

Linde PARTNER

Bury – Ekspert od jakości
owoców i warzyw

Linde PARTNER

Schnug Polska
Technologia w służbie
logistyki

Produkt

**WYŻEJ, SZYBCIEJ, BARDZIEJ
KOMFORTOWO – I BEZPIECZNIEJ**
Modułowy wózek systemowy (VNA) K-011

News

**CIESZĄCY SIĘ NAJWIĘKSZYM
SUKCESEM NA ŚWIECIE
WÓZEK WIDŁOWY**
111 111 model serii 386

News

**NOWE CENTRUM
REMONTÓW
WÓZKÓW
UŻYWANYCH
w Czechach**

Dzielimy się wiedzą
**DRUGIE ŻYCIE
WÓZKA
WIDŁOWEGO**

Temat Numeru

**JAK PROWADZIĆ
SKUTECZNE
NEGOCJACJE?**

Lifestyle

**W świecie
O KULTURZE ŚMIECHU
I KARNAWALE na opak**





OD NASZYCH PARTNERÓW OCZEKUJEMY
DOKŁADNIE TEGO, CZEGO OD NAS OCZEKUJĄ
NASI KLIENCI, CZYLI ELASTYCZNOŚCI W DZIA-
ŁANIU I SZYBKOŚCI REAKCJI NA POJAWIAJĄCE
SIĘ EWENTUALNE PROBLEMY TECHNICZNE.



SCHNUG POLSKA

TECHNOLOGIA W SŁUŻBIE LOGISTYKI

PRZEDSTAWIAMY SYLWETKĘ NASZEGO PARTNERA – FIRMY SCHNUG POLSKA SP. Z O.O., MIĘDZYNARODOWEGO OPERATORA LOGISTYCZNEGO ŚWIADZĄCEGO USŁUGI LOGISTYKI KONTRAKTOWEJ ORAZ SPECJALIZUJĄCEGO SIĘ W WYNAJMIE POWIERZCHNI MAGAZYNOWEJ. SPÓŁKA WYWODZI SIĘ Z NIEMIEC I DZIAŁA NA TYM RYNKU NIEPRZERWANIE JUŻ OD 1932 ROKU. W POLSCE PIERWSZY ODDZIAŁ FIRMY ZOSTAŁ UTWORZONY W 2004 ROKU.

Z prezesem zarządu Schnug Polska, klientem Linde MH Polska od 2005 roku, rozmawiamy o rozwoju spółki Schnug w Polsce, roli narzędzi do obsługi logistyki magazynowej oraz o naszej współpracy.

Jaka jest historia spółki Schnug Polska?

Tomasz Kamiński: Naszym właścicielem jest niemiecka rodzinna spółka z bardzo dużym doświadczeniem w branży TSL. W Polsce rozpoczęliśmy działalność w 2004 roku, kiedy to powołano naszą spółkę do obsługi logistycznej klienta z branży Automotive. Jestem w Schnug od początku działalności i wraz z moim zespołem udało się zbudować solidną firmę ze stabilnym portfolio klientów. Rozpoczęliśmy od logistyki kontraktowej, potem w naszej działalności pojawiła się gałąź transportowa i dzisiaj obsługujemy również procesy technicznego wsparcia produkcji.

Dwa lata temu zakończyliśmy pierwszą inwestycję w naszym parku logistycznym w Chociulach k/Świebodzina, w którym dysponujemy teraz magazynem klasy A o powierzchni 3000m² oraz powierzchnią klasy niższej o wielkości 4000 m². Na zagospodarowanie czeka kolejne 5 ha ziemi. Od początku tego roku otworzyliśmy ponadto oddział w pruszkowskim MLP II, wynajęliśmy 1500m² i będziemy zwiększać zaangażowanie również w tym regionie Polski. Obydwie nasze lokalizacje dają nam świetne możliwości odnośnie crossdocking, dystrybucji i operacji magazynowych dla naszych klientów.



Firmy transportowe i transportowo-spedycyjne świadczą usługi będące fragmentem złożonego łańcucha dostaw. Mogą one być zarówno bezpośrednim dostawcą usług dla firm bądź też podwykonawcą operatora logistycznego, który integruje poszczególne elementy całego łańcucha dostaw. Zleceniodawcy coraz częściej rezygnują z obsługi ładunku we własnym zakresie na rzecz działań specjalistycznych firm i wymagają od działających na rynku firm transportowych rozszerzenia oferty usług i świadczenia kompleksowego pakietu usług logistycznych. Zawartość takich pakietów jest kształtowana według potrzeb klienta.

