

Linde

LindePartner

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIA W BRANŻY LOGISTYCZNEJ

NEWS

Linde serii 394 FL
nie tylko facelifting

Linde PARTNER

Gerresheimer

Wiodący partner dla przemysłu farmaceutycznego
i ochrony zdrowia na całym świecie

Linde PARTNER

Bruk-Bet

Małopolska produkcja z pierwszej ligi

LIFESTYLE

Dolina Karpia

Ludzie, ryby i ptaki

TEMAT NUMERU

Logistyka przyszłości

“ Do 2020 roku większość ludzi na świecie, głównie mieszkańców krajów z rynków rozwiniętych i wschodzących, będzie w stałym kontakcie online a trzy miliardy przedsiębiorców będzie prowadziło działalność biznesową wyłącznie w sieci (...) ”

GERRESHEIMER

Wiodący partner
dla przemysłu
farmaceutycznego
i ochrony zdrowia
na całym świecie



Gerresheimer Bolesławiec S.A.

Zakład przemysłowy w Bolesławcu został uruchomiony 16 czerwca 1952 roku. Rozpoczęto w nim produkcję szklanych fiolek i ampułek.

W 1966 roku utworzono specjalny warsztat produkcji części zamiennych.

W 1972 roku, na bazie linii pojemników aluminiowych, powstał dział opakowań plastikowych i medycznych. W 1984 rozpoczęto produkcję tub aluminiowych.

W roku 1980 poszerzono zakres produkcji i oferty handlowej o dodatkowe produkty medyczne specjalnego zastosowania. W tym okresie spółka budowała pozycję znaczącego, krajowego dostawcy różnorodnych opakowań ze szkła, plastiku, aluminium.

W 1995 roku spółka państwowa została przekształcona w spółkę akcyjną i zmieniła nazwę na Bolesławiecka Fabryka Materiałów Medycznych „Polfa S.A.”. W 1997 roku Grupa Gerresheimer przejęła spółkę Polfa S.A.

W 2003 roku zdecydowano o podziale działalności na dwa obszary biznesowe:

- Szkło – Gerresheimer glassPackaging
- Plastik i aluminium – Gerresheimer Pharma Systems

Po przejęciu przez Gerresheimer spółki Dudek Plast A/S utworzono spółkę Gerresheimer

pharmaSystems, a spółka Polfa S.A. stała się istotnym elementem tej struktury. W 2006 roku podjęto decyzję o sprzedaży pozostałej działalności, niezwiązanej bezpośrednio z produkcją plastikowych opakowań farmaceutycznych oraz aluminiowych pojemników i tub.

W 2007 roku zdecydowano zaprzestać produkcję aluminiowych pojemników i tub. Ta część działalności została odsprzedana jednej z większych spółek z branży przetwarzania aluminium.

Można powiedzieć, że dziś spółka Polfa S.A. jest wyspecjalizowanym dostawcą plastikowych opakowań farmaceutycznych, ze szczególnym uwzględnieniem opakowań do płynów stosowanych w branży farmaceutycznej. Plany obejmują znaczne powiększenie tej części działalności spółki.

Dzięki tym decyzjom przygotowano podstawę do organizacji zakładu produkującego opakowania plastikowe do produktów farmaceutycznych w formie płynnej.

Spółka Gerresheimer Bolesławiec S.A. jest jednym z największych w Europie producentów opakowań farmaceutycznych.

Działy produkcyjne wyposażone są w nowoczesne urządzenia gwarantujące najwyższą jakość produktów, zgodnie ze światowymi standardami.

Procesy produkcji plastikowych opakowań leków odbywają się zgodnie z wymaganiami Dobrych Praktyk Produkcji (GMP) w klasie C (10 000) ISO 7

pomieszczeń czystych, z kontrolowanym poziomem zanieczyszczeń mechanicznych i mikrobiologicznych. System ten gwarantuje spełnienie wymagań GMP w zakładach naszych klientów podczas wprowadzania naszych opakowań i rozwiązań w strefach czystych, w których produkowane i pakowane są leki. Nasze produkty są zgodne z normami DIN i ISO.

