stosowania w produkcji seryjnej, analizy chemiczne własności surowców, półproduktów i produktów finalnych, zarządzanie obrotem opakowaniami zwrotnymi oraz utylizacja opakowań jednorazowych i chemicznych odpadów poprodukcyjnych.

Historia

Polski udziałowiec Brenntag Polska, firma Ixochem Sp. z o.o., to utworzona w roku 1994 spółka, zajmująca się obrotem surowcami chemicznymi. Stanowiła ona w tym okresie jedną z firm działającej od roku 1991 Grupy IXO, której obszar aktywności obejmował obok dystrybucji chemikaliów także import i eksport kauczuku syntetycznego. Spółka Ixochem szybko osiągnęła sukces rynkowy i stała się ważnym uczestnikiem krajowego rynku dystrybucji surowców chemicznych, dzięki czemu w roku 1996 mogła stać się partnerem firmy Neuber GmbH – największego dystrybutora tej branży na rynku austriackim – w nowopowstałej spółce joint-venture: IXO Neuber Sp. z o.o.

Firma IXO Neuber w ciągu zaledwie kilku lat osiągnęła pozycję lidera rynku, zdecydowanie dystansując konkurencję. Ten szybki rozwój możliwy był dzięki umiejętnemu wykorzystaniu potencjału, jaki dawała znajomość lokalnych uwarunkowań rynkowych i wysokie kwalifikacje personelu spółki Ixochem z jednej strony, a szerokie kontakty handlowe ze światowymi producentami surowców oraz silne zaplecze finansowe firmy Neuber z drugiej.

W grudniu 1999 r. spółkę Neuber zakupił jeden z największych światowych koncernów rynku dystrybucji surowców chemicznych – Brenntag AG. W rok później Brenntag przejął także firmę HCl Poland, spółkę zależną, należącą do Holland Chemical International, jednego z największych na świecie dystrybutorów chemikaliów. Tym samym, w końcu roku 2000, firma Brenntag AG stała

się właścicielem lub współwłaścicielem konkurujących ze sobą przedsiębiorstw. Zapadła oczywista w takiej sytuacji decyzja o ich połączeniu. Po ponadrocznym okresie integracji łączonych firm, od początku roku 2002 funkcjonują one do dziś jako jedno przedsiębiorstwo pod nazwą Brenntag Polska Sp. z o.o.

Misja

Brenntag Polska Sp. z o.o. jest dystrybutorem szerokiej gamy standardowych i specjalistycznych surowców chemicznych, tworzyw sztucznych i kauczków syntetycznych oraz opakowań o różnych zastosowaniach. Działalność spółki obejmuje również produkcję oraz dystrybucję płynnych i stałych dodatków do pasz.

Wiemy, że sukces naszych klientów i zaufanie naszych dostawców to podstawowe warunki powodzenia naszej spółki. Współpracę opieramy na partnerskich stosunkach z naszymi klientami i dostawcami, dbając o zapewnienie korzyści każdej ze stron.

Dążymy do utrzymania i umocnienia pozycji lidera polskiego rynku dystrybucji surowców chemicznych poprzez świadczenie usług o najkorzystniejszej na rynku relacji jakości do ceny.

Naszą działalność dystrybucyjną prowadzimy zgodnie z wymogami prawa i dobrymi obyczajami handlowymi, wywiązując się z podjętych zobowiązań.

Świadomości zagrożeń związanych z obrotem surowcami chemicznymi, w tym przede wszystkim procesów transportowania, składowania, wytwarzania i konfekcjonowania, dbamy o prowadzenie działalności w bezpiecznych warunkach.

W trosce o stan środowiska monitorujemy wpływ realizowanych przez nas procesów na otoczenie oraz podejmujemy działania ograniczające ich wpływ na środowisko. Wspieramy również proekologiczne inicjatywy i uczestniczymy w programach przyczyniających się do poprawy stanu środowiska.

Oferujemy pracę w przyjaznej kulturze organizacyjnej, atrakcyjny system wynagradzania

oraz warunki sprzyjające rozwojowi zawodowemu i osobistemu, budując stabilny zespół wartościowych oraz zaangażowanych pracowników. Konsekwentnie inwestujemy w rozwój infrastruktury spółki oraz nowe przedsięwzięcia, które przyczyniają się do poprawy jakości oferty oraz wzrostu zadowolenia klientów.

