

Linde

LindePartner

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIA W BRANŻY LOGISTYCZNEJ

NEWS

INDYWIDUALNE APLIKACJE
Rozwiązania specjalne
w wózkach przemysłowych

NEWS

NOWY WYMIAR AUTOMATYKI
Zautomatyzowany wózek przemysłowy
„sterowany przez Balyo”

PRODUKT

KONCENTRACJA NA WYDAJNOŚCI
Wózki serii 391, H14 – H20 *EVO*®

LIFESTYLE

SZKOCJA
STANEM UMYŚLU

Linde PARTNER
INVESTA
Stale do usług

Linde PARTNER
GKN DRIVELINE POLSKA
Wprawia w ruch cały świat

WAKACJE – NIE PRZEGAP!

„Efektywny wypoczynek jest nieodłączną częścią zdrowego trybu życia. Aby był on możliwy, należy nauczyć się wypoczywać, tak samo na co dzień, jak i w czasie dłuższego wyjazdu, który powinien zregenerować siły człowieka po całym roku ciężkiej pracy.”

investa[®]
stale do usług!

STALE DO USŁUG

Obróbka metalu to więcej niż warsztat...
 Dystrybucja to więcej niż magazyn..
 Jesteśmy INVESTA i traktujemy metal jak sztukę...

Wiodący dystrybutor stali nierdzewnej i aluminium w Polsce

Obróbka metalu to więcej niż warsztat, dystrybucja to więcej niż magazyn. O tym, jak ważne jest otrzymanie na czas wszystkich zamawianych towarów, przekonał się każdy, kto chociaż raz czekał na swój towar dodatkowe kilka dni, ryzykując w tym czasie niedotrzymaniem własnych terminów. W obecnej, bardzo dynamicznej rzeczywistości, terminowe dostawy są prawie standardem, fakt ten nie wyklucza jednak ciągłego podnoszenia poziomu tej usługi. Dla firmy specjalizującej się w dystrybucji tuż obok jakości oferowanego towaru to właśnie proces dystrybucji decyduje o jej dalszym sukcesie lub utonięciu w morzu konkurencji. Kto kilkanaście lat temu zauważył tę zależność, może teraz cieszyć się pozycją lidera w swej branży. Taką firmą z pewnością jest INVESTA – dystrybutor „stale do usług” w obu znaczeniach tych słów.

Historia firmy INVESTA

Wszystko zaczęło się na Pomorzu. To właśnie tutaj w 1989 roku Pan Dariusz Czapiewski założył firmę, która już od 26 lat zmienia oblicze polskiego rynku stali nierdzewnej i aluminium. Na początku cała firma mieściła się w jednym wynajętym baraku. Dzisiaj do dyspozycji klientów jest 6 dużych oddziałów z magazynami od 2 do 5 tys. m² oraz Metal Centrum, czyli nasze centrum serwisowe i logistyczne. Razem to ponad 30 tys. m² powierzchni magazynowej i usługowej. Z lokalnego dystrybutora stali firma w krótkim czasie zajęła pozycję wiodącej, ogólnokrajowej firmy w branży hutniczej. INVESTA odnosi sukcesy rynkowe w dystrybucji stali nierdzewnych, zajmuje również pozycję lidera w sprzedaży aluminium. Ponadto jest prekursorem w oferowaniu najnowszych technologii. 6 oddziałów w całej Polsce świadczy usługi cięcia blach na wycinarkach laserowych i wodnych oraz precyzyjnego gięcia na prasach krawędziowych. INVESTA oferuje zakup blachy i zlecenie jej przetworzenia w jednym miejscu. Działa aktywnie w branży, a także jest członkiem założycielem Stowarzyszenia Stal Nierdzewna.

Logistyka poparta doskonałą organizacją to tajemnica sukcesu i powodzenia INVESTY. Nie ma innej drogi jeżeli chce się zostać największym dystrybutorem stali nierdzewnej i aluminium w Polsce.

Od kilku lat INVESTA stopniowo wdraża w codziennej praktyce zasady Lean Management. Dzięki wykorzystaniu doskonałych pomysłów swoich pracowników jest w stanie pracować efektywniej, bezpieczniej i taniej. □



Na zdjęciu w pełni zautomatyzowany magazyn produktów długich

Ambicją firmy INVESTA jest dostarczenie do każdego klienta, niezależnie od lokalizacji jego siedziby, każdego materiału w oczekiwanym terminie.

– Opracowanie na podstawie materiałów firmy INVESTA –



Centrala firmy w Pruszczu Gdańskim

Wyzwanie najwyższej jakości

Mimo, że od dawna INVESTA jest kojarzona z bardzo wysokim poziomem obsługi oraz wiarygodnością, wielokrotnie potwierdzaną różnymi laurem, to kiedy zapadła decyzja o „wejściu w lean”, obaw było bardzo dużo. Lean to wyzwanie znacznie przewyższające, będący już dzisiaj nieomalże standardem, system zapewnienia jakości wg ISO 9001. To nawet coś więcej niż wdrożenie zintegrowanego systemu informatycznego do zarządzania produkcją, a jedno i drugie już dawno zostało zrealizowane. Lean oznacza ciągle doskonalenie procesów w oparciu o doświadczenie i pomysły pracowników, a także wypracowanie narzędzi do selekcji tych pomysłów, bo przecież nie każdy pomysł, to dobry pomysł. Wymaga też poznania metod niezbędnych do prawidłowej weryfikacji tego, co się sprawdziło i tego, nad czym należy jeszcze popracować. Lean to praca, która daje ogromną satysfakcję, jednak nigdy się nie kończy.