Aleksandra Koźlak, „Logistyka” 2/2009

Jeżeli chodzi o transport to aktualnie zarządzana przez nas flota jest na poziomie 60 jednostek 40-tonowych i 10 pojazdów dystrybucyjnych. To, czy będziemy rozwijać tę coraz trudniejszą gałąź biznesu, zależy od potrzeb naszych klientów.

W takim razie dalszy rozwój logistyki czy jeszcze inne działania biznesowe?

Oczywiście szeroko pojęta logistyka wybija się w naszej strategii na pierwsze miejsce, jednak bardzo intensywnie, jak wcześniej wspomniałem, pracujemy nad obszarem wspomagania produkcji. Obsługujemy proces mycia pojemników technicznych, który będziemy unowocześniać, implementujemy również maszyny do przygotowania części oraz urządzeń bezpośrednio dotyczących procesu produkcyjnego naszych klientów. Mycie części, oczyszczanie narzędzi lakierniczych oraz procesy piaskowania i sodowania – na tym chcemy się skupić w najbliższej przyszłości. Być może dołożymy do tego procesy przedprodukcyjne lub montaż wstępny elementów.

Jakich urządzeń używacie w firmie do obsługi procesów dla Waszych klientów?

Od początku naszej działalności wyznaję zasadę, że używane sprzęty muszą charakteryzować się optymalną relacją ceny do oferowanej jakości. W dzisiejszych czasach jest dużo dostawców do wyboru. Oferowane urządzenia lub pojazdy są bardzo do siebie zbliżone pod względem technologii oraz oferowanej jakości w danym segmencie wyrobów. Jednak przez nasze kilkunastoletnie doświadczenia oraz benchmarking z innymi przedsiębiorstwami wypracowaliśmy sobie sprawdzonych dostawców, których to produkty spełniają nasze wymagania. Firma Linde stanowi aktualnie jedynego dostawcę wózków widłowych dla naszej spółki w Polsce. Decyzja ta podyktowana jest długoletnią współpracą oraz sprawdzeniem sprzętu w dość trudnych warunkach pracy.

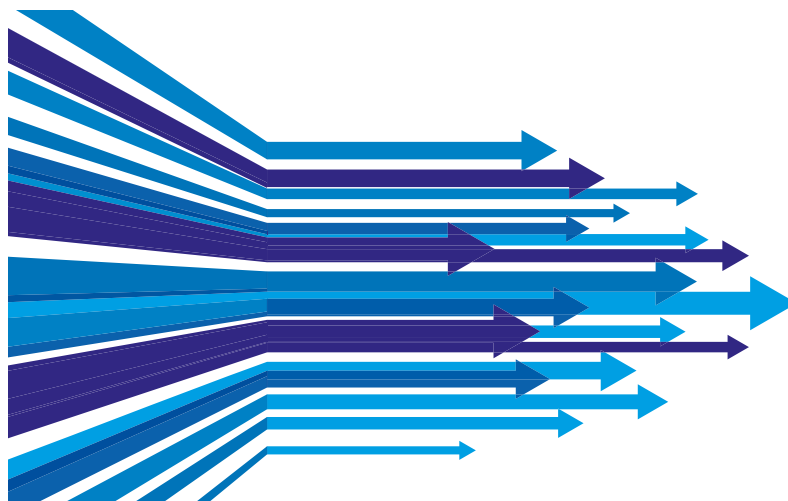


Jak doszło do rozpoczęcia współpracy z Linde?

Po rozmowach z naszymi klientami oraz spółką matką w 2005 roku, pomimo kilku atrakcyjniejszych cenowo ofert, wybraliśmy cztery pierwsze wózki Linde. Były to dwie sztuki H20T oraz dwie L12. Po dziś dzień jeden H20T (ponad 135 000 motogodzin) oraz obydwa L12 pracują na naszym magazynie. Oczywiście w międzyczasie miały naprawy (H20T jedną generalną), jednakże ich eksploatacja nie sprawiała większych problemów technicznych. W międzyczasie zakupiliśmy wózek konkurencyjnego producenta, jednakże, pomimo dość zbliżonych parametrów technicznych i niższej ceny zakupu, nie przekonał on nas ostatecznie do zmiany dostawcy tego typu urządzeń.

Czyli wygląda na to, że pomimo dość dużej konkurencji wśród dostawców wózków widłowych maszyny Linde bardziej odpowiadają Waszym wymaganiom?