JAKOŚĆ ZAPEWNIONA

Brenntag Polska stosuje certyfikowany System Zarządzania Jakością, zgodny z normą ISO 9001:2008. System ten pozwala nadzorować poprawny przebieg wszystkich procesów związanych z działalnością Spółki. Ponadto, dla podniesienia jakości świadczonych przez Brenntag Polska usług i komfortu pracy naszych klientów, ciągle konsekwentnie rozbudowujemy i modernizujemy logistyczną i techniczną infrastrukturę naszego przedsiębiorstwa poprzez rozważne inwestycje we wszystkich kluczowych obszarach jego funkcjonowania.



CZYSTO I BEZPIECZNIE

Nasza firma, w swoich wysiłkach na rzecz bezpiecznego obrotu surowcami chemicznymi, nie tylko rygorystycznie przestrzega wszystkich regulujących ten obrót przepisów prawa – wprowadzamy także regulacje wewnętrzne, zgodne z surowymi normami europejskimi i uczestniczymy w międzynarodowym programie Responsible Care (Odpowiedzialność i Troska), którego celem jest poprawa bezpieczeństwa i ograniczenie wpływu przemysłu chemicznego na środowisko. Brenntag Polska jest pełnoprawnym uczestnikiem programu od października 2002 roku.



BRENNTAG

SQAS/ESAD II

SQAS – (Safety and Quality Assessment) to System Badania i Oceny Bezpieczeństwa i Jakości, któremu poddawane są firmy działające w sektorach transportu, logistyki i dystrybucji. Częścią tego systemu jest ESAD II, w którym zakres oceny ograniczony jest do firm zajmujących się dystrybucją produktów chemicznych dla przemysłu chemicznego, farmaceutycznego i spożywczego. Pakiet ten zapewnia firmom chemicznym możliwość obiektywnej oceny systemów zarządzania bezpieczeństwem i jakością w przedsiębiorstwach współpracujących z nimi dystrybutorów.

Jako pierwszy dystrybutor surowców chemicznych w Polsce spółka Brenntag Polska poddała się w roku 2006 badaniom SQAS/ESAD II (certyfikaty odnowione w 2009 r.). Przedmiotem oceny były rozwiązania techniczne i organizacyjne, stosowane w biurach i obiektach magazynowych firmy w Kędzierzynie-Koźlu, Zgierzu, Jankowicach oraz Górze Kalwarii. Wyniki tej oceny potwierdzają, że Brenntag Polska jest liderem swojej branży w Polsce także w takich obszarach jak dbałość o bezpieczeństwo pracowników, lokalnej społeczności i środowiska oraz w dziedzinie odpowiedzialności za produkt i opakowanie.

WEWNĘTRZNY SYSTEM KONTROLI

Brenntag Polska jest importerem i eksporterem ogromnej liczby surowców chemicznych, wśród których są też produkty określane jako tzw. substancje podwójnego zastosowania. W Polsce obrót takimi substancjami podlega ścisłej kontroli i może być realizowany tylko przez podmioty gospodarcze posiadające ustawowo wymagane zezwolenia i stosujące Wewnętrzny System Kontroli dla obrotu takimi substancjami. Firma Brenntag Polska stosuje procedury WSK od 2002 roku.

Water Less®

EnerSys®

Power/Full Solutions

Mniej uzupełniania – więcej korzyści dla klienta

Dłuższe działanie – rzadsze uzupełnianie elektrolitu

Hawker Water Less® to nowa, wydajna bateria trakcyjna oparta na najnowszej technologii i charakteryzująca się wyjątkowymi właściwościami. Water Less® cechuje większa elastyczność oraz przedłużenie czasu użytkowania przez obniżenie częstotliwości uzupełniania poziomu elektrolitu do 4, 8 lub 13 tygodni – w zależności od metody ładowania.

