

PRODUKT

NOWI MISTRZOWIE WAGI LEKKIEJ

Wózki paletowe i stertujące do lekkich aplikacji

NEWS

POWIADOMIENIE WE WŁAŚCIWYM CZASIE

System wspomagania Linde Safety Guard

NEWS

WORLD OF MATERIAL HANDLING

Trzecia edycja targów

NEWS

ODPORNY NA WSTRZĄSY

System Active Stability Control

TEMAT NUMERU

**Projektowanie
magazynu**

Systemy
magazynowe



Lifestyle

SAMOCHODY Z DUSZĄ

Z nostalgią o motoryzacji

Linde PARTNER

MGL

Producent techniki
magazynowej

Linde PARTNER

DOVISTA

Doskonałe okna
na świat



MGL

GRUPA MAGO



PRODUCENT TECHNIKI MAGAZYNOWEJ

MGL

SP. Z O.O. TO POLSKI PRODUCENT TECHNIKI MAGAZYNOWEJ. PODSTAWOWA OFERTA FIRMY OBEJMUJE REGAŁY MAGAZYNOWE WYSOKIEGO SKŁADOWANIA: REGAŁY PALETOWE ORAZ REGAŁY WSPORNIKOWE (DŁUŻYCOWE). UZUPEŁNIENIEM ASORTYMENTU SĄ AKCESORIA REGAŁOWE: ODBOJNICE (ODBOJNIKI), PÓŁKI I SEPARATORY. MGL ŚWIADCZY RÓWNIEŻ USŁUGI MONTAŻU, SERWISU I OKRESOWYCH PRZEGLĄDÓW TECHNICZNYCH REGAŁÓW MAGAZYNOWYCH. GŁÓWNYMI ODBIORCAMI PRODUKTÓW FIRMY SĄ CENTRA LOGISTYCZNE, MAGAZYNY WYSOKIEGO I ŚREDNIEGO SKŁADOWANIA ORAZ SKLEPY WIELKOPOWIERZCHNIOWE.

HISTORIA FIRMY

MGL sp. z o.o. jest częścią Grupy MAGO S.A. – wiodącego producenta wyposażenia sklepów i magazynów. Stąd więc, mimo że zakład produkcyjny MGL powstał w 2007 roku, korzenie firmy sięgają już przełomu lat 80. i 90. ubiegłego wieku.

Pierwszy lekki regał sklepowy marki MAGO powstał w 1989 roku w małym garażu na obrzeżach

Warszawy. Początkowe lata transformacji gospodarczej były czasem dynamicznie rozwijającego się handlu detalicznego, dlatego też produkty MAGO trafiły na bardzo chłonny rynek. Zapotrzebowanie na regały sklepowe okazało się tak duże, że już w 1994 roku firma przeniosła się do większej hali produkcyjnej w Nadarzynie koło Warszawy, gdzie – po kilkukrotnej rozbudowie – mieści się do dzisiaj.

Kolejnym kamieniem milowym w rozwoju Grupy było pozyskanie kontraktów na wyposażenie wchodzących na polski rynek marketów budowlanych – Leroy Merlin oraz Castoramy. Następne lata to z kolei okres rozwoju branży logistycznej i magazynowej. Rosnące zapotrzebowanie na ciężkie regały magazynowe wysokiego składowania zaowocowało inwestycją w nowoczesny zakład produkcyjny, który pod nazwą MGL sp. z o.o. rozpoczął działalność w 2007 roku.

Następna dekada to czas intensywnej zagranicznej ekspansji Grupy. W 2009 roku wybudowano zakład produkcyjny w Kaliningradzie oraz otwarto biuro handlowe w Moskwie. W 2011 roku uruchomiono oddziały we

Francji i Ukrainie, a trzy lata później także w Niemczech.

JAKOŚĆ I BEZPIECZEŃSTWO

Jakość i bezpieczeństwo regałów paletowych MGL są potwierdzone certyfikatem bezpieczeństwa GS wydanym przez niemiecki instytut TÜV Rheinland. MGL posiada również certyfikowany system zarządzania jakością zgodny z normą ISO 9001:2008. Oznacza to, że w strukturę firmy na stałe wpisana jest zasada ciągłego doskonalenia realizowanych w niej procesów, a działalność operacyjna spółki zorientowana jest przede wszystkim na klientów i ich potrzeby.

