

PRODUKT

SPRAWNA OBSŁUGA PALET

Elektryczne wózki stertujące
o udźwigu 1000-1200 kg | Seria 1172

NEWS

FABRYKA LINDE W POLSCE

Nowa inwestycja Grupy KION

NEWS

**NOWA FLOTA WÓZKÓW LINDE
W FIRMIE WIENERBERGER**

NEWS

**INNOWACYJNA ENERGIA
DLA LOGISTYKI LOTNISKOWEJ**

Ciągnik P250 FuelCell

NEWS

**NOWY ODDZIAŁ
LINDE W RZESZOWIE**

Linde PARTNER

GÓR-STAL

Producent płyt
warstwowych

Linde PARTNER

STEGU

Inspired by nature

TEMAT NUMERU

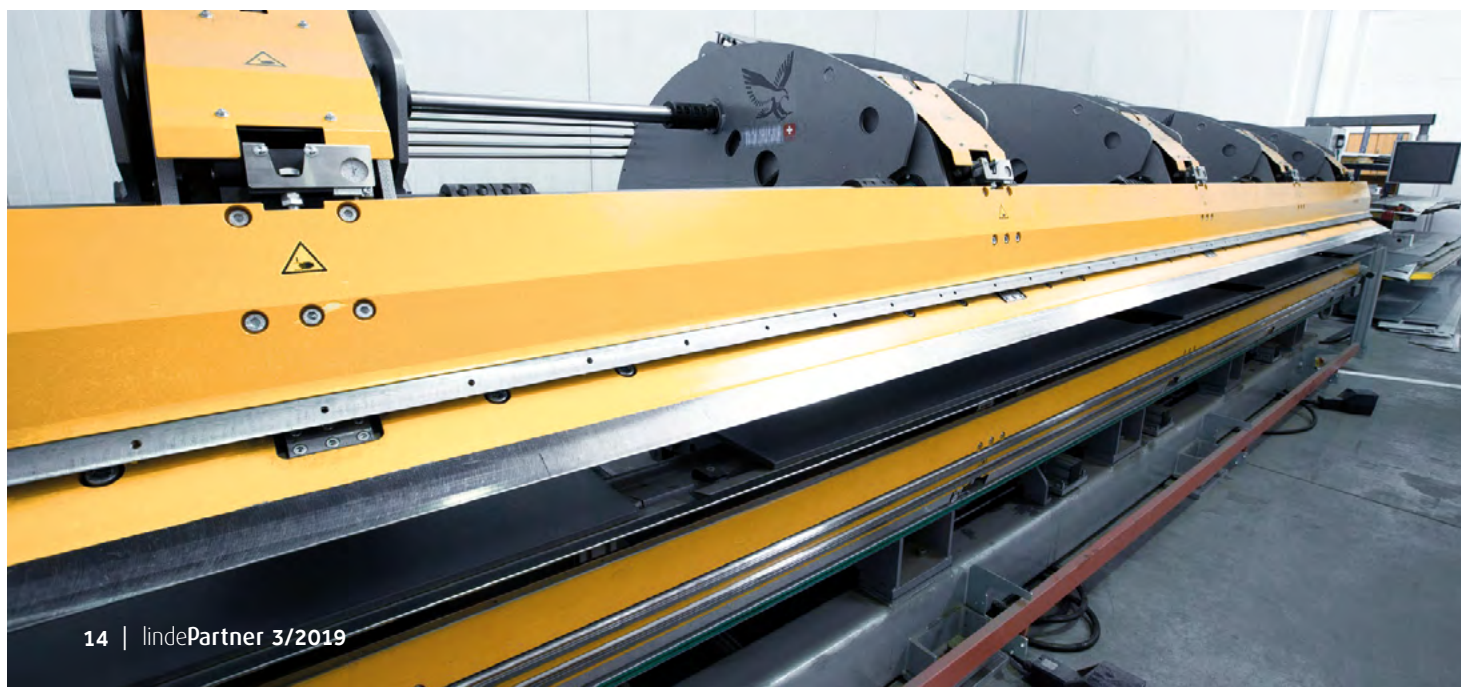
**ALTERNATYWNE
ŹRÓDŁA ENERGII**

Więcej niż moda

LIFESTYLE

LAS – ŚWIĄTYNIA NATURY

PARTNER | GÓR-STAL



GÓR-STAL

PRODUCENT PŁYT WARSTWOWYCH

firma Gór-Stal istnieje na rynku producentów materiałów budowlanych od ponad 15 lat, dostarczając rozwiązania dla budownictwa przemysłowego, mieszkaniowego oraz rolnictwa. Nasz Partner oferuje szeroką gamę nowoczesnych płyt warstwowych ściennych, dachowych i chłodniczych. Dodatkowo firma zajmuje się produkcją płyt izolacyjnych termPIR®.