W spółce Gerresheimer Bolesławiec został wdrożony i jest stosowany system zarządzania jakością ISO. System zapewnienia jakości wdrożony przez Gerresheimer Bolesławiec S.A., zgodnie z wymaganiami norm ISO 9001, ISO 14001 i ISO 15378, potwierdzony przez Certyfikat Systemu Zapewnienia Jakości DQS, gwarantują eliminację błędów i ich przyczyn w całym procesie produkcji – od projektu do końcowego produktu dostarczanego klientowi. Długoletnie doświadczenie, profesjonalny zespół i nowoczesne urządzenia gwarantują wysoką jakość naszych produktów i elastyczność w zaspokajaniu wymagań klientów. Spółka Gerresheimer Bolesławiec S.A. jest członkiem międzynarodowego koncernu Gerresheimer A G z siedzibą w Dusseldorfie.

W ciągu ostatnich dwóch dekad koncern Gerresheimer stał się wysoko wyspecjalizowanym dostawcą, głównie dla branży farmaceutycznej i związanej z naukami biomedycznymi, dzięki właściwym procesom przejmowania spółek, intensywnemu rozwojowi i doskonaleniu know-how oraz stosowanych technologii.



czarna

mocna

superelastyczna



SOLIDEAL MAGNUM

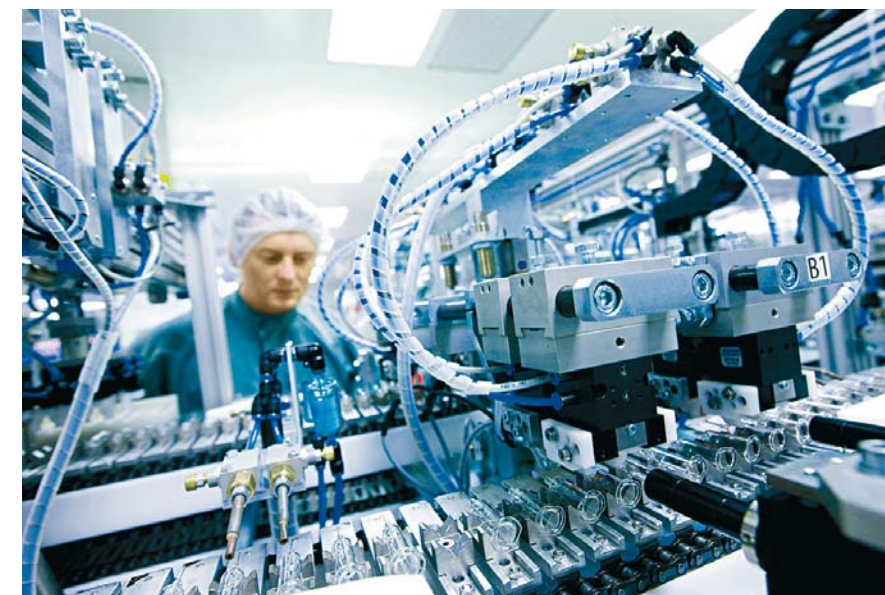
Wysoka wytrzymałość na zużycie

Zwiększona stabilność
i komfort jazdy

Bardzo dobra amortyzacja
- 3 warstwowa konstrukcja



SOLIDEAL POLSKA S.A.
www.solideal.pl
www.camoplastsolideal.com



Gerresheimer Plastic Packaging

Spółka Gerresheimer Plastic Packaging specjalizuje się w produkcji szerokiego spektrum opakowań plastikowych dla branży farmaceutycznej, stosowanych do produktów stałych, płynnych, oftalmicznych, a także fiolek i butelek plastikowych dla produktów higieny osobistej. Wiodące znaki handlowe Duma® i Dudek™ w produkcji opakowań do dozowania produktów stałych, butelki typu PET do płynów, PE do soczewek kontaktowych i produktów okulistycznych, stanowią przykłady szerokiej gamy innowacyjnych produktów. Fiolki tworzywowe COP/COC – nasz nowy produkt – zostały specjalnie zaprojektowane do zastosowań dla preparatów do żywienia pozajelitowego.

