

PRODUKT

KOMPAKTOWY I WYTRZYMAŁY

Wózek spalinowy H14-H20 EVO

NEWS

ORŁY „WPROST”

Linde MH Polska
laureatem nagrody

NEWS

KLASTER COP

Linde MH Polska Członkiem
Wspierającym Grupę COP

LIFESTYLE

POZA UTARTYM SZLAKIEM

Podróżowanie alternatywne

Linde PARTNER

CZAMANINEK

Producent materiałów
budowlanych

Linde PARTNER

CRONIMET PL

Metale naszą pasją

TEMAT NUMERU

ZARZĄDZANIE PROJEKTAMI

JAK EFEKTYWNIE ZARZĄDZAĆ ZADANIAMI W PROJEKTACH

NEWS
**NOWA GENERACJA WÓZKÓW
DO KOMISJONOWANIA**

NEWS
**NOWA SIEDZIBA
ODDZIAŁU GDAŃSK**

DZIELIMY SIĘ WIEDZĄ
REGENERACJA BATERII
Dłuższa praca wózka
na jednym ładowaniu





CZAMANINEK®
MOC W JAKOŚCI



Czamaninek

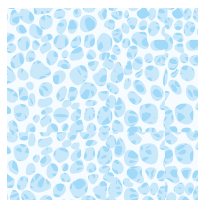
PRODUCENT MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Glina jest jednym z najstarszych surowców wykorzystywanych przez człowieka. Stosowano ją nie tylko do wyrobu ceramiki, stanowiła też bowiem popularny materiał budowlany. Z powodzeniem konstruowano za jej pomocą domy, minarety, wznoszono nawet całe miasta. Choć towarzyszyła ludzkości od zarania dziejów, zarówno doświadczając lat świetności, jak i pozostając w cieniu, to dopiero na początku XX wieku doszło do szczególnego przełomu związanego z jej udziałem.

Był 1913 rok, kiedy w cegielni N. T. Hayde'a w Stanach Zjednoczonych doszło do awarii spowodowanej zbyt wysoką temperaturą wewnątrz pieca. Palacz wyspał za dużą ilość miału węglowego, po czym... zasnął. Ta, wydawać by się mogło, bardzo niefortunna sytuacja dała jednak początek niezwykle odkryciu. Zamiast wypalanej cegły w piecu pojawiła się brunatna, nieforemna masa, którą przerażony pracownik zaczął rozłupywać. Powstałe w ten sposób twarde, a przy tym zadziwiająco lekkie, „nadmuchane” grudki wzbudziły ciekawość właściciela cegielni, który postanowił zbadać, a ostatecznie opatentować kruszywo. Nowopowstały produkt otrzymał wówczas nazwę haydite i już 4 lata po przełomowym incydencie zaczął być wytwarzany w jednym z zakładów w Kansas City. Na początku materiał stosowano przede wszystkim w produkcji lekkiego betonu, postanowiono jednak użyć go także w nieco zaskakującym celu – rozpoczęto konstruowanie kadłubów statków i okrętów z jego wykorzystaniem. Jednym z pierwszych rezultatów tych przedsięwzięć był powstały w 1919 roku tankowiec Selma.

Do 1939 roku uruchamiano kolejne wytwórnie kruszywa w Kanadzie, Szwecji, Norwegii i Danii. Po wojnie, kiedy zapotrzebowanie na materiały budowlane znacznie wzrosło, zakłady produkujące haydite zaczęły powstawać

na całym świecie. Materiał znalazł zastosowanie nie tylko w budownictwie, ale także w geotechnice, rolnictwie, ogrodnictwie czy rozwiązaniach mających na celu ochronę środowiska. W krajach anglojęzycznych znany jest jako LECA (ang. *lightweight expanded clay aggregate*), w Niemczech – Blähton, u nas natomiast niegdyś jako gliniec, a obecnie – keramzyt (od greckiego określenia gliny garncarskiej: keramos). Choć w Polsce wciąż wznosi się stosunkowo niewiele budynków z keramzytobetonu, to materiał ten sukcesywnie zdobywa coraz większą popularność. I nic dziwnego – ten relatywnie młody surowiec to bogactwo zalet, które czynią go wyjątkowo przydatnym materiałem w budownictwie. Wie o tym doskonale nasz Partner – firma **Czamaninek** – producent nowoczesnych systemów budowlanych, który oferuje najwyższej jakości produkty keramzytowe.