MGL od początku swojego funkcjonowania bierze aktywny udział w tworzeniu i kształtowaniu polskiego rynku intralogistycznego. Dlatego też spółka została członkiem wspierającym i uczestnikiem prac Komitetu Technicznego Regałów Polskiego Stowarzyszenia Techniki Magazynowej i wraz z PSTM uczestniczy w pracach organizacji European Racking Federation (ERF) oraz European Materials Handling Federation (FEM). ►



Autor:
ŁUKASZ
JĘDRASIAK

Specjalista ds.
e-marketingu
MGL sp. z o.o.

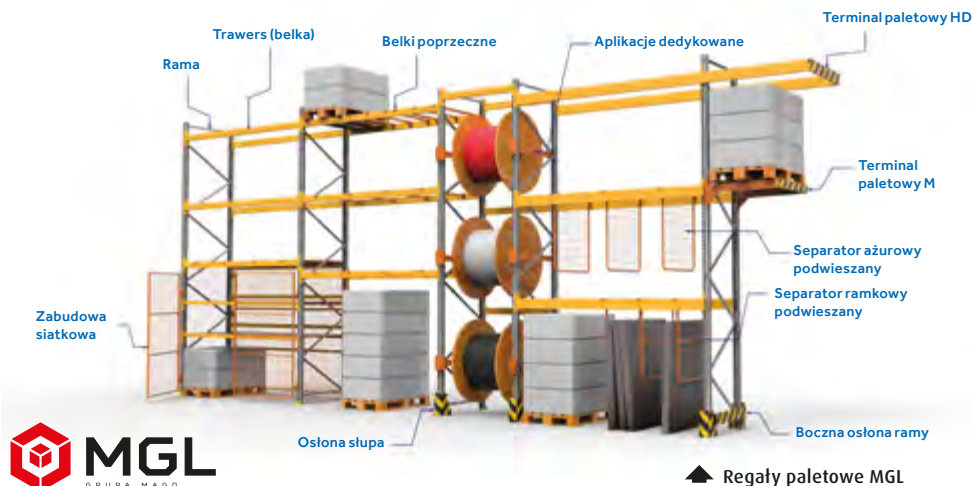


PRODUKTY

PRODUCENT REGAŁÓW PALETOWYCH

„Regały paletowe” to pojęcie bardzo szerokie, obejmujące liczną gamę urządzeń do składowania – regały o zmiennej konfiguracji, drive-in, drive-through, grawitacyjne, push-back, mobilne i satelitarne. MGL specjalizuje się w produkcji regałów paletowych o zmiennej konfiguracji (ang. *APR – Adjustable Pallet Rack*), zwanych również regałami ramowymi. Ich podstawowa konstrukcja składa się z ram (słupów połączonych stężeniami) oraz łączących je belek/trawersów.

Regulowane regały paletowe APR są podstawowymi i najczęściej spotykanymi urządzeniami do składowania towarów w magazynach. Do ich najważniejszych zalet zalicza się



uniwersalność (możliwość dostosowania do każdego magazynu i rodzaju składowanego towaru) oraz elastyczność (prostota rozbudowy lub rekonfiguracji).

Szeroka gama akcesoriów umożliwia składowanie na nich również ładunków niespaletyzowanych o niestandardowych kształtach i gabarytach. Regały ramowe świetnie sprawdzają się zarówno w magazynach hurtowni materiałów obrotowych,

jak i w zakładach produkcji chemicznej – czy to w składowaniu gotowych wyrobów, czy jako magazyny buforowe dla surowców i półproduktów w obszarze produkcyjnym.

Regały paletowe MGL standardowo pozwalają na tworzenie zabudowy do 12 m wysokości, ale rzeczywistym górnym ograniczeniem jest jedynie wytrzymałość i sztywność całej konstrukcji, która każdorazowo

jest indywidualnie weryfikowana.

Belki/trawersy to elementy tworzące podstawę poziomu składowania, czyli gniazdo (półkę/zatokę). Długości półek zostały dostosowane do najczęściej spotykanych na rynku palet EPAL-EUR (800 x 1200 mm) lub palet przemysłowych (1200 x 1200 mm). Otwory montażowe w słupach umożliwiają budowanie gniazd o wysokościach zmieniających się co 50 mm.

Regały wspornikowe MGL

PRODUCENT REGAŁÓW WSPORNIKOWYCH

MGL sp. z o.o. jest również producentem regałów wspornikowych (dłuzycowych). Wykorzystuje się je do składowania towarów, których ze względu na gabaryty (przede wszystkim długość) nie można przechowywać na typowych regałach paletowych. Składa się na nich głównie: rury, profile, belki lub deski, a także płyty wiórowe, przeszła ogrodzeniowe, arkusze blachy itp.

Cechą charakterystyczną regałów wspornikowych jest konstrukcja oparta na ramach zbudowanych na pojedynczym słupie.



