

PRODUKT

NOWI MISTRZOWIE WAGI LEKKIEJ

Wózki paletowe i stertujące do lekkich aplikacji

NEWS

POWIADOMIENIE WE WŁAŚCIWYM CZASIE

System wspomagania Linde Safety Guard

NEWS

WORLD OF MATERIAL HANDLING

Trzecia edycja targów

NEWS

ODPORNY NA WSTRZĄSY

System Active Stability Control

TEMAT NUMERU

**Projektowanie
magazynu**

Systemy
magazynowe



Lifestyle

SAMOCHODY Z DUSZĄ

Z nostalgią o motoryzacji

Linde PARTNER

MGL

Producent techniki
magazynowej

Linde PARTNER

DOVISTA

Doskonałe okna
na świat

PARTNER | DOVISTA POLSKA

DOVISTA®
Wędkowy Window Village



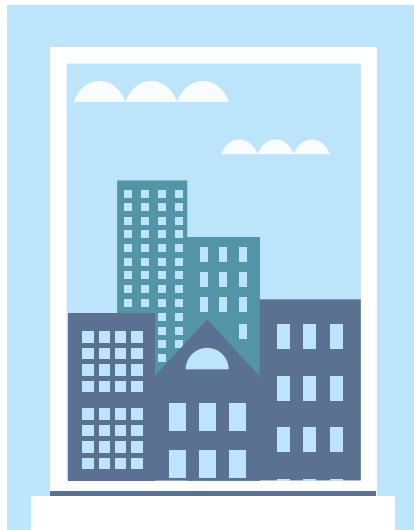
DOSKONAŁE OKNA NA ŚWIAT

Niegdyś były zwykłymi otworami w ścianie. Ich funkcja ograniczała się do kwestii pragmatycznych – miały na celu wentylację oraz wpuszczanie do pomieszczeń światła. W cieplejszych strefach klimatycznych nawet ich nie zasłaniano. Tam natomiast, gdzie domostwa należało chronić przed zimnem, deszczem czy śniegiem, otwory zakrywano skórą zwierząt i innymi materiałami. Takie były początki okien.

Po dość prymitywnym zastanianiu otworów okiennych przyszedł czas na okiennice, które najpierw pojawiły się w starożytnych śródziemnomorskich budynkach i miały chronić przed wiatrem, słońcem oraz intruzami. W ostatnich wiekach przed naszą erą zaczęto zwracać większą uwagę na ozdobną rolę okien – zaznaczano łuki i sklepienia oraz ozdabiano okiennice. Majętni Rzymianie i Grecy wypełniali je niekiedy marmurowymi płytkami, ale dla reszty społeczeństwa było to zbyt drogie rozwiązanie. Okna nie stanowiły jeszcze wówczas integralnego elementu architektonicznej wizji, co zmieniło się dopiero w średniowieczu.

Już w X wieku naszej ery w budowlach, zwłaszcza sakralnych, zaczęto umieszczać witraże, które oprócz funkcji ochronnej wyrażenie pełniły rolę estetyczną. Domowe otwory okienne wypełniano natomiast rozciągniętymi i wysuszonymi rybimi pęcherzami lub krowimi błonami żołądkowymi. Te cienkie, półprzezroczyste warstwy słabo przepuszczały światło, więc pomieszczenia były niedoświetlone. Mimo to zdarzało się, że błony okiennej używano jeszcze w XVII wieku.

Przełomowym momentem było zastosowanie w oknach szyb. Chociaż ludzkość znała szkło od tysiącleci, to produkcja



