

Linde

LindePartner

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIA W BRANŻY LOGISTYCZNEJ



NEWS

Numer 1 do Waszych zadań

Nowa seria wózków elektrycznych z jeszcze lepszymi osiągnięciami

Linde PARTNER

Solaris Bus & Coach

Światowa jakość w polskiej firmie rodzinnej

Linde PARTNER

Brenntag Polska

Chemia dla przemysłu – z myślą o człowieku

LIFESTYLE

Tokaj – wino, które pisze historię

DZIELIMY SIĘ WIEDZĄ

Sukces na rynku to zasługa ludzi

TEMAT NUMERU

Optymalne rozwiązania magazynowe

“ Świat automatyzacji procesów magazynowych należy do najbardziej dynamicznych środowisk w logistyce. W świetle ciągle zmieniających się warunków pracy i otoczenia wytworzonych przez urządzenia i maszyny wokół człowieka, szczególnego znaczenia nabiera pojęcie ergonomii miejsca pracy... ”

6062B0013201





Sądzimy, że gospodarka podobnie jak i natura, potrzebuje różnorodności by umożliwić i wspierać rozwój

ŚWIATOWA JAKOŚĆ W POLSKIEJ FIRMIE RODZINNEJ

Solaris Bus & Coach to polska firma rodzinna. Założyciel firmy Krzysztof Olszewski 15 lat zbierał doświadczenia w branży autobusowej, piastując kierownicze stanowiska w fabryce Neoplan w Niemczech. Wprowadzając w 1994 roku pierwszy niskopodłogowy autobus na polski rynek stał się pionierem w branży. Dwa lata później Krzysztof Olszewski wraz z żoną Solange otworzył własną fabrykę autobusów w podpoznańskim Bolechowie. Od początku produkcji opuściło ją już ponad 7000 autobusów.



Pierwsze sukcesy święciliśmy na lokalnym rynku. Działalność eksportową rozpoczęliśmy w 2000 roku, co w znacznym stopniu przyczyniło się do rozwoju przedsiębiorstwa. Obecnie około 60% wyprodukowanych autobusów jest eksportowanych, a Solarisy jeżdżą nie tylko w 22 krajach Europy, ale także poza jej granicami. Firma dostarczyła 225 nowoczesnych autobusów miejskich do Dubaju w Zjednoczonych Emiratach Arabskich.

Historia firmy to ciągły i dynamiczny rozwój – odzwierciedlenie tego znaleźć można w ciągłym poszerzaniu oferty o coraz bardziej nowoczesne pojazdy. Aktualnie są to przede wszystkim niskopodłogowe autobusy miejskie oraz niskowejściowe pojazdy miejskie i międzymiastowe typu Low Entry. Wszystkie autobusy marki Solaris spełniają najbardziej surowe europejskie normy emisji spalin. Dodatkowo w ofercie są także ekologiczne trolejbusy Trollino. W 2006 roku zaprezentowaliśmy pierwszy w Europie seryjnie produkowany autobus z napędem hybrydowym. Poza tym wzbogaciliśmy ofertę naszych produktów o pojazdy specjalne: autobusy lotniskowe oraz mobilne stacje krwiodawstwa. Autobusy marki Solaris mają wiele charakterystycznych cech: przede wszystkim są wyprodukowane z najwyższej jakości stali odpornej na korozję oraz wyposażone w moduły podwozia i napędy dostarczane przez czołowych europejskich producentów. Wszystkie niskopodłogowe autobusy typu Urbino oraz Trollino posiadają asymetryczną szybę przednią, która umożliwia kierowcy lepszą widoczność, szczególnie podczas wjazdu na przystanek. Dodatkowym elementem wyróżniającym jest zielony jamnik – symbol autobusów marki Solaris – przyjazny dla środowiska i pasażerów, ekonomiczny oraz „niskopodłogowy”.

W procesie rozwoju produkcji olbrzymią wagę przykładamy do wymagań właścicieli, pasażerów oraz kierowców autobusów. Naszym celem jest zaspokojenie w równym stopniu potrzeb wszystkich klientów. Dlatego priorytetami dla nas są bezpieczeństwo pasażerów i kierowcy, niezawodność, wysokiej jakości komponenty jak również dostępność części. Ważna jest jasna konstrukcja i wzornictwo, zaprojektowane z myślą o kierowcach i pasażerach. Dzięki nieustannemu dążeniu do perfekcji nasze autobusy Solaris prezentują innowacyjną i atrakcyjną formę oraz wygodne i przyjazne pasażerom wnętrza. Cechy te świadczą o radości jaka płynie z budowania pojazdów marki Solaris. Naszym celem jest zdobycie pozycji lidera na światowym rynku autobusowym. Poza tym chcemy udowodnić, że przedsiębiorstwo rodzinne dzięki

swojej elastyczności i szybkim reakcjom na zmieniające się wymagania rynku, nawet w czasach globalizacji może dotrzymać kroku konkurencji. Jesteśmy przekonani, że miejsca wystarczy zarówno dla wielkich koncernów jak również dla średnich przedsiębiorstw.