Innymi słowy, regały te nie posiadają przednich słupów nośnych. Takie rozwiązanie tworzy przestrzeń składowania, która jest ograniczona tylko z jednej strony – na „plecach” regału. Modułowa konstrukcja systemu pozwala na budowę ciągu regałowego o dowolnej długości, długość wsporników z kolei dopasowuje

się do wymiarów składowanych ładunków. Dzięki temu elementy o różnych gabarytach można przechowywać na jednym regale bez konieczności jego ciągłego dostosowywania do aktualnych zapasów.

PARAMETRY REGAŁÓW WSPORNIKOWYCH PRODUKOWANYCH PRZEZ MGL:

- maksymalna wysokość: 12 m,
- regulacja wysokości wsporników co 100 mm,
- maksymalna długość wspornika: 2200 mm,
- maksymalna odległość sąsiadujących ram: 2000 mm.

PRODUCENT GNIAZD P I D

Gniazda P i D, zwane również terminalami paletowymi lub gniazdami zdawczo-odbiorczymi, to urządzenia pomocnicze instalowane na regałach paletowych, których funkcją jest usprawnienie transportu towarów w magazynach z wąskimi alejkami.

Terminale paletowe montowane są do szczytowych ram rzędu regałów. Operator wózka systemowego pobiera paletę



z gniazda i odkłada ją na terminal. Operator standardowego wózka widłowego ma z kolei możliwość pobrania ładunku od czoła regału

i dalszego operowania w strefie dystrybucji bez potrzeby manewrowania w wąskich alejkach.

◀ Terminal paletowy

Zastosowanie w magazynie wąskich alejek zredukowanych do około 1,6 m szerokości pozwala na lepsze wykorzystanie dostępnej przestrzeni magazynowej. Uniemożliwia to jednak manewrowanie w alejkach standardowymi wózkami widłowymi i wymusza konieczność zastosowania tzw. wózków systemowych lub automatycznych układnic.

PRODUCENT ELEMENTÓW OCHRONNYCH

W magazynach, w których odbywa się ruch pojazdów mechanicznych, zaleca się stosowanie elementów ochronnych słupów. W obrocie funkcjonują dwa rodzaje tego typu osłon: boczne oraz czołowe.

Skuteczna ochrona słupów regałów magazynowych jest niezmiernie istotna, gdyż każde uszkodzenie tego elementu konstrukcyjnego skutkuje zmniejszeniem nośności regału (obciążenia dopuszczalnego!) określonej przez producenta na podstawie badań



i obliczeń. Obciążenie dopuszczalne (a w zasadzie jego nieprzekraczanie) oraz dobry stan techniczny słupów są najważniejszymi czynnikami determinu-

jącymi bezpieczeństwo całej konstrukcji.

Dalsza eksploatacja uszkodzonych regałów magazynowych, których realna nośność

◀ Osłony słupów

nie osiąga wartości określonych przez producenta, skutkuje ich permanentnym przeciążeniem. W skrajnych przypadkach efektem takiego postępowania może być całkowite zniszczenie konstrukcji regałowej, a co za tym idzie – narażenie życia i zdrowia pracowników magazynowych oraz ogromne szkody majątkowe, będące wynikiem uszkodzenia składowanych ładunków.

PRZEGLĄDY I SERWIS REGAŁÓW MAGAZYNOWYCH

Żadne urządzenia techniczne – samochody, maszyny, narzędzia, w tym również regały magazynowe – nie są ani wieczne, ani doskonałe. Aby przedłużyć ich czas eksploatacji oraz zagwarantować bezpieczeństwo użytkowania, należy poddawać je okresowym przeglądom, a zniszczone lub zużyte części wymieniać na nowe.

MGL nie pozostawia swoich klientów samym sobie zaraz po montażu regałów magazynowych. Firma sprawuje nadzór i opiekę nad swoimi regałami przez cały okres ich eksploatacji. Służą temu właśnie okresowe przeglądy eksperckie oraz

ewentualne konieczne działania serwisowe.

Praktyka pokazuje jednak, że obowiązek przeprowadzania corocznych eksperckich przeglądów regałów jest często bagatelizowany przez zarządzających magazynami, ponieważ wiąże się z koniecznością poniesienia dodatkowych kosztów. Należy jednak podkreślić, że oszczędności z tytułu nieprzeprowadzenia rocznego przeglądu są tylko pozorne. Podczas wizji lokalnej wykwalifikowani inspektorzy są w stanie wychwycić takie uszkodzenia regałów, które, nieusunięte, mogą doprowadzić do zniszczenia majątku lub narażać na niebezpieczeństwo pracowników magazynów.