Gór-Stal to polska firma założona w 2003 roku. Wszystko zaczęło się od zatrudnienia 3 osób, a już 3 lata później przy montażu nowej linii produkcyjnej, do działu handlowego, utrzymania ruchu i magazynu przyjęto kolejnych 25 pracowników. Produkcję płyt warstwowych z rdzeniem poliuretanowym rozpoczęto w 2007 roku w Gorlicach. W kolejnych latach zatrudnienie systematycznie wzrastało – obecnie w firmie pracuje już około 190 osób. Założycielami i współwłaścicielami spółki są **Adam Górski**, znany nowosądecki inwestor, oraz **Franciszek Kluba**, krakowski przedsiębiorca zajmujący się handlem i produkcją wyrobów ze stali.

W listopadzie 2015 roku firma otworzyła nową fabrykę płyt izolacyjnych termPIR®, która znajduje się w Specjalnej Strefie Ekonomicznej w Bochni. Płyty termPIR® przeznaczone są do nowoczesnego ocieplenia dachów, ścian, podłóg i innych przegród w budownictwie mieszkaniowym oraz przemysłowym.

TECHNOLOGIA PRODUKCJI

*Wykorzystując nowoczesne technologie, tworzymy specjalistyczne produkty, które są w pełni dostosowane do potrzeb klienta. Zakłady w Gorlicach i w Bochni wyposażone są w najnowocześniejsze i najbardziej zaawansowane technicznie w Europie linie do produkcji płyt warstwowych oraz izolacyjnych z rdzeniem poliizocyjanurowym – mówi **Jarosław Wilk**, Członek Zarządu, Dyrektor Zarządzający Gór-Stal.*

Płyty warstwowe GORLICKA® są doceniane przez inwestorów, projektantów oraz wykonawców. Nasz Partner dysponuje szeroką gamą materiałów znajdujących użycie przy wznoszeniu hal przemysłowych, handlowych, biurowych, chłodni, mroźni oraz budynków inwentarskich. Szybkość i łatwość montażu, możliwość prowadzenia prac nawet w trudnych warunkach atmosferycznych, niskie koszty realizacji inwestycji, nowoczesność i uniwersalność systemu czynią z płyt najlepszy materiał do budowy.

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ

Firma Gór-Stal – jako renomowany producent płyt warstwowych GORLICKA® oraz izolacyjnych termPIR® – nieustannie rozbudowuje zaplecze asortymentowe i oferuje rozwiązania dostosowane do potrzeb najbardziej wymagających klientów. Wyroby naszego Partnera to gwarancja najwyższej jakości. Fundamentem działalności są zakupy surowców u najbardziej renomowanych dostawców – głównie z zachodniej Europy, ale także z wielu innych krajów z całego świata. Podstawowym materiałem strategicznym, bez którego nie powstałyby zarówno płyty warstwowe, jak i płyty izolacyjne, jest pianka PIR produkowana według oryginalnej i unikatowej receptury Gór-Stal. Komponenty chemiczne kupowane są od największych światowych koncernów chemicznych z Europy i Azji.

Do produkcji płyt warstwowych GORLICKA® – oprócz surowców chemicznych – niezbędna jest stal. Firma Gór-Stal od lat współpracuje z renomowanymi europejskimi i azjatyckimi hutami. Powlekana organicznie blacha podlega ciągłej kontroli zarówno po każdym procesie produkcji w hutach, jak i po dostawie do magazynu w Gorlicach. To właśnie dzięki jej odpowiednim parametrom oraz unikalnej recepturze pianki PIR firma Gór-Stal zapewnia swoim klientom bezpieczeństwo oraz stabilność parametrów mechanicznych i izolacyjnych.



Zakłady w Gorlicach i w Bochni wyposażone są w najnowocześniejsze i najbardziej zaawansowane technicznie w Europie linie do produkcji płyt warstwowych oraz izolacyjnych z rdzeniem poliizocyjanurowym

Sytuacja wygląda podobnie, jeśli chodzi o płyty termoizolacyjne termPIR®, dla których podstawowym surowcem oprócz pianki PIR są okładziny w zdecydowanej większości gazoszczelne, na bazie aluminium, wzmocnione papierem niepalnym. Okładziny kupowane są we Francji, Austrii i Niemczech.