OBECA TECHNOLOGIA WYTWARZANIA OKIEN TO DZIEDZICTWO SETEK LAT ROZWOJU SZEROKO POJĘTEJ ARCHITEKTURY. NOWOCZESNE OKNA TO TAKIE, KTÓRE OPRÓCZ SWOJEJ PIERWOTNEJ FUNKCJI ROZŚWIETLANIA POMIESZCZEŃ SPEŁNIAJĄ TAKŻE WYSOKIE STANDARDY W ZAKRESIE TERMOIZOLACJI ORAZ SĄ ATRAKCYJNE WIZUALNIE. PRODUCENCI NIEZMIENNIE UDOSKONALAJĄ SWOJE WYROBY I WPROWADZAJĄ NA RYNEK CORAZ CIEKAWSZE I LEPSZE JAKOŚCIOWO PRODUKTY. NASZ PARTNER – FIRMA **DOVISTA POLSKA** – TO WIODĄCA FABRYKA OKIEN I DRZWI, KTÓRA ROZWIJA SIĘ Z SUKCESEM GODNYM PODZIWIU I NIEUSTANNIE DĄŻY DO ZDOBYCIA POZYCJI LIDERA W BRANŻY DZIĘKI NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI SWOICH PRODUKTÓW, ATRAKCYJNOŚCI OFERTY ORAZ WIARYGODNOŚCI.

▷ cienkich szyb, które można było umieścić w otworach okiennych, rozpoczęła się dopiero w XIV wieku. W XVI i XVII wieku szklenie okien było już powszechną praktyką.

DOVISTA Polska Sp. z o.o. oraz spółki Grupy VELUX są największym producentem i eksporterem okien w Polsce, a poziom ich obrotów wynosi ponad 1,9 miliarda złotych. Należą do duńskiej Grupy VKR, która skupia marki prowadzące działalność produkcyjną w trzech głównych obszarach: okna dachowe, okna fasadowe i energia termalna. DOVISTA Polska wytwarza i dostarcza najwyższej klasy okna fasadowe i drzwi z drewna przy wykorzystaniu niestandardowych i nowoczesnych technologii, które umożliwiają produkcję unikatowych wyrobów.

DOVISTA oraz spółki grupy VELUX zatrudniają ponad 4000 osób, w tym prawie 2500 osób w fabryce znajdującej się w Wędkowych koło Tczewa. Firma cały czas się rozwija i inwestuje w nowe technologie, dbając jednocześnie o najwyższe standardy bezpieczeństwa pracy, jakości oraz ochrony środowiska. Nie bez powodu rokrocznie nasz Partner otrzymuje nagrodę Lidera Rynku Stalarki Okiennej – w ubiegłym roku przyznano mu ją już po raz piąty.

HISTORIA WYWODZĄCEJ SIĘ Z DANII FIRMY VKR HOLDING AS SIĘGA 1941 ROKU. HOLDING ZOSTAŁ ZAŁOŻONY PRZEZ VILLUMA KANN RASMUSSENA. W POLSCE, OPRÓCZ FIRMY DOVISTA POLSKA, GRUPA VKR JEST WŁAŚCIECIEM NASTĘPUJĄCYCH SPÓŁEK: NB POLSKA (FABRYKI OKIEN W GNIEŹNIE I NAMYSŁOWIE) ORAZ VELUX POLSKA I ALTATERRA (SPÓŁKI ZAJMUJĄCE SIĘ SPRZEDAŻĄ OKIEN). ▶

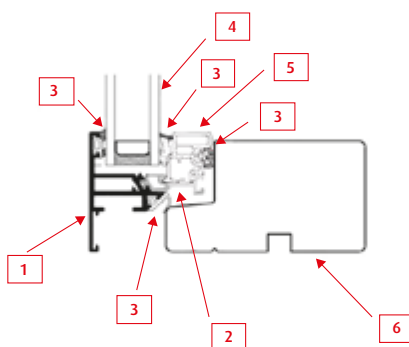
OKNA UNIKALNE

Kompleksowe podejście do każdego klienta oraz realizacja jednostkowych i nawet najbardziej wyszukanych zamówień – to jedno z kluczowych elementów działalności naszego Partnera. DOVISTA Polska zawsze poszukuje nowych rozwiązań, stawiając na niepowtarzalność i dokładność. Firma produkuje unikalne okna i drzwi, a wykwalifikowana kadra i doskonałe zaplecze technologiczne gwarantują wytworzenie takiego produktu, jaki wymarzył sobie kupujący. Jeśli na przykład planowany jest remont mieszkania w pięknej zabytkowej kamienicy, a klient życzy sobie, aby wstawić okna z danej epoki, DOVISTA z sukcesem realizuje tego typu przedsięwzięcie. Przy każdym zamówieniu niezmiennie liczą się: elastyczność, jakość, wydajność, dokładność i cena.