EFEKTEM KAŻDEGO EKSPERCKIEGO PRZEGLĄDU REGAŁÓW MAGAZYNOWYCH WYKONANEGO PRZEZ SPECJALISTÓW MGL JEST PISEMNY RAPORT ZAWIERAJĄCY:

- identyfikację zmian konstrukcyjnych niezgodnych z projektem lub instrukcją montażu,
- identyfikację wszystkich ewentualnych uszkodzeń mechanicznych wraz z dokumentacją fotograficzną i szczegółową lokalizacją w magazynie,
- rekomendowane działania służące przywróceniu regałów do pełnej używalności,
- wykaz elementów konstrukcyjnych regałów wymagających wymiany.

CYCLICZNIE PRZEPROWADZANE PRZEGLĄDY TECHNICZNE REGAŁÓW SPEŁNIAJĄ WIĘC NASTĘPUJĄCE FUNKCJE:

- poprawiają bezpieczeństwo osób i majątku,
- stanowią wstęp do przygotowania niezbędnych prac serwisowych,
- wypełniają formalne wymagania dostawcy wyposażenia (m.in. w kwestii utrzymania gwarancji),
- pomagają w przywróceniu poziomu wykorzystania magazynu do 100%,
- wypełniają obowiązek administracyjny ciążyący na właścicielu systemu regałowego. ▶

ZAPLECZE PRODUKCYJNE

Zakład produkcyjny MGL mieści się w Rawie Mazowieckiej położonej mniej więcej w połowie drogi między Łodzią a Warszawą. Obiekt zbudowany został w 2007 roku na zasadzie greenfield na terenie Łódzkiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej tuż przy tzw. trasie katowickiej.

Lokalizacja firmy nie została wybrana przypadkowo. Po pierwsze – województwo łódzkie uznawane jest za centrum logistyczne Polski i Europy Środkowo-Wschodniej. Krzyżują się tu najważniejsze polskie i europejskie drogi oraz linie kolejowe. Potwierdzeniem tego faktu jest wciąż rosnąca liczba nowych magazynów i centrów dystrybucyjnych budowanych w trójkącie Rawa Mazowiecka-Piotrków Trybunalski-Stryków. Drugim kryterium wyboru obecnej lokalizacji była stosunkowo niewielka odległość od centrali Grupy MAGO S.A., której częścią jest MGL. Siedziba i główny zakład produkcyjny MAGO mieści się w Ruścu k. Warszawy.

Wysoka jakość produktów marki MGL to efekt współpracy ponad 200 wykwalifikowanych pracowników obsługujących zautomatyzowane linie produkcyjne, w skład których wchodzi

m.in.: wykrawarki laserowe 2D i 3D, automatyczne centrum wiertarskie, nowoczesne prasy krawędziowe, roboty spawalnicze oraz największa w regionie lakiernia proszkowa. Maszyny renomowanych firm zapewniają wysoką jakość produktu i wydajność procesów wytwórczych, a dobrze zorganizowana logistyka wewnętrzna zapewnia optymalną wydajność i jakość procesu dystrybucyjnego.

STRATEGIA I PLANY NA PRZYSZŁOŚĆ

Strategicznym celem MGL na najbliższe lata jest zdobycie statusu partnera pierwszego wyboru w dziedzinie rozwiązań intralogistycznych na terenie kraju oraz rozszerzenie partnerstw dystrybucyjnych na rynkach ościennych.

Zdobycie pozycji lidera w branży wiąże się z koniecznością ciągłego rozwoju portfolio produktowego. Dlatego też spółka prowadzi obecnie intensywne prace nad wdrożeniem systemu regałów automatycznych. Ekspansja na nowe rynki zbytu wiąże się z koniecznością zwiększania mocy produkcyjnych. W związku z tym w ubiegłym roku rozpoczęto pierwszy etap inwestycji, która finalnie zakłada

podwojenie obecnej powierzchni produkcyjnej MGL.

PRACOWNICY I LOKALNA SPOŁECZNOŚĆ

Zakład produkcyjny MGL w Rawie Mazowieckiej funkcjonuje już od 11 lat i przez ten czas systematycznie zwiększa produkcję i zatrudnienie. Obecnie firma jest jednym z większych pracodawców w regionie – zatrudnia blisko 200 osób.