Więcej korzyści dla Klienta:

- Zmniejszone wymagania konserwacyjne – więcej oszczędności
- Prostowniki 50 Hz i HF – większa elastyczność
- Sprawdzona technologia PzS – więcej opcji
- Pełen zakres DIN, 3 typy PzB
- Zastosowania – większe obciążenia Water Less
- Mniej oznacza więcej



Biura handlowe

Bielsko-Biała
ul. Leszczyńska 73
43-300 Bielsko-Biała
tel. (033) 822 52 06
(033) 822 52 08
fax (033) 822 52 07

Gdańsk
ul. Grunwaldzka 48/50
80-241 Gdańsk
tel. (058) 762 07 35
(058) 762 07 36
fax (058) 762 07 37

Jelenia Góra
ul. Sobieskiego 19
58-500 Jelenia Góra
tel. (075) 752 45 59
fax (075) 752 46 29

Poznań
ul. Warszawska 43
61-026 Poznań
tel. (061) 650 31 15
fax (061) 650 31 16

Warszawa
ul. Gizów 6
01-249 Warszawa
tel. (022) 634 07 26
(022) 634 07 30
fax (022) 634 07 29

Specjalizacja branżowa

Produkty stosowane w poszczególnych dziedzinach przemysłu



Przemysł spożywczy

Szeroki wybór dodatków funkcjonalnych (tj. przeciwutleniacze, barwniki, regulatory kwasowości, enzymy, aromaty, emulgatory, konserwanty, substancje słodzące, produkty naturalne, witaminy i wiele innych) do produktów spożywczych, wytwarzanych w różnych sektorach przemysłu spożywczego w tym: w mięsny, rybnym, mleczarskim, piekarniczym, cukierniczym, browarniczym i tytoniowym, oraz w produkcji napojów i koncentratów spożywczych, gorzelnictwie i przetwórstwie owoców i warzyw.



Przetwórstwo tworzyw sztucznych

Szeroki wybór tworzyw sztucznych i środków pomocniczych stosowanych w produkcji wyrobów z tworzyw.



Przemysł gumowy

Pełna oferta kauczków syntetycznych i środków pomocniczych stosowanych w ich przetwórstwie.



Produkcja farb i chemii budowlanej

Oferta obejmuje większość surowców chemicznych stosowanych w produkcji farb oraz chemii budowlanej.



Przemysł kosmetyczny i chemii gospodarczej

Oferta obejmuje niemal wszystkie powszechnie stosowane w tej branży surowce chemiczne, zarówno standardowe jak i specjalistyczne, w tym środki powierzchniowo-czynne, oleochemikalia, substancje aktywne, kompozycje zapachowe, barwniki i wiele innych.



Technologia wody i ścieków

Dystrybucja środków pomocniczych stosowanych w stacjach uzdatniania wody, basenach kąpielowych, oczyszczalniach ścieków, sieciach wodociągowych i kanalizacyjnych oraz w energetyce.



Przemysł farmaceutyczny

Szeroki wybór specjalistycznych surowców chemicznych i środków pomocniczych dla przemysłu farmaceutycznego. Oferta obejmuje substancje do produkcji farmaceutycznej do form stałych (zarówno do granulacji suchej jak i mokrej), półsuchych czy płynnych.



Produkcja pasz przemysłowych

Dystrybucja środków pomocniczych, dodatków funkcjonalnych i innych aktywnych substancji, stosowanych w produkcji pasz przemysłowych, premiksów i mieszanek uzupełniających dietę dla zwierząt domowych. Brenntag Polska jest także producentem gotowych do użycia dodatków wspomagających trawienie i przedłużających trwałość pasz.



Przemysł wydobywczy ropy i gazu

Dystrybucja i sprzedaż surowców chemicznych, ale także opracowywanie i wprowadzanie na rynek polski nowych produktów i technologii dla przemysłu wydobywczego, rafineryjnego i petrochemicznego.



Przemysł metalowy

Szeroki wybór standardowych i specjalistycznych surowców chemicznych, stosowanych w hutach, odlewniach, walcowniach, kuźniach, galwanizerniach oraz w przemyśle motoryzacyjnym.



Produkcja środków smarnych

Szeroki wybór środków bazowych i pomocniczych (w tym specjalistycznych), stosowanych w produkcji wyrobów olejowych i smarów, jak również chłodziw obróbkowych.



Poligrafia

Duży wybór stosowanych w tej branży surowców chemicznych i materiałów. Oferta obejmuje produkty dla różnych technik druku oraz gospodarkę odpadami poprodukcyjnymi z drukarni.