Flagowym produktem naszego Partnera jest okno V200. Produkt posiada nowoczesny design i odpowiada wysokim wymaganiom klientów, którzy żyją w dość surowym klimacie Skandynawii. Rama ukryta została w skrzydle, co gwarantuje jeszcze lepsze doświetlenie pomieszczeń, ponadto okno doskonale tłumi hałas, a dzięki systemowi *life time home* idealnie sprostą potrzebom osób, które poruszają się na wózkach inwalidzkich – klamkę umieszczono bowiem na odpowiedniej wysokości (maksymalnie 120 cm od podłogi).



Wioska Okienna w Wędkowych



Profil Okna V200,
1 – Profil aluminiowy
2 – Profil PA
3 – Uszczelki EPDM
4 – Szyba zespolona
5 – Listewka PVC
6 – Drewno klejone

WITAJCIE W WIOSCE OKIENNEJ

Był rok 1991 kiedy z polsko-duńskiej inicjatywy powstała niewielka firma produkcyjna. Już wtedy podstawowym surowcem produkcyjnym było najwyższej jakości drewno. Przedsiębiorstwo zatrudniało 50 osób, które w codziennej pracy wykorzystywały standardowe narzędzia stosowane w produkcji stolarki okiennej. Przez kilka lat organizacja umacniała swoją pozycję na rynku i w 1998 roku została zakupiona przez firmę Rationel. Nowe technologie oraz produkty umożliwiły sprzedaż okien na rynek duński.

W 2004 roku firmę przejęła grupa VKR. Coraz większa liczba klientów i ciągłe wzbogacanie

WIOSKA OKIENNA W LICZBACH



2400
pracowników



645 807
elementów produkowa-
nych w ciągu roku



6894
załadowanych ciężarówek wyjeżdża
z Wioski Okiennej w ciągu roku



135
załadowanych ciężaró-
wek tygodniowo



7 mln
m.b. drewna zużytego
do produkcji w ciągu roku



2 mln
m² pomalowanych proszkowo
w ciągu roku



1 mln
m² szkła wykorzystanego
w produkcji w ciągu roku



107 000
m² łącznej powierzchni wszyst-
kich fabryk w Wiosce Okiennej



gamy oferowanych produktów doprowadziło w 2005 roku do podjęcia decyzji o stworzeniu jedynej w swoim rodzaju Wioski Okiennej w Wędkowych koło Tczewa. Przez pierwsze 4 lata nasz Partner przedsięwziął wiele inwestycji, czego efektem było powstanie 6 fabryk. W 2011 roku zakład produkcyjny przyjął nazwę DOVISTA Polska. W 2016 roku wybudowano siódmą fabrykę Multicolor T8, w której wykonuje się malowanie proszkowe profili aluminiowych. Jest to jeden z najnowocześniejszych tego typu zakładów w Europie. W 2018 roku natomiast na terenie wioski powstało centrum konsolidacyjne dla zamówień wysyłanych za granicę.

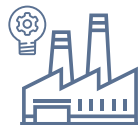
Obecnie zakład w Wędkowych składa się z 8 odrębnych fabryk zlokalizowanych na powierzchni 32 ha, z których każda ma swój własny profil wyrobów. Wytwarzane produkty sprzedawane są na rynkach skandynawskich, w Wielkiej Brytanii, Irlandii oraz Niemczech. Dovista Polska produkuje drzwi i okna dla dwóch znanych skandynawskich marek: VELFAC i Rationel.

BEZPIECZNE ŚRODOWISKO

Firma DOVISTA przykładą ogromną wagę do dbania o środowisko naturalne. Ponieważ nasz Partner wytwarza dwa rodzaje stolarki (drewnianą i drewniano-aluminiową) i po-

dstawowym surowcem w jego działalności jest drewno, to lasy, z których czerpie surowce, muszą uwzględniać zasady zrównoważonego rozwoju i posiadać certyfikat FSC (Forest Stewardship Council). Ilość pozyskiwanego drewna jest adekwatna do liczby drzew, które w naturalny sposób zdążą odrosnąć. Następnie surowiec jest przewożony do firmy DOVISTA zgodnie ze specjalnymi procedurami (np. jaki format pakowania i przewożenia). Do produkcji swoich wyrobów nasz Partner wybiera tylko wysokiej jakości drewno, ponadto oferuje klientom energooszczędną stolarkę okienną (z dwukomorowymi zespołami szybowymi), która spełnia nie tylko aktualne ►

**W PRZECIĄGU
OSTATNICH 3 LAT
FIRMA DOVISTA
PRZEZNACZYŁA
PONAD 100 MLN ZŁ
NA INWESTYCJE**



Większość tej kwoty przeznaczono na modernizację parku maszynowego oraz rozbudowę i rozwój fabryk.