Siłą naszej firmy są nie tylko nowoczesne i wysokowydajne linie produkcyjne, ale przede wszystkim wysoko wykwalifikowana kadra – mówi Joanna Kanabus-Stronk, Dyrektor Zarządzający. Dlatego też od samego początku staramy się organizować naszym pracownikom przyjazne warunki pracy. Oprócz umowy o pracę od pierwszego dnia zatrudnienia i atrakcyjnego wynagrodzenia dajemy naszym pracownikom możliwość korzystania z wszelkiego rodzaju dofinansowań poprzez Zakładowy Fundusz Świadczeń Socjalnych. Wspieramy ich również w rozwoju kariery zawodowej poprzez finansowanie ciekawych szkoleń podnoszących ich kwalifikacje. Staramy się też w miarę możli-

wości, aby mogli spędzać czas po pracy na wspólnych imprezach integracyjnych.

MGL wspiera ponadto małe lokalne społeczności – i to w sposób, w jaki potrafi najlepiej, czyli nieodpłatnie przekazując organizacjom non-profit regały magazynowe własnej produkcji. Z ostatnich tego typu działań wymienić warto m.in. darowizny dla fundacji zajmującej się wspieraniem osób niepełnosprawnych, lokalnych jednostek Ochotniczej Straży Pożarnej oraz szkół. Firma wspomaga także własną drużynę halowej piłki nożnej oraz dofinansowuje turnieje sportowe dla dzieci i młodzieży. ►