Dystrybucja Air1 / AdBlue

Środek obniżający emisję szkodliwych składników spalin



Dystrybucja opakowań

Przemysłowych – bogata oferta opakowań do transportu i magazynowania substancji chemicznych.

Kosmetycznych – oferta systemów zamknięć i dozowników do opakowań. Doradztwo w zakresie doboru opakowań i akcesoriów do produktów finalnych o różnych zastosowaniach..

Ochrona środowiska i bezpieczeństwo

Odpowiedzialność i Troska

W naszej codziennej pracy mamy do czynienia z wielką liczbą substancji chemicznych, z których wiele stanowi potencjalne zagrożenie dla zdrowia pracowników naszej firmy i jej najbliższego otoczenia.

Właśnie z powodu związanych z nią zagrożeń, dystrybucja surowców chemicznych wymaga szczególnej odpowiedzialności postępowania i troski o środowisko naturalne.

W wielu krajach poprzez regulacje prawne egzekwuje się stosowanie procedur gwarantujących bezpieczny obrót chemikaliami. Także w Polsce – szczególnie w ostatnich latach – podejmowane są działania legislacyjne, których celem jest wyeliminowanie praktyk, które przyczyniają się do zanieczyszczania środowiska lub stwarzają zagrożenie dla zdrowia ludzi.



Odpowiedzialność i Troska®

Nasza firma, w swoich wysiłkach na rzecz bezpiecznego obrotu surowcami chemicznymi, nie tylko rygorystycznie przestrzega wszystkich regulujących ten obrót przepisów prawa – wprowadzamy także regulacje wewnętrzne, zgodne z surowymi normami europejskimi i uczestniczymy w międzynarodowym programie „Responsible Care” (Odpowiedzialność i Troska), którego celem jest poprawa bezpieczeństwa i ograniczenie wpływu przemysłu chemicznego na środowisko. Program „Odpowiedzialność i Troska” to unikalna inicjatywa jednocząca branżę chemiczną w ponad 50 krajach na świecie.

Nadrzędnym celem programu jest rozwój dobrych praktyk zarządzania, przyczyniających się do poprawy działalności, komunikacji ze społeczeństwem oraz odpowiedzialności za bezpieczeństwo obrotu produktami chemicznymi.

Jedną z przesłanek programu „Odpowiedzialność i Troska” jest wykazanie, że chemia w rzeczywistości jest przyjazna ludziom i środowisku. Logo programu (dłonie okalające molekuły) symbolizują troskę, z jaką branża chemiczna przygląda się własnej działalności wytwórczej i odpowiedzialność we wszystkich obszarach swojego oddziaływania nie tylko na środowisko, lecz przede wszystkim na zdrowie ludzi. Uczestnicy

programu zobowiązują się do podjęcia działań mających na celu ciągłe podnoszenie poziomu bezpieczeństwa aktywności przemysłowej oraz ograniczanie jej wpływu na środowisko naturalne i stan zdrowia ludzi. Każde z uczestniczących w programie przedsiębiorstw zobowiązane jest także do informowania opinii publicznej o podejmowanych w ramach programu przedsięwzięciach i postępach w ich realizacji. W Polsce Program „Odpowiedzialność i Troska”® skupia kilkadziesiąt przedsiębiorstw (zarówno producentów jak i dystrybutorów produktów chemicznych), których działania w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa technicznego oraz profilaktyki zdrowotnej przynoszą istotne efekty. Jednym z realizatorów Programu „Odpowiedzialność i Troska”® jest właśnie nasza firma. Brenntag Polska jest pełnoprawnym uczestnikiem programu od października 2002 roku.

Procedury bezpieczeństwa

Poważne traktowanie problemów związanych z bezpieczeństwem pracy i czystością otoczenia firmy, znajduje wyraz także w regularnie przeprowadzanych w naszych placówkach kontrolach wewnętrznych i ćwiczeniach symulujących różnego rodzaju sytuacje kryzysowe. Dają nam one pewność, że wszystkie oferowane przez nas produkty przechowywane i transportowane są bezpiecznie, a w przypadku wystąpienia jakichkolwiek zagrożeń nasz personel sprawnie podejmie odpowiednie działania.