*Dla nas zawsze najważniejszy jest klient. Chcemy mu zapewnić kompleksową obsługę, dlatego w naszym asortymencie znajdują się również towary handlowe dopełniające naszą ofertę, takie jak: wkłady do montażu płyt warstwowych i termoizolacyjnych, uszczelki, orygnnowanie oraz naświetla kompatybilne z naszą płytą warstwową – mówi **Dagmara Kozień**, Dyrektor Zakupów Gór-Stal. ►*

BADANIA I ROZWÓJ

Wykwalifikowany sztab technologów i chemików dba o najwyższą jakość produktów. Laboratorium w Gorlicach wykonuje złożone badania gotowego produktu: wytrzymałość na zginanie, ściskanie, rozciąganie, współczynnik przewodzenia ciepła λ , momenty zginające i naprężenia krytyczne w przęśle i pod podporą, palność, gęstość, stabilność wymiarowa, próba składania. Sprawdza się także jakość surowców chemicznych: reaktywność, zawartość wody, liczbę kwasową i hydroksylową, lepkość, gęstość. Z kolei badania blach obejmują: grubość blach, grubość ocynku, grubość powłoki lakierniczej. Laboratorium w Bochni wykonuje dodatkowo badania z zakresu: reakcji na ogień, gęstości, stabilności wymiarowej oraz nasiąkliwości wodą. Naszym głównym celem są płyty z niższym współczynnikiem przenikania ciepła. Pracujemy nad ognioodpornością płyt tak, aby mieć najlepsze parametry na rynku – mówi **Bartłomiej Bochnia**, Główny Technolog Gór-Stal.

CERTYFIKAT DLA NAJLEPSZYCH

Często się mówi o „certyfikatach jakości”, „certyfikatach rzetelności”, „certyfikatach dobrej firmy” itp. Nazw jest wiele, ale wszystko

sprowadza się do jednego mianownika – celem posiadania takiego certyfikatu jest uzyskanie dokumentu potwierdzającego solidność i rzetelność firmy. Dodatkowo certyfikat to dla klientów dowód, że firma jest godna zaufania i działa na rynku w sposób uczciwy.

Certyfikaty ISO 9001 oraz 14001 potwierdzają spełnianie przez firmę międzynarodowych standardów dotyczących zarządzania jakością i ochroną środowiska. Najnowsze normy ISO wymagały od nas wdrożenia uznanych w Europie metod zarządzania ryzykiem – wymienia Mariusz Gomułka, Pełnomocnik Zarządu ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

Certyfikat systemu **1 AVCP** (dla płyt warstwowych) świadczy o stałym nadzorze jednostki notyfikowanej nad sposobem produkcji i deklarowanymi parametrami płyt warstwowych. W tym systemie certyfikacji próbki do badań ogniowych pobiera losowo i bada niezależna od producenta jednostka certyfikująca.

Płyty termPIR®, oprócz znaku **CE**, posiadają uznany na zachodnich rynkach termoizolacji znak **Keymark**, który jest przeznaczony dla produktów z najwyższej półki. Certyfikat ten potwierdza spełnienie przez producenta wysokich wymagań dotyczących między innymi

sposobu prowadzenia produkcji, wykonywania badań i deklarowania parametrów (w szczególności cieplnych). Wszystkie parametry zawarte w deklaracjach własności użytkowych są okresowo i losowo weryfikowane przez laboratoria Keymarku. Jakość i bezpieczeństwo produktów potwierdzają też wpisy do baz danych w Holandii (**EPDB**), Czechach (**SVT**) i Szwecji (**BVB, Sundahus**). Obecnie firma Gór-Stal jest w trakcie wdrażania kolejnych certyfikatów jakościowych: **ATG** na Belgie, **KOMO** na Holandię oraz **Zulassung** na Niemcy.