FIRMA W LICZBACH

2 549 zrealizowanych projektów

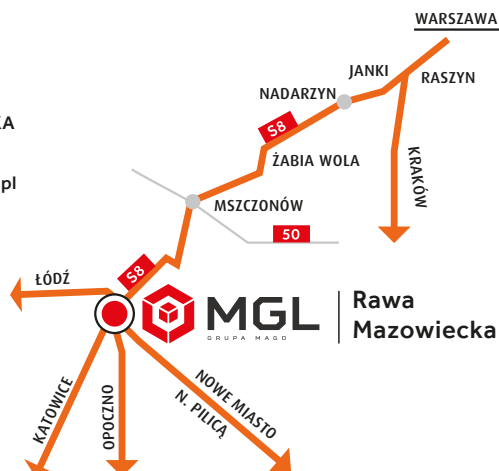
1 556 789 stworzonych miejsc paletowych

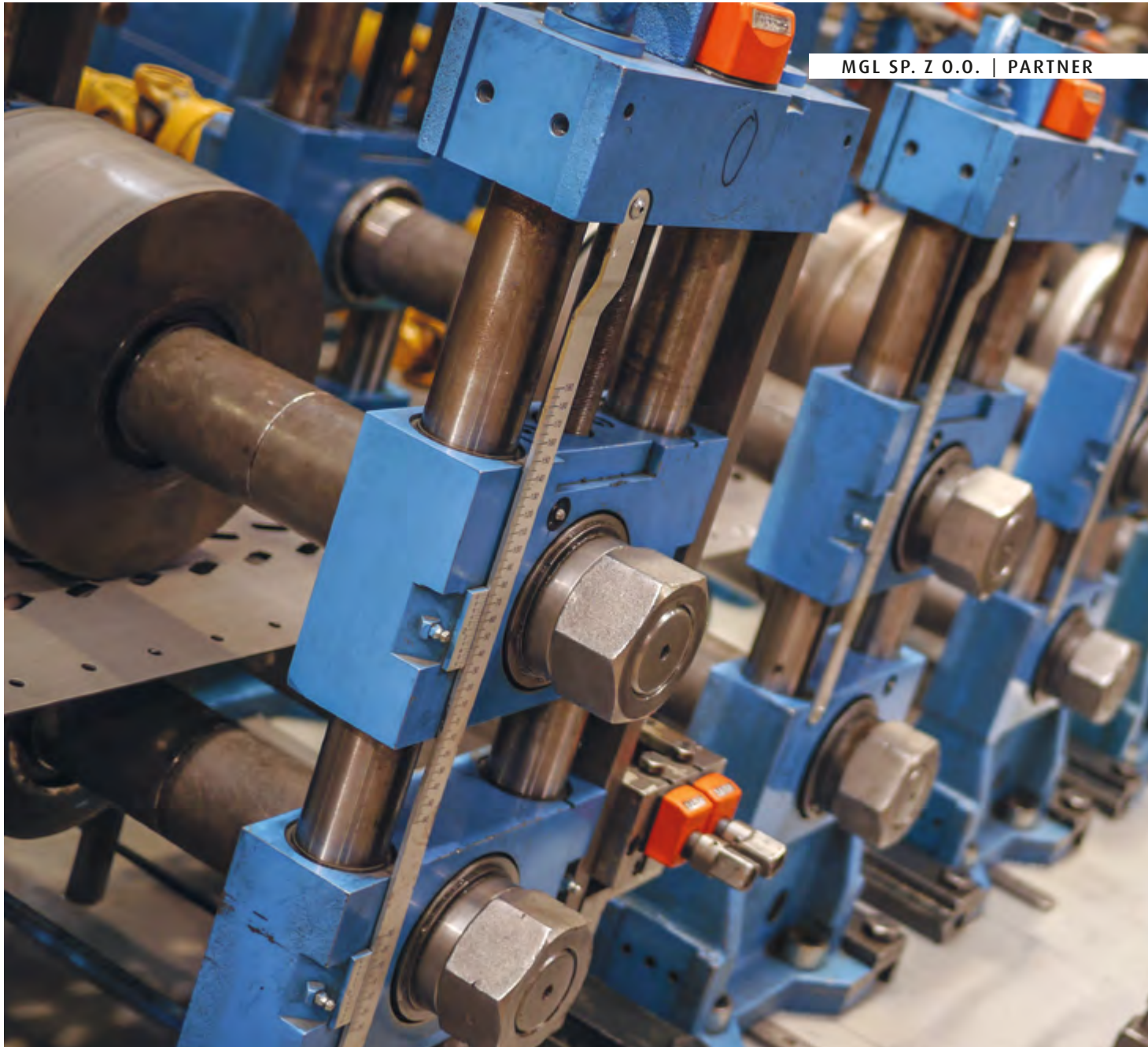
200 zatrudnionych pracowników

11 lat na rynku

DANE KONTAKTOWE

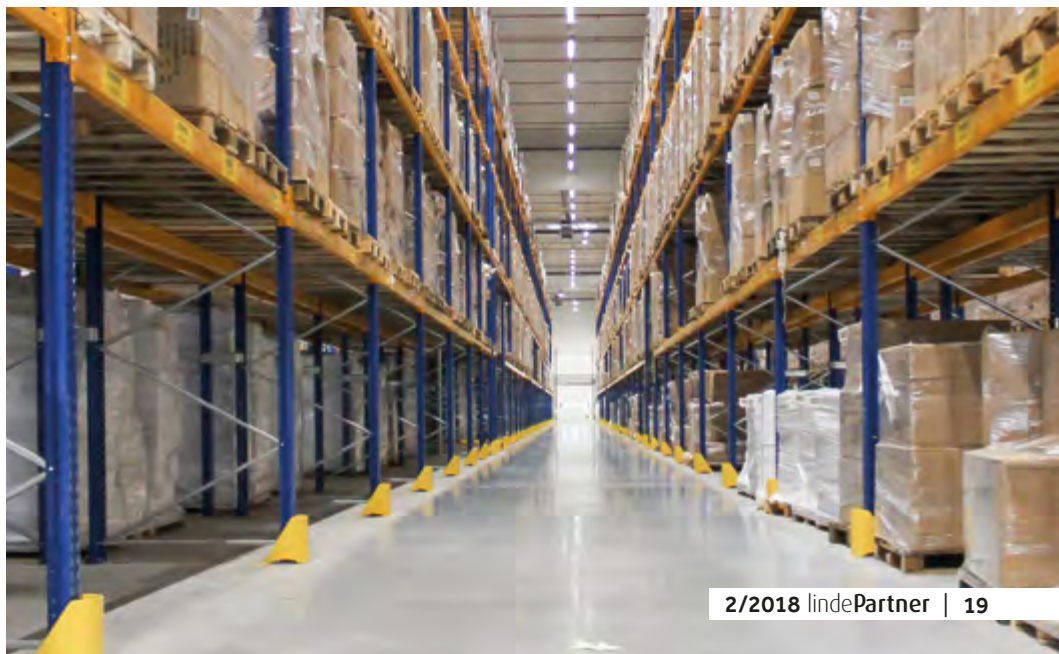
MGL SP. Z O.O.
UL. OPOCZYŃSKA 16
96-200 RAWA MAZOWIECKA
TEL.: +48 46 813 10 10
E-MAIL: mgl@mgltechnika.pl
www.mgltechnika.pl