We wszystkich placówkach Brenntag Polska wdrożono efektywne procedury bezpieczeństwa,

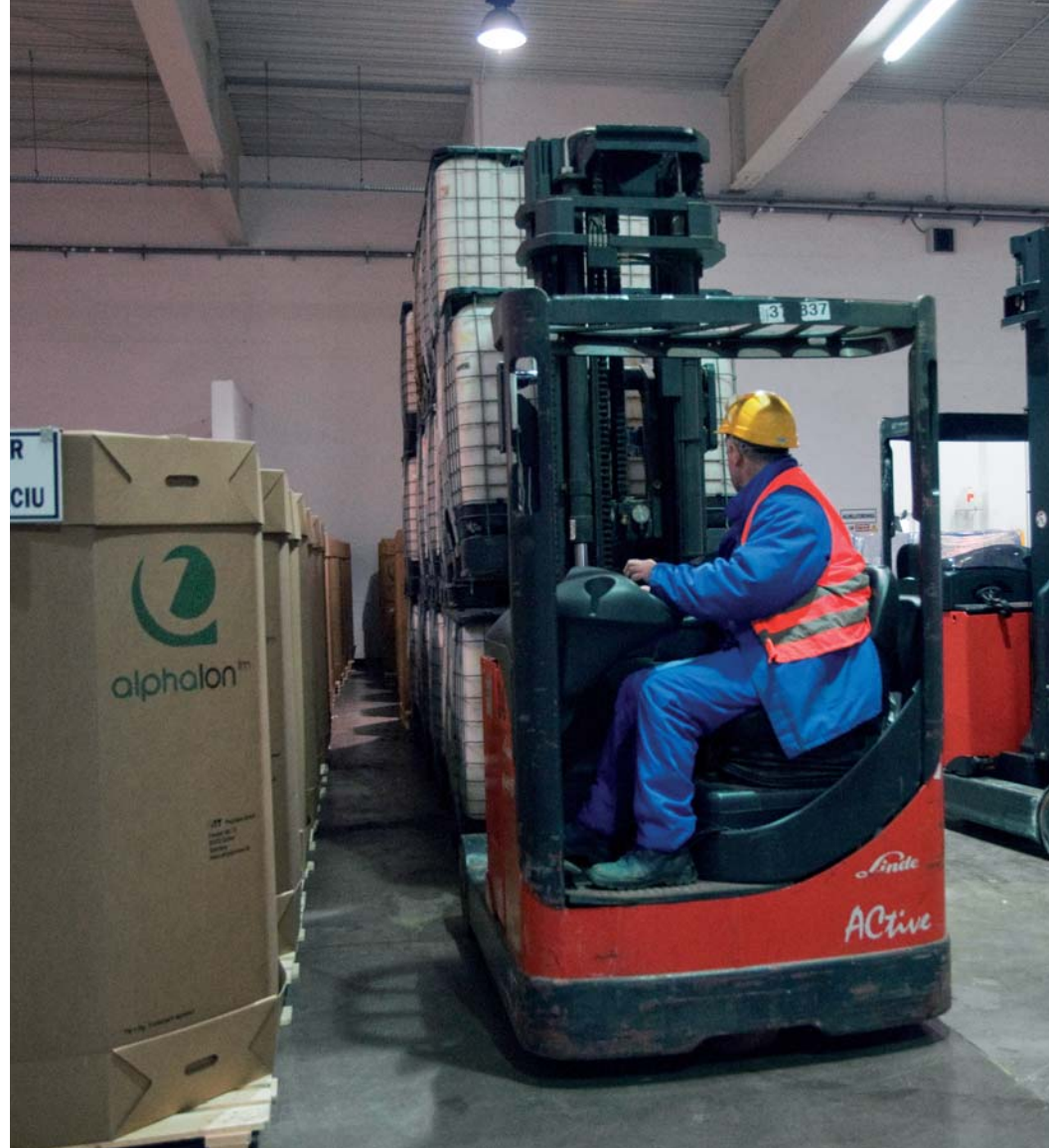


których celem jest szybkie i skuteczne przeciwdziałanie pożarom i awariom chemicznym. Na zdjęciu powyżej uczestnik jednych z przeprowadzanych okresowo w naszych placówkach ćwiczeń przeciwpożarowych sprawdzających przygotowanie personelu firmy do właściwego postępowania w sytuacjach zagrożenia pożarowego lub skażeniem chemicznym. Ćwiczenia takie odbywają się z udziałem zakładowych służb ratowniczych Brenntag Polska oraz jednostek ratownictwa Pogotowia Ratunkowego i Straży Pożarnej.