KERAMZYT to lekkie kruszywo budowlane otrzymywane w wyniku wypalania w piecach obrotowych w temperaturze 1200°C łatwo pęczniejących glin. Firma Czamaninek używa do produkcji najwyższej jakości keramzytu o frakcjach 1:4 i 4:8. Keramzyt jest materiałem ekologicznym, obojętnym chemicznie, niepalnym, tłumiącym hałas, posiadającym wysoką izolacyjność cieplną, odporność na czynniki chemiczne, atmosferyczne oraz grzyby, owady czy gryzonie.

SUKCES WYNIKA Z JAKOŚCI

Firma Czamaninek pojawiła się na rynku w 1991 roku z inicjatywy Czesława Sadowskiego. Funkcjonowała wówczas jako zakład zaopatrzenia rolnictwa (produkcja pasz, nawozów, środków ochrony roślin itp.). Po pewnym czasie właściciele postanowili zmienić charakter działalności i tak w 2004 roku wraz z zakupem pierwszego samochodu ciężarowego rozpoczął się nowy rozdział w historii firmy. Najpierw sama dystrybucja, a po zainstalowaniu pierwszej maszyny stacjonarnej także produkcja materiałów budowlanych rok po roku umacniały pozycję rodzinnego przedsiębiorstwa na rynku budowlanym. I tak jak na przykład w 2004 roku odebrano 20 m³ keramzytu, tak obecnie wartość ta osiągnęła aż 60 000 m³ tego materiału.

Zakład produkcyjny zlokalizowany jest niemal w centrum Polski, w miejscowości Czamaninek w województwie kujawsko-pomorskim, jednak przedstawiciele techniczno-handlowi firmy działają na terenie prawie całego kraju. Głównym celem działalności naszego Partnera jest sprostanie nawet największym wyzwaniom stawianym przez klientów. Firma Czamaninek oferuje bogaty asortyment wyrobów keramzytowych i betonowych. Dzięki stałości procesów technologicznych i wysokiemu stopniowi powtarzalności wyrobów każdy produkt odznacza się niepodważalną jakością. Nasz Partner posiada własne laboratorium betonu oraz certyfikat na wyroby betonowe, dysponuje ponadto własnym transportem samowyladowczym. Dzięki najnowocześniejszym rozwiązaniom w obszarze transportu materiałów ciężkich nasz Partner dostarcza swoje produkty na każdą budowę i dokładnie we wskazane miejsce. Na flotę składają się samochody ciężarowe o ładowności 24 ton, z których część jest wyposażona w żurawie HDS, reszta zaś w wózki podwieszane. ►



Bloczek fundamentowy
LIATOP START



Pustaki ścienne
AKU K-5

NOWE WYDANIE FUNDAMENTÓW

Fundament to podstawa budowlanej, gwarancja jej trwałości, to także najbardziej obciążona część budynku, musi być więc wykonany z wysokiej jakości materiałów. Firma Czamaninek zapewnia najlepsze rozwiązanie na start – bloczki przeznaczone do wykonywania ścian fundamentowych i piwnicznych. W ofercie znajduje się zarówno klasyczny bloczek betonowy 12 i 14, jak i nowoczesne produkty zawierające keramzyt: mocny i lekki bloczek keramzytowy BF-38 czy nowoczesny i uniwersalny LIATOP START [BS]. Charakteryzuje je wyjątkowa wytrzymałość, izolacyjność cieplna, niska masa własna, a w przypadku bloczka LIATOP START grube i mocne ścianki. Bloczki są dużo większe od dostępnych na rynku standardowych bloczków betonowych, dzięki czemu murowanie jest szybsze, a zużycie zaprawy znacznie mniejsze. Beton lekki, z którego są wykonane pustaki, posiada lepsze właściwości termoizolacyjne niż zwykły bloczek betonowy. Ponadto dzięki komórkom powietrznym w bloczku LIATOP START jego termoizolacyjność zwiększa się jeszcze bardziej.

NIEWYCZERPALNE ZAPASY CIEPŁA

Aby zapobiec utracie energii z otoczenia, firma Czamaninek zaprojektowała pustak ścienny, który sprzyja magazynowaniu ciepła: CZAMANINEK AKU K5. Dzięki zastosowanym materiałom (keramzyt i lekki beton) pustak ten ma bardzo niską nasiąkliwość oraz wysoką paroprzepuszczalność – ściana zarówno oddycha, jak i magazynuje ciepło. Kolejne zalety to porowata powierzchnia, grube i mocne ścianki ułatwiające montaż kołków rozporowych, a także układ zamków pióro-wpust, który umożliwia murowanie bez spoiny pionowej – wszystko to czyni AKU K5 idealnym pustakiem do konstrukcji ścian wewnętrznych i zewnętrznych. Keramzyt sprawia, że bloczek jest cieplej i lżejszy niż gazobeton, a przy tym naturalny jak ceramika.