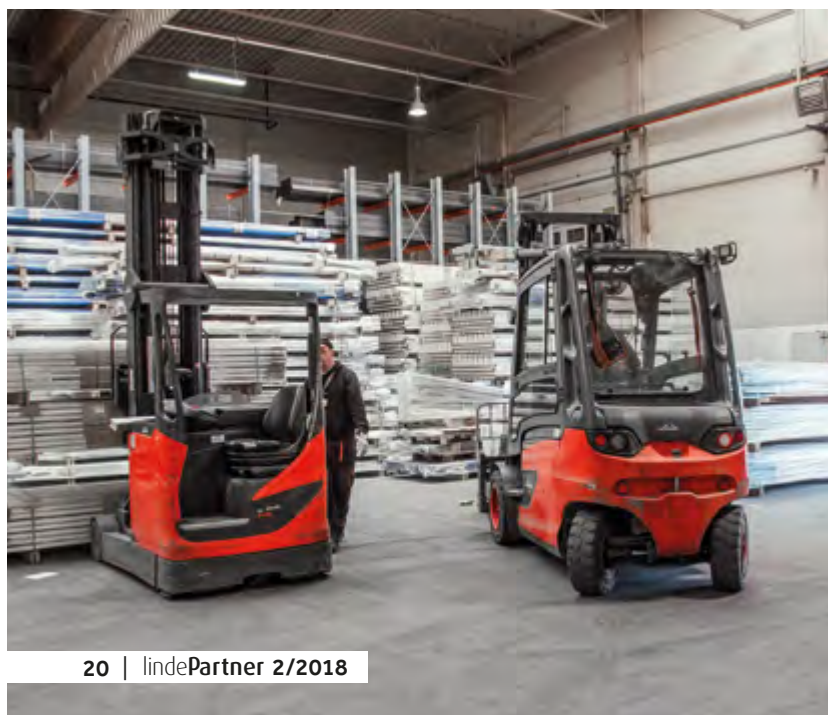
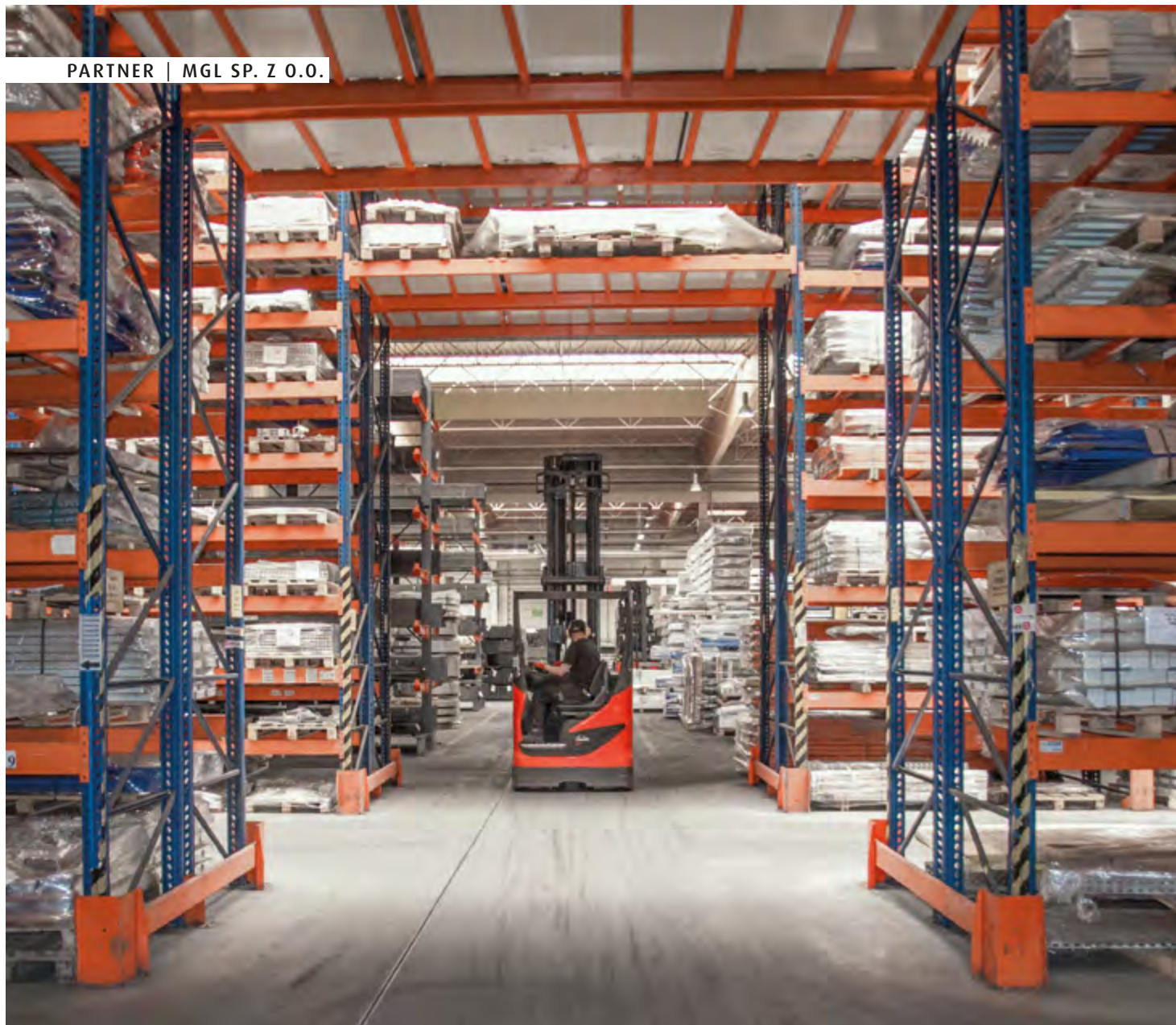