GEMBA LEAN'U

Lean na co dzień, to tzw. gemba, czyli uchwycenie rzeczywistej sytuacji na miejscu pracy. Podejście to dopiero pojawia się w polskich firmach, ale jego efekty są naprawdę imponujące. Słowo gemba często jest używane w szerszym znaczeniu jako określenie miejsca pracy. Dla



z osobami wykonującymi daną pracę. Tutaj również powinny być konsultowane, testowane i weryfikowane nowe pomysły.

Przejście menedżerów INVESTY z obszaru biura do części produkcyjnej i magazynowej umożliwiło dostrzeżenie szczegółów, które z oddalenia są zupełnie niewidoczne. Każdy oddział ma swoją specyfikę pracy. Każdy stara się także jak najlepiej przystosować do wymagań swoich klientów. I każdy ma swoje własne sposoby na zwiększanie efektywności..

Realizacja celów INVESTY wymaga ciągłego doskonalenia wydajności procesów magazynowych. Z tego powodu nieustannie trwają prace nad optymalizacją struktury, od 2013 roku wspierane dodatkowo narzędziami Lean. Ideą jest „dobrze za pierwszym razem”, co w połączeniu z poprawą efektywności wszystkich procesów pozwoli osiągnąć przewagę konkurencyjną na rynku.

Ten cel realizowany jest poprzez eliminację marnotrawstwa w całym procesie magazynowania i produkcji przy użyciu takich narzędzi, jak: 5S, KAIZEN, TPM, VSM, SMED, a także optymalizacji przepływów materiałowych.

Identyfikowalność materiałów

Jednym z najważniejszych osiągnięć INVESTY jest wprowadzenie pełnej identyfikowalności wszystkich materiałów od momentu wejścia do magazynu do momentu wyjścia do klienta. Osiągnięto ją dzięki specjalistycznemu systemowi oznaczeń opartemu na wykorzystaniu kodów kreskowych oraz odpowiednich urządzeń skanujących i drukujących. Już na etapie kontroli materiałów na wejściu każda paczka lub wiązka zostaje skojarzona z zamówieniem, sprawdzona i opisana unikalnym kodem. Podział na mniejsze paczki, nawet w postaci pojedynczego arkusza blachy lub jednego pręta, profilu czy rury, zawsze skutkuje zduplikowaniem oznaczenia wraz ze wzbogaceniem o numer kolejnego podziału. Ponieważ do systemu są zaciągane także atesty materiałowe, skojarzenie dowolnego materiału z odpowiednim certyfikatem nie stanowi najmniejszego problemu.

Drugą składową systemu oznaczeń jest oznakowanie kodami kreskowymi regałów i półek. Każdy materiał po odłożeniu na półkę jest przyporządkowany do niej w systemie. Dzięki temu, aby potem odnaleźć daną pozycję, wystarczy zeskanować zamówienie klienta lub wybrać je w komputerze. Dane zapisane w systemie pokierują magazyniera prosto do miejsca składowania materiału. Dzięki temu też prawdopodobieństwo pomyłki jest bliskie przysłowiowemu „zeru”.

Nowoczesny park maszynowy i Metal Centrum

14 laserów, 8 pras krawędziowych, 3 water-jety i 2 piły do cięcia formatki aluminiowych to chluba i olbrzymia moc umożliwiająca świadczenie usług na najwyższym poziomie. Tak duża ilość maszyn oraz praca 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu pozwala utrzymać możliwie krótkie terminy wykonania.

Metal Centrum, czyli centrum serwisowe i logistyczne INVESTY zostało przeniesione w 2007 roku do Strykowa. W samym środku Polski, tuż obok skrzyżowania dwóch autostrad A1 i A2, zlokalizowane są hale o powierzchni 15 tys. m². Metal Centrum to marka INVESTY - jednostka centralna skupiająca Dział Zakupów, Dział Handlowy zajmujący się sprzedażą do firm handlowych w kraju i za granicą, a także Magazyn Centralny wyposażony w maszyny do obróbki

powierzchniowej rur, profili i blach ze stali nierdzewnej. Ponadto to właśnie z tego miejsca wyruszają dostawy do oddziałów INVESTY w Polsce oraz do firm z rodziny Amari Metals w najbliższym naszym sąsiedztwie: do Estonii, Litwy, Czech, Słowacji, Rumunii, Węgier oraz Ukrainy.