KOMINY Z DOŻYWOTNIĄ GWARANCJĄ

Firma Czamaninek oferuje także ceramiczne systemy kominowe PLEWA oraz pustaki wentylacyjne CZAMANINEK przeznaczone do budowy kominów i grawitacyjnych systemów wentylacyjnych. Idealne dopasowanie elementów oraz gazoszczelność gwarantują bezpieczeństwo użytkowania. Inne zalety to aerodynamiczne zakończenie wylotu kominu, grubościennne ceramiczne rury (a co za tym idzie – minimalna paroprzepuszczalność), glazura we wnętrzu przewodu kominowego przeznaczonego do pracy mokrej (łagodne spływanie agresywnego kondensatu), sprawdzony laboratoryjnie kształt rury PLEWA, długa rura (50 cm; mniej spoin i szybki montaż) czy nieograniczona czasowo gwarancja. Pustaki kominowe i wentylacyjne CZAMANINEK (1, 2, 3, 4-komorowe) stanowią idealne uzupełnienie systemu kominowego.

Budowanie w technologii firmy Czamaninek gwarantuje wysoką jakość i trwałość, jest szybkie, łatwe i dużo mniej obciążone popełnieniem błędów. Oferta przedsiębiorstwa to kompletne i nowoczesne rozwiązanie systemowe – doskonałej jakości produkty oraz wsparcie profesjonalnych doradców na każdym etapie prac to gwarancja sukcesu każdej budowy.

Pustaki stropowe Czamaninek K-9 70 EU
i Czamaninek K-9 60 EU



System stropowy CZAMANINEK 60/70 EU

Pustaki stropowe CZAMANINEK K-9 70 EU
i CZAMANINEK K-9 60 EU

Kształtki wieńcowe KLB L

Belki stropowe systemu CZAMANINEK

Siatka zbrojeniowa i zbrojenie

Kształtki wieńcowe KLB C

Kształtki żebra rozdzielczego

Pustaki ścienne AKU K-5

Nadproża

INSPIRACJA PROSTO Z NATURY

Plaster pszczeli nie bez powodu bywa niekiedy nazywany „arcydziełem architektury”. Perfekcyjna struktura składająca się z przylegających do siebie, odchylonych ku górze regularnych sześciokątnych komórek zapewnia najefektywniejsze wykorzystanie przestrzeni i ciepła, zapobiega wyciekaniu miodu oraz gwarantuje dużą wytrzymałość mechaniczną konstrukcji: 1 dm² świeżej woszczyny ważący 8 g wytrzymuje obciążenie około 300 g miodu.

Jak się okazuje, koncepcja plastra miodu może być z sukcesem wykorzystana także przez człowieka i to w różnych obszarach jego działalności – między innymi w budownictwie. Firma Czamaninek, zainspirowana naturą, zaprojektowała produkt przypominający strukturę plastra pszczelego: pustak stropowy K-9 EU. Ten zaopatrzony w 9 komór powietrznych wyrób charakteryzuje się doskonałą wytrzymałością i właściwościami użytkowymi. Podstawowy surowiec do jego produkcji stanowi keramzyt (około 85%), na pozostałe składniki składają się natomiast cement i piasek. Pustaki K-9 to solidna podstawa systemu stropowego. Firma Czamaninek oferuje w tej serii trzy warianty:

- **CZAMANINEK K-9 70EU:** pustak stropowy 9-komorowy przeznaczony do wykonywania stropów gęstożebrowych o rozstawie belek wynoszącym 70 cm,
- **CZAMANINEK K-9 60EU:** pustak stropowy 9-komorowy przeznaczony do wykonywania stropów gęstożebrowych o rozstawie belek wynoszącym 60 cm,
- **CZAMANINEK K-9/16 60EU:** pustak stropowy 9-komorowy przeznaczony do wykonywania stropów gęstożebrowych o rozstawie belek wynoszącym 60 cm i wysokości 20 cm.

Wszystkie z nich posiadają: grube i mocne ścianki, komory powietrzne o wysokiej izolacyjności termicznej i akustycznej, bardzo niską masę własną, uchwyty montażowe oraz porowate podłoże pod tynk.