Linia do kształtowania słupów
regałów paletowych

Magazyn wysokiego składowania
wyposażony w regały paletowe
wyprodukowane przez MGL





← Wózki serii 1120
i 387 podczas pracy



HISTORIA WSPÓŁPRACY

POMIĘDZY FIRMĄ

MGL SP. Z O.O. A LINDE MH POLSKA

Zanim rozpoczęliśmy naszą współpracę, Klient pracował na wózkach konkurencji. W 2014 roku postanowił jednak wypróbować maszyny Linde i wynajął wózek R20HD serii 1120. Maszyna doskonale sprostała wymaganiom aplikacji firmy MGL, dodatkowo pracownicy naszego serwisu oraz działu handlowego bezsprzecznie stanęli na wysokości zadania, zapewniając naszemu Klientowi najlepszą obsługę i fachowe doradztwo. Kiedy więc wózki konkurencji wychodziły z wynajmu, firma MGL rozpisała przetarg na czteroletni wynajem długoterminowy wózków elektrycznych Linde E30L serii 387 (dwie sztuki) i E50HL serii 388 (jedną sztukę) z pozycjonerami wideł.

Intuicyjność obsługi, bezpieczeństwo użytkowania oraz niezawodność wózków Linde zostały docenione przez naszego Partnera, który już dwa lata później postanowił wynająć na 60 miesięcy kolejne trzy maszyny Linde: były to wózki wysokiego składowania R20HD (jedna sztuka) i R25 (dwie sztuki) serii 1120. Podobnie było w każdym kolejnym roku, kiedy firma MGL podejmowała decyzje o dalszych wynajmach. W 2017 roku był to wózek elektryczny o udźwigu 5 ton E50HL serii 388, natomiast w roku bieżącym następny wózek typu reach truck R25 serii 1120.

Unikalne i nowoczesne rozwiązania, które gwarantują produkty Linde, spotkały się z ogromnym zainteresowaniem naszego Partnera i wpisały się w jego działalność. Dodatkowo dobra organizacja naszego serwisu oraz szybkość reakcji zagwarantowały ciągłość pracy maszyn i brak obaw o przestoje. Wszystkie nasze wózki znajdują się w firmie MGL pod umową wynajmu długoterminowego



Na zdjęciu od lewej: Joanna Kanabus-Stronk, Dyrektor Zarządzający w firmie MGL, oraz Piotr Brzeziński, Linde MH.

Zdobycie pozycji lidera w branży wiąże się z koniecznością ciągłego rozwoju portfolio produktowego. Dlatego też spółka prowadzi obecnie intensywne prace nad wdrożeniem systemu regałów automatycznych. Ekspansja na nowe rynki zbytu wiąże się z koniecznością zwiększania mocy produkcyjnych. W związku z tym w ubiegłym roku rozpoczęto pierwszy etap inwestycji, która finalnie zakłada podwojenie obecnej powierzchni produkcyjnej MGL.

Hala produkcyjna MGL w Rawie Mazowieckiej

(LTR) oraz Full Service (co oznacza, że serwis Linde w pełni odpowiada za utrzymanie floty Klienta w stałej sprawności technicznej, terminowe wykonywanie przeglądów okresowych oraz sprawne usuwanie wynikających z codziennej eksploatacji uszkodzeń wózków).

Obecnie 85% floty wózków w firmie MGL stanowią maszyny Linde. Wszystkie wózki czołowe zostały wyposażone w pozycjonery wideł Bolzoni Auramo w wersji Heavy Duty.

**W LINDE WIEMY, ŻE KOMPLEKSOWE PODEJŚCIE I OTWAR-
TOŚĆ NA POTRZEBY KLIENTA STANOWIĄ PODSTAWĘ
UDANEJ WSPÓŁPRACY. DZIĘKUJEMY ZA ZAUFANIE.**

Piotr Brzeziński
Starszy Doradca Techniczno-Handlowy
Linde MH Polska, o/Warszawa