Oczywiście, że tak. Od tego czasu po ukończeniu naszej dużej inwestycji w halę magazynową w roku 2015 znów stanęliśmy przed decyzją zakupu floty wózków do obsługi magazynu i ponownie wybraliśmy wózki Linde: kolejne L12 już w nowszej specyfikacji, znów niezawodny H20T po liftingu, a także dwa reach trucki do wysokiego składowania. Tym razem wózki wyposażyliśmy w oprogramowanie CtrlFleet, które dostarcza nam niezbędne dane do analizowania, jak wykorzystywane są wózki i jak pracują nasi operatorzy (definiowani już z imienia i nazwiska podczas logowania się przy uruchomieniu wózka). Bardzo fajne jest obserwowanie, jak



rozwija się technologia w waszych wózkach przez cały okres naszej współpracy.

Ostatnim zakupem, którego dokonaliśmy w maju tego roku, był nowoczesny wózek H25 wyposażony w kabinę, ogrzewanie, oświetlenie LED, bluespot i inne dodatki, które podnoszą komfort i jakość pracy operatora. Nadmienię tylko, że nasze wózki czołowe pracują również na zewnątrz, poruszając się na, niestety, nierównych powierzchniach placu manewrowego, gdzie pomimo tych utrudnień zapewniają bardzo dobrą ergonomię pracy dla operatorów. Załoga jest zadowolona z tego sprzętu. Właśnie złożyliśmy kolejne zamówienie na taki wózek. Jako ciekawostkę dodam, że zdecydowaliśmy się na indywidualne malowanie maszyny naszym kolorem firmowym, czyli niebieskim. Z tego, co wiem, to pierwszy taki kolor zastosowany w Linde

w Polsce. Od teraz wszystkie nasze wózki będą tak malowane.

Czego oczekujecie od dostawcy wózków widłowych?

Od naszych partnerów oczekujemy dokładnie tego, czego od nas oczekują nasi klienci, czyli elastyczności w działaniu, szybkości reakcji na pojawiające się ewentualne problemy techniczne. I od Linde to otrzymujemy. Sprawny serwis, relatywnie szybkie dostawy części zamiennych i bardzo dobry produkt przekonują mnie cały czas, iż wraz z zespołem dokonaliśmy dobrego wyboru, decydując się na współpracę z wami.

Z Prezesem Zarządu Schnug Polska Tomaszem Kamińskim rozmawiał Tomasz Lorenz, Doradca Techniczno-Handlowy w Linde MH Polska (o/Poznań).

LOKALIZACJA



CHOCIULE
KOŁO
ŚWIEBODZINA

SCHNUG LOGISTIC PARK to centrum logistyczne z zapleczem technicznym oraz możliwością uzyskania bezpośredniego wsparcia od operatora logistycznego. Park zlokalizowany 15 km od węzła autostradowego A2 i drogi ekspresowej S3 w bezpośrednim sąsiedztwie miejscowości Świebodzin w woj. lubuskim.

6,5 km od drogi krajowej **S3**

8,5 km od drogi krajowej **92**

60 km od granicy polsko-niemieckiej (Świecko)

120 km od Poznania

OPERATOR

ZAKRES USŁUG:



logistyka kontraktowa,



sterowanie przepływem materiałów i dokumentów,



wynajem powierzchni magazynowych klasy A,



mycie pojemników przemysłowych.

OBIEKTY MAGAZYNOWE

HALA MAGAZYNOWA KLASY A (CHOCIULE)

powierzchnia **2700**m² z infrastrukturą regałową o łącznej pojemności **3348** palet

2 pełnowymiarowe doki o regulowanej wysokości

2 bramy z poziomą „zerowego” wraz z możliwością rozładunku towaru w hali

11m wysokości hali w szczycie, **8**m wysokości hali wzdłuż ścian bocznych

Dodatkowe **4000**m² powierzchni magazynowej do dyspozycji klientów poza obiektami klasy A

MLP II Pruszków **1500**m² powierzchni magazynowej



H25 wyposażony w kabinę, ogrzewanie, oświetlenie LED, bluespot i inne dodatki, które podnoszą komfort i jakość pracy operatora. Wózek w indywidualnym malowaniu na specjalne zamówienie w kolorze firmowym. To pierwszy taki kolor zastosowany w Linde w Polsce.



Hala magazynowa klasy A o powierzchni 2700 m² z infrastrukturą regałową o łącznej pojemności 3348 palet.