Aby magazyn spełniał wszystkie oczekiwania, niezbędna jest stała modernizacja. W czerwcu 2015 roku INVESTA uruchamia system automatycznego magazynowania produktów długich, tzw. Unicomact firmy Kasto – światowego lidera w dziedzinie automatyzacji magazynowania wyrobów stalowych i innych metali. Dzięki temu pojemność samego magazynu dla produktów długich wyniesie 5 300 ton, co równa się 1780 kasetom o ładowności 3 tony każda. W pierwszej fazie system Kasto wyposażony jest w dwie stacje robocze przyjmujące lub wydające materiał. Wydajność układnicy 45-50

cykli/godzinę pozwoli trzykrotnie zwiększyć wydajność kompletacji produktów długich – z obecnych 10 pozycji na godzinę do 30 pozycji na godzinę przypadających na 1 wózek widłowy. Takie zwiększenie wydajności pozwoli skrócić znacząco czas od złożenia zamówienia przez klienta do momentu dostawy, co jest obecnie głównym celem. W kolejnych latach planowana jest rozbudowa systemu o kolejne 1000 kaset i dodatkowe stacje robocze.

Podsumowując, wieloletni trend wzrostowy sprzedaży INVESTY świadczy o jej skuteczności w spełnianiu najwyższych oczekiwań swoich klientów. Regularne inwestycje w park maszynowy, jak i dbałość o nieustanny rozwój pracowników, pozwala na osiągnięcie poziomu, w którym możliwe jest dostarczanie klientom towaru najwyższej jakości o powtarzalnym standardzie i w możliwie krótkim terminie. ■

metal
centrum

Metal Centrum w liczbach:

- 2007 r. – początek działalności; powierzchnia 10 000 m² i 24 pracowników. Obecnie jest to 15 000 m² i 84 pracowników,
- Wyposażenie: 7 bram wjazdowych, 4 suwnice, regały wysokiego składowania oraz 9 wózków widłowych, z czego 5 to pojazdy czterokierunkowe, a 4 czolowe,
- Składowanie 3000 pozycji asortymentowych,
- 14 000 paczek wysyłanych w ciągu 1 miesiąca,
- Comiesięczna obsługa ok. 150 samochodów dostaw i ok. 500 wysyłek,
- Na 4 maszynach do szlifowania i polerowania produktów długich oraz linii do szlifowania i szczotkowania blach uszlachetnianych jest ok. 500 ton miesięcznie rur, profili i blach kwasoodpornych. INVESTA jest niekwestionowanym liderem rynku w sprzedaży rur i profili nierdzewnych w Polsce oraz wyznacznikiem wysokiej jakości tych produktów.

LindePartner 2/2015

LindePartner 2/2015



Historia współpracy

między Linde MH Polska
a firmą INVESTA

Precyzja i ergonomia to cechy, jakie firma Investa najbardziej ceni w zakupionej flocie wózków.

Codzienna praca naszego partnera to pobieranie ładunków ponadgabarytowych, do których zaliczają się między innymi arkusze blachy. Operowanie wózkiem widłowym z takim ładunkiem w magazynie, w którym

korytarz roboczy jest ograniczony, wymaga dużego doświadczenia od operatora. Kompaktowość oraz ergonomia wózków Linde znacznie ułatwiają to zadanie. Cechy te stają się wręcz kluczowym argumentem wyboru, gdy ładunek jest ciężki i wymaga transportowania wózkiem o udźwigu 5000kg.

Pierwszy wózek Linde, który firma zakupiła w 2006 roku to H50T serii 394 z napędem hydrostatycznym. Oryginalny napęd hydrostatyczny Linde wraz z układem sterowania, funkcjami masztu poprawił nie tylko komfort pracy, lecz również wydajność codziennej pracy oraz precyzję operowania ładunkiem.

W sytuacji, gdy wózek widłowy jest strategicznym ogniwem w procesie zarówno obróbki, jak i dystrybucji metalu, bardzo istotne jest zapewnienie ciągłości pracy użytkowanej floty. Natychmiastowa reakcja na pojawiające się awarie niweluje czas przestoju. W tej kwestii także sprostaliśmy wymaganiom klienta już na początku współpracy, to znaczy od momentu założenia oddziału Linde w Pruszcze Gdańskim, jesteśmy jeszcze bliżej naszego klienta, zapewniając dzięki temu jeszcze szybszą i bardziej sprawną naprawę pojazdów oraz doradztwo serwisowe.

Miarą zadowolenia naszego klienta jest sukcesywne powiększanie floty maszynowej – w tej chwili należy do niej ponad 11 urządzeń w całej Polsce. Ponadto, niespełna dwa tygodnie temu, do parku maszyn w Pruszcze Gdańskim dołączył kolejny wózek H50T EVO serii 394 (zdjęcie po lewej stronie).

Dziękujemy za zaufanie i polecamy swoje usługi!

Opracował: Rafał Jankowski
Doradca Techniczno-Handlowy
Linde MH Polska o. Pruszcz Gdański



Na zdjęciu Romuald Łukasiewicz, Kierownik Magazynu i Produkcji (INVESTA, Oddział Pomorze) i Rafał Jankowski (Linde MH)