Ważnym atutem spółki Gerresheimer Plastic Packaging jest szeroka wiedza dotycząca sektora plastikowych opakowań farmaceutycznych. Oferujemy szeroki wybór wysokiej jakości innowacyjnych opakowań plastikowych dla dozowania materiałów stałych, płynnych i okulistycznych, wraz z fiolkami tworzywowymi. Posiadamy bardzo różnorodną ofertę produktów. Oferta naszej spółki, szczególnie w aspekcie kształtów i rozmiarów produktów, dostosowana jest do bardzo zróżnicowanych wymagań branży farmaceutycznej. Poprzez udostępnianie innowacyjnych rozwiązań sprawiamy, że aplikowanie nowoczesnych leków pacjentom jest bezpieczne i łatwe. Minimalnym stosowanym przez nas standardem w odniesieniu do produktów jest zachowanie całkowitej zgodności z farmakopą europejską, amerykańską i wymaganiami Federalnej Agencji ds. Leków (FDA), a także Głównego Rejestru Leków. Znając wysokie wymagania

naszych klientów, zapewniamy dostęp do pełnej dokumentacji, którą dostarczamy wraz z produktami.

W naszych zakładach produkcyjnych stosujemy najnowocześniejsze technologie, a także najbardziej wymagające standardy jakości i higieny. Dotyczy to wszystkich technologii produkcji: od technologii wtryskiwania IM i wytłaczania EBM do procesów wtrysku z rozdmuchiwaniami IBM. Większa część produkcji odbywa się w nowoczesnych, czystych pomieszczeniach, zaklasyfikowanych do kategorii 10.000 lub 100.000 czystości. We wszystkich zakładach stosowane są Dobre Praktyki Produkcji (GMP), które podlegają certyfikacji zgodnie z ISO 9001 i innymi odpowiednimi standardami międzynarodowymi.

Spółka Gerresheimer Plastic packaging działa w niżej opisanych sektorach branży farmaceutycznej.

Zastosowania dla materiałów stałych

Oferujemy szeroką gamę pojemników z tworzyw LDPE i HDPE z zakrętek z LDPE i PP wiodących marek Duma® i Dudek™ dla rynku opakowań farmaceutycznych.

Szeroki wybór różnych standardów dla dozowania materiałów stałych, zamknięć i systemów bezpieczeństwa powoduje, że oferta może być dostosowana dla wszystkich kategorii i indywidualnych wymagań klientów.

Oferowany asortyment obejmuje butelki zakręcane, zamykane wieczkiem, a także zamknięcia z rozwiązaniami wysuszającymi. Oferujemy także zamknięcia chroniące przed dziećmi i ułatwiające otwieranie osobom starszym.

Spółka Gerresheimer Plastic Packaging, jako pierwsza na świecie, opracowała rozwiązanie

Duma® OneLiner™, aby zaspokoić wymagania rynku w USA. Dzięki temu w przyszłości będzie można stosować taki sam pojemnik i typ zamknięcia w zakładach w USA i Europie. Jedyną różnicą ukryta jest w sposobie zamknięcia: specjalnie dla rynku USA zawiera on niezbędną folię uszczelniającą, oczywiście najwyższej jakości i zgodną z wszelkimi przepisami farmaceutycznymi. Produkt Duma® OneLiner™ odpowiada ofercie produktów marki Duma® Twist-Off / Twist-Off Q.

Zastosowania dla płynów

Nasze butelki oferowane są w wersji PET i PE, a systemy zakrętek dla różnych zastosowań w wersji z HDPE i PP.

Butelki dostarczamy z zakrętkami, reduktorami i innymi akcesoriami. Dla niektórych modeli oferujemy miarki o pojemności od 2,5 do 10 ml.

Niektóre z naszych produktów są także kompatybilne ze szklanymi akcesoriami/butelkami.

Klienci mogą wybrać produkt kształtu standardowego lub, we współpracy z Działem Badań i Rozwoju Spółki, opracować specjalny kształt odpowiadający ich wymaganiom.

Zastosowania oftalmiczne

Dla zastosowań w okulistyce oferujemy butelki i zakraplacze z LDPE, HDPE i PP, butelki typu CLC i spray do nosa, z nebulizatorem lub pompką.

Dostępne są inne materiały, wielkości i wzo-ry, a także zamknięcia chroniące przed dziećmi i łatwe do otwierania przez osoby starsze.

Fiolki tworzywowe COP/COC

Ta nowa seria produktów została przygotowana specjalnie dla receptur preparatów do żywienia pozajelitowego, które nie mogą być przechowywane w pojemnikach szklanych. Nowe tworzywowe fiolki spółki Gerresheimer zbudowane są z unikalnej, wielowarstwowej struktury, która znacznie polepsza szczelność bariery gazowej, odporność na uszkodzenia, a także zapewnia doskonałą przejrzystość. Fiolki dostępne są w wielkościach 2, 5, 10, 15 i 50 ml w rozmiarach zgodnych z EN ISO. Wkrótce dostępne będą inne wielkości.