„Do krwi ostatniej” – akcja krwiodawstwa w ostatki

W Kędzierzynie-Koźlu pracownicy Brenntag Polska oddali krew

8 marca w kędzierzyńskiej placówce Brenntag Polska odbyła się kolejna akcja krwiodawstwa, tym razem pod nazwą „Do krwi ostatniej” – w związku z jej terminem, przypadającym na ostatki, czyli ostatni dzień karnawału. Choć akcje oddawania krwi przez pracowników Spółki zainicjowaliśmy całkiem niedawno (pierwsza miała miejsce w roku 2009), wszystko wskazuje na to, że pozostaną one częścią pracowniczej tradycji. Udział naszych kolegów i koleżanek w każdej z tych akcji jest oczywiście całkowicie dobrowolny i bezinteresowny, a zebrana w Brenntag Polska krew pomaga ratować zdrowie pacjentów szpitali opolszczyzny.



Historia współpracy

między Brenntag Polska i Linde Material Handling Polska

Historia współpracy z firmą Brenntag Polska, będącą jednym z największych w Europie potentatów branży chemicznej rozpoczęła się w roku 2007 od zakupu nowoczesnych wózków elektrycznych Linde, wyposażonych w innowacyjne rozwiązania konstrukcyjne E18PH serii 386, takie jak siłowniki podparcia masztów umieszczone na dachu oraz innowacyjny układ napędowy. Pozytywne opinie o wózkach Linde pozwoliły jeszcze w tym samym roku rozszerzyć współpracę o kolejne specjalistyczne wózki wysokiego składowania R20-115 oraz mniejsze, ale również ważne wózki w cyklu produkcyjno-magazynowym T20-360. Pierwszy rok współpracy spełnił oczekiwania Klienta co do jakości, wydajności i niezawodności użytkowanych wózków Linde, a także co do profesjonalnej obsługi serwisowej. W następnym roku (2008) klient sukcesywnie zwiększał posiadaną flotę elektrycznych wózków Linde (E18PH-386, R20-115, T20-360) oraz postanowił zakupić jeden z naszych flagowych produktów, którym jest niezawodny i wydajny wózek spalinowy z napędem hydrostatycznym (H18T-391). Ważnym dla użytkownika jest ograniczenie kosztów. Bezawaryjność i długi okres interwałów międzyprzeglądowych dla wózków Linde, wynoszących 1000 motogodzin zarówno dla wózków elektrycznych jak i spalinowych, oraz wyraźnie mniejsze zużycie gazu w wózkach H18T-391 pozwala klientowi na osiągnięcie wyraźnych oszczędności czasu i zwiększenie wydajności pracy, co przekłada się na zwiększenie zysków.

Dotychczasowe pozytywne doświadczenia wynikające z partnerskiej współpracy i najwyższej jakości sprzętu Linde, pozwoliły firmie Brenntag Polska w kolejnych latach (2009 i 2010) na kolejne innowacje w licznych oddziałach firmy, rozmieszczonych na terenie całej Polski (Kędzierzyn Koźle, Zgierz, Skawina, Toruń, Góra Kalwaria i inne...). Obecnie prowadzony jest projekt, mający na celu wyposażenie klienta w kolejny innowacyjny i wyjątkowy model wózka Linde – T20SP-131, który ma trafić na linię frontu załadunków w głównym magazynie (Kędzierzyn-Koźle). Ten trudny i ważny odcinek logistyki Brenntag Polska jest naturalnym środowiskiem dla tego modelu. Uniwersalność wózka pozwoli również na zastosowanie go na innych oddziałach produkcyjnych i transportu wewnętrznego. Jestem przekonany, że potencjał naszego

partnera oraz doświadczenie i szeroka gama produktów firmy Linde pozwolą nam na kontynuację owocnej, partnerskiej współpracy pomiędzy naszymi firmami, przyczyniając się do dalszego jej rozwoju.

Zespół Linde, jak zawsze, pozostaje do usług!

Opracował: Jacek Majchrowski
Doradca Techniczno – Handlowy LMH-PL



Linde Material Handling

Linde