W 2016 roku uruchomiona została malarnia proszkowa.



W 2018 roku do użytku oddane zostało Centrum Dystrybucyjne.

**W TYM
INWESTYCJE
W ROZWÓJ
PRACOWNIKÓW**



W przeciągu 3 lat przeznaczono prawie 2 mln zł na szkolenia, dofinansowania do kursów językowych oraz studiów dla pracowników.



Ponad 200 pracowników skorzystało z dofinansowania do studiów oraz kursów językowych.



Od 2015 roku w szkoleniach wewnętrznych organizowanych w firmie udział wzięło ponad 1500 osób.

normy, ale także te, które zaczną obowiązywać dopiero w 2020 roku. Firma DOVISTA posiada także Certyfikat ISO 14001, co świadczy o tym, że spełnia najwyższe wymagania dotyczące systemu zarządzania środowiskowego.

Opał w postaci trocin dostarczany jest z fabryk w obiegu zamkniętym i magazynowany w silosach o łącznej pojemności 8x400 m³. Spełnia on wymagania dla biomasy, stanowi więc ekologiczny produkt uboczny. Ilość dostarczanych z fabryk trocin jest wystarczająca, aby wytwarzać ciepło na potrzeby własne firmy DOVISTA (z wyjątkiem malarni T8, gdyż posiada palniki gazowe w liniach malarskich). Nadwyżka trocin/produktu ubocznego jest sprzedawana odbiorcom zewnętrznym, którzy używają go do produkcji peletu.

PRACODAWCA NA PIĄTKĘ

Intensywny rozwój firmy DOVISTA idzie w parze z systematycznie zwiększającą się liczbą pracowników w Wiosce Okiennej. W przeciągu ostatnich trzech lat zatrudnienie zwiększyło się aż o ponad 500 osób. Obecnie w zakładach w Wędkowych jest zatrudnionych ponad 2400 pracowników.

Jako członek Grupy VKR firma DOVISTA Polska korzysta z możliwości wymiany doświadczeń z innymi spółkami wchodzącymi w skład Grupy. Tym samym pracownicy DOVISTA Polska wymieniają się know-how z kolegami z Wielkiej Brytanii, Szwecji, Norwegii i Danii oraz odwiedzają ich zakłady.

Zgodnie z misją całej grupy VELUX i jej spółek siostrzanych firma DOVISTA Polska

stara się zapewnić swoim pracownikom takie warunki, które wykraczają poza standard oferowany na rynku. Firma zapewnia bezpłatny transport, prywatną opiekę medyczną, świadczenia oraz zapomogi z Zakładowego Funduszu Świadczeń Socjalnych, wyprawki szkolne, wyprawki dla nowo narodzonych dzieci pracowników, paczki świąteczne dla dzieci i pracowników, świadczenia urlopowe i świąteczne, dofinansowanie do karty sportowej, wyjścia integracyjne.

DOVISTA BLISKO LUDZI

Firma DOVISTA Polska i pozostałe spółki Grupy VELUX to liczący się pracodawcy i inwestorzy. W regionach, w których funkcjonują, ich działalność nie ogranicza się jedynie do ciągłego udoskonalania produkcji. Firmy angażują się bowiem w życie społeczności lokalnych i udzielają im konkretnej pomocy.