GERRESHEIMER Wizja, misja i wartości

Nasza wizja

Spółka Gerresheimer stanie się wiodącym, globalnym partnerem wprowadzającym rozwiązania mające na celu poprawę stanu zdrowia i jakości życia.

Nasz sukces zawdzięczamy pasji naszych pracowników.

Naszą wizję zrealizujemy poprzez następujące działania:

- zrozumienie naszych klientów i zapewnienie rozwiązań zaspokajających ich aktualne i przyszłe potrzeby,
- realizacja naszego zobowiązania do zapewnienia doskonałej jakości i ciągłej innowacyjności,
- wykorzystanie naszej kompetencji i pozycji lidera w technologii poprzez działanie jako zespół globalny,
- uzyskanie pozycji preferowanego pracodawcy u zmotywowanych i zaangażowanych pracowników na całym świecie, a dzięki temu
- zwiększenie globalnego zasięgu spółki i zapewnienie zyskowego i zrównoważonego rozwoju.

Nasze wartości

- Uczciwość zawodowa
- Dążenie do doskonałości
- Innowacja
- Odpowiedzialność
- Praca zespołowa



Historia współpracy pomiędzy Gerresheimer Bolesławiec S.A. i Linde Material Handling Polska

Współpraca pomiędzy firmami Linde Material Handling Polska a Gerresheimer Bolesławiec S.A. rozpoczęła się u progu XXI wieku. W poprzednich latach firma ta jako POLFA Bolesławiec, mająca długą tradycję funkcjonowania w segmencie farmaceutycznym działała zgodnie z najwyższymi wymogami i standardami jakościowymi. Jednak flota ówczesnych wózków widłowych oraz jednostek transportu wewnętrznego z czasem okazała się już wysłużona a koszty napraw i remontów zaczęły przerastać ekonomiczne uzasadnienie ich dalszej eksploatacji.

Nastąpił więc moment dokonania strategicznego wyboru dostawcy wózków widłowych. Wybór ten wiązał się przede wszystkim z doбором firmy, która zapewni szybki i skuteczny serwis. Łańcuch logistyczny w branży farmaceutycznej jest tak „skrojony”, że nie ma mowy o przestojach spowodowanych awariami sprzętu. Po wielu dyskusjach, spotkaniach podjęto decyzję o współpracy z firmą Linde Material Handling Polska. Nie mówimy tu tylko o wyborze dostawcy wózków widłowych czyli jednorazowej transakcji i kontynuowanej potem współpracy przez wizyty serwisanta. Firmie Gerresheimer zależało na znalezieniu PARTNERA który w trudnych sytuacjach pomoże, rozwiąże problem, podpowie jak usprawnić daną operację logistyczną a gdy jest taka potrzeba przyjedzie w dni wolne od pracy.

Takim Partnerem od ponad 10 lat okazało się Linde Material Handling Polska. Jeśli idzie o flotę wózków to zaczęliśmy i kontynuujemy współpracę opartą na wózkach czołowych spalinowych. Na początku były to wózki serii 350 a w chwili obecnej są to wózki nowej serii 391. Z czasem w zależności od potrzeb i specyfiki poszczególnych wydziałów dostarczaliśmy także elektryczne wózki paletowe unoszące i do transportu poziomego. Od kilku lat z powodzeniem sprawdzają się także czołowe wózki elektryczne serii 386.

Bardzo ważnym aspektem, który niewątpliwie pomógł nam w biciu tym PARTNEREM były oczekiwania techniczne ze strony klienta. Produktem firmy Gerresheimer są opakowania ze szkła lub specjalnych tworzyw. Są to produkty krótkoseryjne i drogie. Dlatego też wymóg ze strony firmy Gerresheimer

określony był jednym słowem PRECYZJA jazdy i załadunków tak aby nie dochodziło do uszkodzeń towarów. I tutaj odpowiedź na te oczekiwania okazał się hydrostatyczny napęd Linde, który taką precyzję gwarantuje. Co najważniejsze praktyka potwierdziła nasze zapewnienia w tym zakresie.

Zespół Linde jak zawsze pozostaje do usług!



Opracował: Roland Zabierek
Dyrektor Linde Material Handling Polska
Oddział we Wrocławiu

Linde Material Handling

Linde