Posiadanie powyższych certyfikatów wiąże się także z ciągłym nadzorem nad wyrobami. Średnio co miesiąc zakłady firmy Gór-Stal są audytowane, a jej produkty testowane w uznanych instytucjach w Niemczech, Belgii, Holandii, Szwecji, Finlandii, na Węgrzech i Słowacji oraz

Obiekty przemysłowe

Szczególne warunki, jakie panują w obiektach przemysłowych, sprawiają, że użycie tradycyjnej izolacji może okazać się nieskuteczne lub nieekonomiczne. Dlatego coraz większym zainteresowaniem cieszą się materiały o najwyższych parametrach termoizolacyjnych, które mogą przez długie lata służyć bezawaryjnie, a ich najważniejsze parametry użytkowania nie ulegną zmianie. Dla każdego inwestora ważna jest trwałość pozwalająca na uniknięcie uciążliwych konserwacji, częstych remontów oraz napraw. Jednym z pierwszych i największych w Polsce oraz Europie producentów płyt warstwowych jest firma Gór-Stal, która oferuje szeroką gamę nowoczesnych płyt warstwowych ściennych, dachowych oraz chłodniczych z rdzeniem poliizocyjanurowym (PIR)

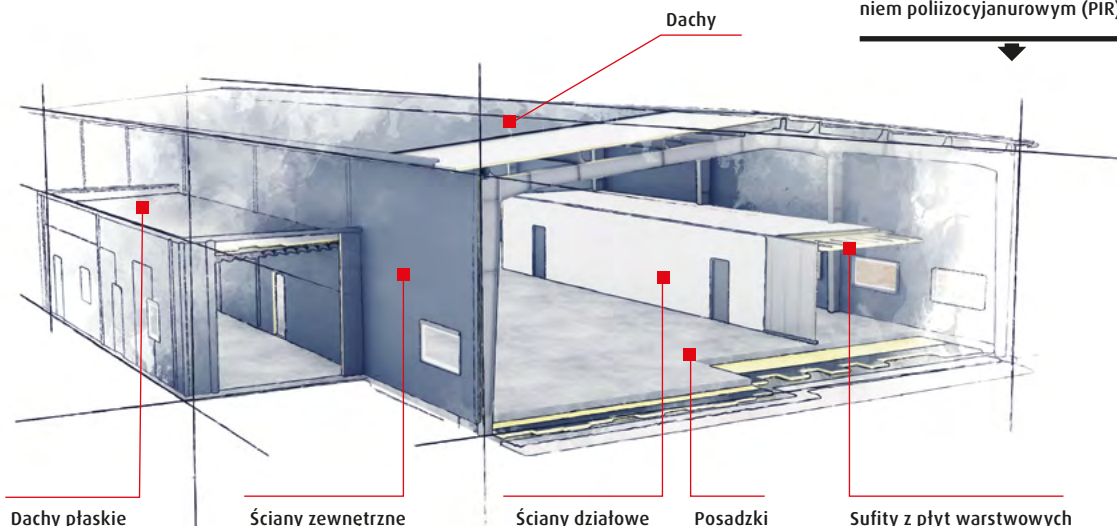
Płyty warstwowe dla obiektów przemysłowych GORLICKA®

Płyta ścienna poliizocyjanurowa GORLICKA® S GS-PIR / GS-PIR MAX

Płyta ścienna poliizocyjanurowa GORLICKA® U GS-PIR / GS-PIR MAX

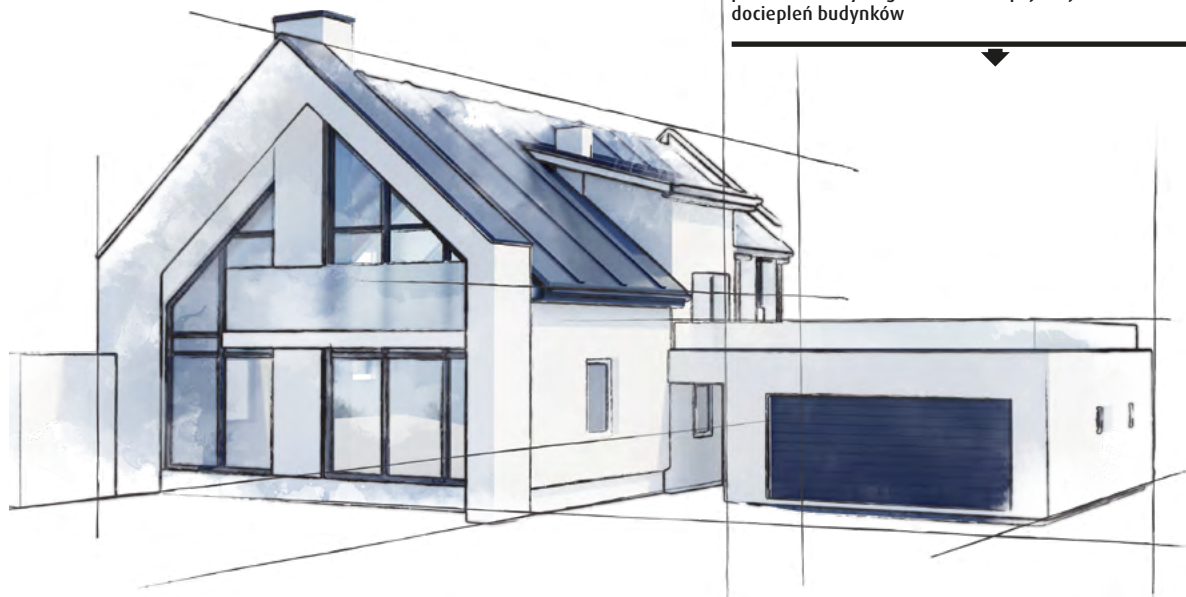
Płyta dachowa poliizocyjanurowa GORLICKA® D GS-PIR / GS-PIR MAX