W życiu każdego z nas mogą się pojawić trudne sytuacje różnej natury, z którymi nie jest łatwo sobie poradzić i emocjonalnie, i finansowo. To zwłaszcza wtedy może przydać się szybkie wsparcie w postaci dodatkowych pieniędzy. Już w 1991 roku została założona Fundacja Pracownicza, której celem jest świadczenie pomocy finansowej dla zatrudnionych w Grupie na całym świecie. Dziś wszyscy pracownicy firmy DOVISTA Polska i ich najbliższe rodziny mogą ubiegać się o wsparcie Fundacji. To samo dotyczy stowarzyszeń i instytucji, które chcą uzyskać pomoc finansową na rzecz lokalnych społeczności, wśród których działa nasz Partner.

Od początku istnienia Fundacji przeznaczono już ponad 750 tysięcy złotych na pomoc dla pracowników firmy i drugie tyle na wsparcie organizacji działających w okolicy Wędkowych. Tylko w roku 2017 przyznano pomoc 24 pracownikom firmy DOVISTA Polska, a łączna kwota dotacji wyniosła 250 tysięcy złotych. Środki zostały przeznaczone przede wszystkim na pokrycie kosztów leczenia pracowników i ich rodzin oraz na kontynuację kształcenia ich dzieci.

Dzięki wsparciu Fundacji zrealizowano także 15 projektów zgłoszonych przez lokalne organizacje. Środki przeznaczono głównie na działalność sportową (taniec, łucznictwo, piłkę nożną), materiały edukacyjne dla szkół i przedszkoli, sprzęt dla straży pożarnej oraz ośrodków pomocy i stowarzyszeń.

Oprócz dotacji przyznawanych w ramach Fundacji firma DOVISTA Polska udziela również doraźnej pomocy na rzecz konkretnych osób czy organizacji. W ten sposób nasz Partner wsparł m.in. organizację wycieczki dla dzieci z okolicznych miejscowości, turnieju łuczniczego, w którym udział brał pracownik firmy, czy zawodów sportowych dla najmłodszych. Ponadto co roku w grudniu firma wspiera dwie akcje: zbiórkę dla hospicjum dziecięcego w Gdańsku oraz Szlachetną Paczkę.

Całkowita długość granic Polski to 3500 km. Drewno wykorzystane w 2017 roku do produkcji w zakładach DOVISTA Polska mogłoby okrążyć Polskę

dwa razy



CERTYFIKAT FSC

FSC - DREWNO Z CERTYFIKOWANYCH UPRAW.

FSC TO ZNAK NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI: LOGOTYP PO-WSZECHNIE ROZPOZNAWALNY NA ŚWIECIE - DOWÓD NA NIEKWESTIONOWANĄ STARANNOŚĆ O WYKORZYSTANIE, GOSPODAROWANIE I OBRÓBKĘ TOWARÓW LEŚNYCH.

CERTYFIKAT FSC PRZYZNAWANY JEST ORGANIZACJOM ZAANGAŻOWANYM W PRZYJAZNY I PRAWIDŁOWY PROCES WYTWARZANIA POSZCZEGÓLNYCH PRODUKTÓW.

RADA FSC SFORMUŁOWAŁA 10 PODSTAWOWYCH ZASAD ORAZ 56 KRYTERIÓW ODPOWIEDZIALNEJ GOSPODARKI LEŚNEJ. ODWOŁUJĄ SIĘ ONE M.IN. DO OCHRONY GATUNKÓW ZAGROŻONYCH, KWESTII JAKOŚCI PRODUKTÓW DREWNIANYCH, ROZWOJU LOKALNYCH SPOŁECZNOŚCI.

Coroczny Piknik Rodzinny dla pracowników Wioski Okiennej i ich bliskich zgromadził w zeszłym roku rekordową liczbę 4000 osób



Dzięki wsparciu Fundacji zrealizowano różne projekty. Środki przeznaczone m.in. na działalność sportową.





Czterokierunkowy wózek Linde o udźwigu 2 ton serii 8923. Dzięki tej maszynie operowanie w wąskich korytarzach roboczych z długimi ładunkami nie sprawia żadnego problemu.

Większość wózków magazynowych typu T i L, które są konfigurowane specjalnie na potrzeby firmy, posiadają długie widły (minimum 1600 mm) – długość niektórych z nich sięga nawet 2400 mm.