Uzupełnieniem stropu, którego podstawę stanowią pustaki K-9, są specjalnie przeznaczone do tego produkty. Zostały one zaprojektowane tak, aby ich układanie nie sprawiało problemów i pozwoliło na maksymalną oszczędność czasu oraz kosztów. W ofercie firmy Czamaninek znajduje się wszystko, co jest niezbędne do prawidłowego wykonania stropu: system kształtek wieńcowych (niewymagających zastosowania szalunku drewnianego), belki stropowe (klasyczne i sprężone) oraz lekkie nadproża (ze zintegrowanym zbrojeniem, umożliwiające prace murarskie zaraz po osadzeniu w murze) i siatki zbrojeniowe (z najwyższej jakości stali). Wszystko to jest gwarancją wysokiej wytrzymałości nowoczesnego stropu. ►

BUDUJ KOMPLEKSOWO

Kompletny system budowania zapewnia jednorodność. Ściany, stropy, warstwy izolacyjne – wszystko z jednego materiału budowlanego, keramzytu, i od jednego producenta. System ścienny CZAMANINEK jest nowoczesnym, kompleksowym rozwiązaniem konstrukcyjno-technologicznym. Składa się z pustaków ściennych, bloków fundamentowych, pustaków stropowych, kształtek stropowych nadprożowych, pustaków wentylacyjnych. Jego podstawową zaletą jest materiał, z którego wykonane są wszystkie wyroby: keramzyt. W wyrobach systemu ściennego CZAMANINEK stanowi on 70-90% surowca. Pozostałe składniki to cement, pigment i, sporadycznie, piasek. Wyroby systemu zaliczane są do grupy wyrobów z betonów lekkich, keramzytobeton to mianowicie jeden z najlżejszych materiałów konstrukcyjnych. Gęstość materiału, z którego wykonane są wyroby, wynosi (w zależności od wyrobu) 600-1100 kg/m³ (1400 kg/m³ przy wyrobach akustycznych). Mury systemu są najczęściej dwukrotnie lżejsze niż mury z innych wyrobów (ceramiki i betonu), a co za tym idzie – lepiej izolujące cieplnie i akustycznie.

KERAMZYT I WYROBY SYSTEMU CZAMANINEK ZAKWALIFIKOWANE SĄ DO EUROKLASY A1 (MATERIAŁY NIEPALNE).



HISTORIA WSPÓŁPRACY

POMIĘDZY FIRMĄ

CZAMANINEK PRODUCENT MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH A LINDE MH POLSKA

Precyzja, ergonomia i niezawodność to te cechy, które firma Czamaninek ceni najbardziej w zakupionej flocie wózków Linde. Codzienna praca naszego Partnera to pobieranie ładunków ponadgabarytowych, do których zaliczają się między innymi palety z materiałem gotowym oraz różnego rodzaju formy budowlane. Operowanie wózkiem widłowym z ciężkim ładunkiem na dziale produkcyjnym, gdzie korytarz roboczy jest ograniczony, wymaga od operatora wyjątkowego skupienia i dużego doświadczenia. Kompaktowość oraz ergonomia wózków Linde znacznie ułatwiają to zadanie – cechy te stają się wręcz kluczowym argumentem przy wyborze floty.

Firma Czamaninek zakupiła pierwszą maszynę Linde w 2018 roku – był to wózek spalinowy **H80D serii 396 o udźwigu 8000 kg**. Oryginalny napęd hydrostatyczny Linde wraz z układem sterowania i funkcjami masztu poprawił nie tylko komfort pracowników, lecz również precyzję operowania ładunkiem, a w konsekwencji wydajność codziennej pracy.

W sytuacji gdy wózek widłowy jest kluczowym elementem w procesie tworzenia, jak i dystrybucji materiału budowlanego, niezwykle istotne staje się zapewnienie ciągłości pracy użytkowanej floty. Natychmiastowa reakcja w przypadku ewentualnych awarii niweluje czas przestoju. W tej kwestii spora stała się wymaganiami Klienta już na początku



Na zdjęciu od lewej: Jakub Lewandowski (Doradca Techniczno-Handlowy, Linde MH) oraz Waldemar Sadowski (Dyrektor ds. Produkcji i Handlu, Czamaninek).

współpracy – nasz oddział w Gdańsku gwarantuje szybką i sprawną naprawę pojazdów oraz profesjonalne doradztwo serwisowe.

Miarą zadowolenia naszego Klienta jest sukcesywne powiększanie floty maszynowej – w tej chwili należy do niej 7 maszyn Linde.

Dziękujemy za zaufanie i polecamy swoje usługi!

Jakub Lewandowski
Doradca Techniczno-Handlowy
Linde MH Polska, oddział Gdańsk