Płyta chłodnicza poliizocyjanurowa GORLICKA® CH GS-PIR





termPIR®
płyty izolacyjne



Bezkonkurencyjne rozwiązanie na podwyższenie energooszczędności Twojego obiektu!

Firma Gór-Stal jest producentem płyt termoizolacyjnych termPIR®, których właściwości izolacyjne są bezkonkurencyjnym rozwiązaniem na podwyższenie energooszczędności Twojego obiektu. System jest odpowiedzią na wysoko postawione wymagania Unii Europejskiej w sferze dociepleń budynków



odporność
na ogień



12 ton
wytrzymałość
na ściskanie



wodoodporność



odporność
na gryzienie

Płyty Izolacyjne termPIR® Budynki Mieszkalne

Płyta izolacyjna
poliizocyjanurowa:

termPIR® AL
termPIR® AGRO AL
termPIR® AGRO P
termPIR® WS
termPIR® WS GK
termPIR® BT
termPIR® BT
termPIR® PK
termPIR® ETX
termPIR® BWS
termPIR® AGRO P REV

sprawdzone przez krajowe jednostki badawcze posiadające unijne notyfikacje: Certbud, ICIMB, IMBiGS, PCBC oraz ITB.

CIĄGŁY ROZWÓJ

Od początku istnienia firma intensywnie się rozwija, poszerzając swoją działalność zarówno geograficznie, jak i w zakresie oferowanych produktów. Nasz Partner wychodzi naprzeciw oczekiwaniom swoich klientów i rozszerza asortyment o płyty warstwowe z rdzeniem z wełny skalnej, które wkrótce będą dostępne w sprzedaży. Główną zaletą tego typu produktu są przede wszystkim wysokie parametry ogniowe – płyty można zatem stosować do budowy obiektów o zaokrąglonych wymaganiach w zakresie odporności ogniowej. Sprawdzą się one także jako dobra izolacyjność akustyczna. Płyty stosowane są do wykonywania ścian zewnętrznych oraz wewnętrznych na konstrukcji szkieletowej. Doskonale sprawdzą się w zakładach przemysłu spożywczego i przetwórstwa mięsnego, halach magazynowych, produkcyjnych, salonach samochodowych czy obiektach przemysłowych, biurowych i socjalnych.

Gór-Stal cieszy się uznaniem klientów

nie tylko w Polsce i w całej Europie – nasz Partner sprzedaje swoje produkty także m.in. do Indonezji, Kanady czy Kirgistanu. Spółka przystąpiła ponadto do projektu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój z poddziałania 3.2.1. „Badania na rynek” dofinansowanego z Funduszy Europejskich pt. „Wdrożenie wyników prac B+R polegające na uruchomieniu produkcji ekologicznych polioli poliesterowych na bazie surowców odpadowych”. Celem projektu jest podniesienie innowacyjności i konkurencyjności firmy poprzez wdrożenie wyników własnych oraz zleconych prac badawczo-rozwojowych. Istotne jest także wprowadzenie na rynek innowacyjnego w skali świata rozwiązania w postaci ekologicznych polioli poliesterowych na bazie surowców odpadowych poprawiających parametry ognioodporności i przewodzenia ciepła oraz płyty termoizolacyjnej o polepszonych parametrach ognioodporności. W wyniku realizacji projektu dokona się dywersyfikacja oferty produktowej przedsiębiorstwa, wzrost konkurencyjności, otwarcie na nowych odbiorców oraz zaspokojenie popytu na poliole, który rośnie nie tylko na rynku, ale i wewnątrz firmy. ▀