Pierwsze zakupione maszyny Linde (...) to wózki czołowe spalinowe oraz elektryczne. Niektóre z nich do dziś dnia można spotkać na terenie fabryki – chwali się odpowiedzialny za utrzymanie ruchu w firmie DOVISTA Polska Andrzej Dembicki



HISTORIA WSPÓŁPRACY

POMIĘDZY FIRMĄ

DOVISTA POLSKA A LINDE MH POLSKA

Już blisko 20 lat wózki Linde pomagają w codziennej pracy przy produkcji okien w firmie DOVISTA. Stanowią przy tym niezwykle mocny filar w transporcie wewnętrznym firmy. *Pierwsze zakupione maszyny Linde w charakterystycznym czerwonym kolorze to wózki czołowe spalinowe oraz elektryczne. Niektóre z nich do dziś dnia można spotkać na terenie fabryki – chwali się odpowiedzialny za utrzymanie ruchu w firmie DOVISTA Polska Andrzej Dembicki, który zawsze podkreśla niezawodność maszyn Linde.*

Z czasem współpraca pomiędzy naszymi firmami coraz bardziej się zacieśniała, a do floty dołączały wózki magazynowe typu T20SP i T20AP oraz wózki z masztami typu L. Ze względu na ergonomiczne rozwiązania modele te cieszą się bardzo dobrą opinią wśród pracowników.

Większość wózków magazynowych typu T i L, które są konfigurowane specjalnie na potrzeby firmy, posiadają długie widły (minimum 1600 mm) – długość niektórych z nich sięga nawet 2400 mm. Flota wózków spalinowych wyposażona jest w pozycjonery widel oraz specjalne haki holownicze, które umożliwiają transport wagoników z komponentami. Wózki Linde dzięki znakomitym parametrom uciążu doskonale sprawdzają się także w takiej aplikacji.

Ostatnim zakupem firmy DOVISTA jest nowoczesny czterokierunkowy wózek Linde o udźwigu 2 ton serii 8923. Dzięki tej maszynie operowanie w wąskich korytarzach roboczych z długimi ładunkami nie sprawia żadnego problemu. Ergonomiczny fotel z 15-stopniowym przechyłem oparcia umożliwia operatorowi doskonałą widoczność podczas składowania na dużych wysokościach. Dodatkowy system wspierania stabilności S3 redukuje prędkość

podczas wysuwu masztu (9,6 km/h), podnoszenia widel o 500 mm (10,0 km/h), skręcania (redukcja do 4,2 km/h przy 90-stopniowym kącie skrętu). Wszystkie te cechy wpływają na zwiększony komfort pracy operatora.

OBECNIE FLOTA KLIENTA SKŁADA SIĘ W WIĘKSZOŚCI Z WÓZKÓW MARKI LINDE:

- Wózki serii 131 w wersji SP i AP: 19 sztuk,
- Wózki serii 1173: 4 sztuki,
- Wózki serii 1152: 5 sztuk,
- Spalinowe wózki o udźwigu od 2 do 4 ton: 17 sztuk,
- Elektryczne czołowe wózki o udźwigu od 1,2 do 3,5 tony: 6 sztuk,
- Wózki wysokiego składowania czterokierunkowe: 4 sztuki.

CIĄGŁE ROZWIJAJĄCY SIĘ RYNEK OKIEN ORAZ ZWIĘKSZAJĄCE SIĘ ZAPOTRZEBOWANIE FIRMY DOVISTA NA NOWE MASZYNY SPRAWIA, ŻE CO ROKU FLOTA WÓZKÓW NASZEGO KLIENTA SUKCESYWNIE SIĘ POWIĘKSZA. DZIĘKI FACHOWEMU DORADZTWU FIRMY LINDE ORAZ ZAUFANIU, JAKIM OBDARZYŁ NAS NASZ PARTNER, KOLEJNE LATA WCIAŻ PRZYNOSZĄ NOWE, CIEKAWY PROJEKTY. TAK NA PRZESTRZENI WIELU LAT UDAŁO SIĘ STWORZYĆ WARTOŚCIOWĄ I PARTNERSKĄ WSPÓŁPRACĘ, ZA KTÓRĄ SERDECZNIE DZIĘKUJĘ.

Adam Andrzejczak
Doradca Techniczno-Handlowy
Linde MH Polska, o/Pruszcz Gdański