Fabryka Płyt Izolacyjnych termPIR®
ul. Adolfa Mitera 9, 32-700 Bochnia
tel./fax: +48 14 698 20 60
bochnia@gor-stal.pl



Linde H16T z 2019 roku – wózek czołowy zasilany elektrycznie o udźwigu 1600 kg przeznaczony do prac związanych z utrzymaniem ciągłości produkcji

Linde H50T z 2019 roku – wózek czołowy zasilany LPG o udźwigu 5000 kg przeznaczony do załadunków pakietów na samochody z możliwością pobrania 6-metrowej trawersy





Na zdjęciu od lewej: Michał Schabowski (Doradca Techniczno-Handlowy, Linde MH) oraz Paweł Żurowski (Kierownik Magazynu i Spedycji, Gór-Stal)

HISTORIA WSPÓŁPRACY POMIĘDZY FIRMĄ GÓR-STAL A LINDE MH POLSKA

Naszą efektywną współpracę rozpoczęliśmy od 2015/2016 roku, kiedy w firmie Gór-Stal zrodziła się potrzeba wymiany części taboru wózków widłowych z przeciwwagą. Spośród szerokiej oferty dostępnych na rynku maszyn i po głębszej analizie potrzeb nasz Partner zdecydował się na wybór wózków firmy Linde Material Handling.

Dostarczone nowe maszyny bardzo szybko zostały docenione przez operatorów, a wszystko to dzięki swoim niepodważalnym atutom, do których należą m.in. oryginalny napęd hydrostatyczny Linde, doskonała widoczność z pozycji operatora na przewożony ładunek czy szybkość i precyzja podczas pracy wózkami.

Panująca na rynku koniunktura i ciągły rozwój naszego Partnera wpłynęły na kolejne decyzje odnośnie zapotrzebowania na nowe wózki. W 2019 roku dostarczyliśmy partię maszyn z napędem hydrostatycznym, które obsługują: produkcję, transport finalnych produktów, magazyn oraz prace związane z załadunkiem.

Obecnie w firmie Gór-Stal pracują następujące wózki Linde:

PARK MASZYNOWY GORLICE

- **Linde H50T** z 2016 roku – 2 wózki czołowe zasilane LPG o udźwigu 5000 kg przeznaczone do załadunków pakietów na samochody,
- **Linde H16T** z 2019 roku – 1 wózek czołowy zasilany LPG o udźwigu 1600 kg przeznaczony do odbioru przesyłek drobnicowych, podwozu towarów na produkcję, transportu materiałów zabezpieczających,
- **Linde H50T** z 2019 roku – 4 wózki czołowe zasilane LPG o udźwigu 5000 kg przeznaczone do załadunków pakietów na samochody z możliwością pobrania 6-metrowej trawersy,
- **Linde H16T** z 2019 roku – 1 wózek czołowy zasilany elektrycznie o udźwigu 1600 kg przeznaczony do prac związanych z utrzymaniem ciągłości produkcji (przewóz mauzerów z chemią, folią ochronną, styropianów).

PARK MASZYNOWY BOCHNIA

- **Linde H16T-01** z 2015 roku – 1 wózek czołowy zasilany LPG o udźwigu 1600 kg przeznaczony do transportu materiałów w magazynie, załadunków samochodów płytą PIR, rozładunków dostarczonych towarów.

Warto również wspomnieć, że jednym z czynników, który miał niebagatelny wpływ na decyzję firmy Gór-Stal o wyborze naszych wózków, są usługi serwisowe, które świadczymy. Dzięki doświadczeniu techników serwisu Linde, jak również bardzo dobrej koordynacji pracy wszystkie kwestie związane z obsługą wózków są sprawnie i szybko rozwiązywane.

Patrząc z perspektywy czasu, możemy śmiało powiedzieć: dziękujemy za zaufanie, jakim zostaliśmy obdarzeni, i mamy ogromną nadzieję, że nasza dotychczasowa współpraca nadal będzie się tak korzystnie rozwijać.

Michał Schabowski
Doradca Techniczno-Handlowy
Linde MH Polska, oddział Sosnowiec