★★★

Historia firmy

Początek firmy Solaris Bus & Coach to rok 1994 i utworzenie przez jej założyciela i przewodniczącego Rady Nadzorczej Krzysztofa Olszewskiego biura handlowego Neoplan Polska Sp. z o.o. ze 100% udziałem rodziny Olszewskich. Celem biura jest sprzedaż na polskim rynku niskopodłogowych autobusów miejskich. Wygrana w przetargu na dostawę autobusów dla miasta Poznania przesądza o dalszych losach firmy. Owocem jest decyzja o utworzeniu fabryki autobusów w Bolechowie pod Poznaniem. Wiosną 1996 fabryka rozpoczyna działalność, a spółka zmienia profil stając się producentem nowoczesnych autobusów miejskich. Już po krótkim czasie firma zostaje krajowym liderem w sprzedaży autobusów miejskich. Sukces produktu przekłada się na inwestycje w przedsiębiorstwie. W Bolechowie powstaje Biuro Techniczne, a w Środzie Wielkopolskiej wydział budowy szkieletów. Nieco później całości dopełniają: blacharnia, finisz i prototypownia. Kolejna cezura w historii spółki to rok 1999. W odpowiedzi na potrzeby rynku i oczekiwania klientów firma wprowadza niskopodłogowy autobus miejski Urbino 12. To narodziny marki Solaris. Produkt ten szybko podbija rynek krajowy, a już rok później pojawia się w sprzedaży eksportowej. Solaris Urbino 12 daje początek całej rodzinie autobusów, której symbolem jest charakterystyczny jamnik. Kamieniem milowym w losach spółki stał się 1 września 2001. Tego dnia firma zmieniła nazwę na Solaris Bus & Coach Sp. z o.o. Jednocześnie Krzysztof Olszewski odkupił znajdujące się przez rok w ręku Neoplana 30% udziałów w przedsiębiorstwie. Od 1 lipca 2005 Solaris Bus & Coach działa jako spółka akcyjna. Solaris Bus & Coach to firma dynamiczna, szybko reagująca na potrzeby klientów i rynku. Zespół konstruktorów Solaris Bus & Coach nieprzerwanie pracuje nad realizacją nowych modeli i doskonaleniem już istniejących. Efektem tej pracy są rodziny niskopodłogowych autobusów miejskich Urbino, trolejbusów Solaris Trollino, pierwszy w Europie seryjnie produkowany autobus z napędem hybrydowym, a także tramwaje Tramino.



Nagrody i certyfikaty

Wysoka jakość produktów oraz sposób zarządzania przedsiębiorstwem zapewniają firmie sukces rynkowy i znajdują swoje odzwierciedlenie w licznych nagrodach przyznanych Solaris Bus & Coach zarówno w kraju jak i zagranicą.

05.12.2010 Krzysztof Olszewski laureatem „Nagrody Kisiela”

Krzysztof Olszewski zostaje laureatem „Nagrody Kisiela” w kategorii przedsiębiorca. Wraz z nim nagrodę odbierają Jerzy Buzek w kategorii polityki oraz Andrzej Mleczko w kategorii publicysta.

06.10.2010 Złoty Medal TransExpo 2010

Złoty Medal Międzynarodowych Targów Miejskiego Transportu Zbiorowego TransExpo 2010 w Kielcach dla Solarisa Urbino 18 Hybrid z szeregowym układem hybrydowym w kategorii „Pojazd”.

06.10.2010 Złoty Medal TransExpo 2010

Złoty Medal Międzynarodowych Targów Miejskiego Transportu Zbiorowego TransExpo 2010 w Kielcach za „Sposób wykorzystania targów jako narzędzia promocji firmy”.

29.03.2010 Wyróżnienie „Wielkopolski Przedsiębiorca XX-lecia”

Wyróżnienie „Wielkopolski Przedsiębiorca XX-lecia” przyznane Solange i Krzysztofowi Olszewskim przez Wielkopolską Izbę Przemysłowo-Handlową.

18.09.2009 Solaris InteUrbino – wyróżnienie

Wyróżnienie w kategorii „Autobusy” przyznane Solarisowi InterUrbino podczas targów TransExpo 2009 w Kielcach.

18.09.2009 Złoty Medal na Transexpo 2009

Złoty Medal Międzynarodowych Targów Miejskiego Transportu Zbiorowego Transexpo 2009 w Kielcach za „Sposób wykorzystania targów jako narzędzia promocji firmy”.





SOLIDEAL®

www.solideal.pl

Nasza misją jest podnoszenie
mobilności w świecie produkcji.

SOLIDEAL POLSKA S.A.

Biuro handlowe:
ul. Trakt Brzeski 35, 05-077 Warszawa-Wesoła
tel.: +48 (0) 22 783 35 90, 783 17 87,
fax: +48 (0) 22 783 35 82,
e-mail: biuro@solideal.pl



PREZENTACJA PRODUKCJI TRAMWAJÓW SOLARIS TRAMINO

W piątek 26 listopada 2010 firma Solaris zaprezentowała nową halę i linię produkcyjną konstrukcji stalowych tramwajów. W fabryce zlokalizowanej w Środzie Wlkp., powstają pierwsze Solarisy Tramino dla Poznania.

Przy produkcji tak zwanych pudeł tramwajowych zatrudnionych jest 120 osób. Zastosowana technologia pozwala na wytwarzanie zestawu pudeł dla tramwaju pięcioczęłowego o długości 32 metrów w ciągu jednego tygodnia przy pracy na dwóch zmianach.

Fabryka produkująca konstrukcje stalowe tramwajów uzyskała certyfikaty ISO 3834-2 i PN-EN 15085 poprzedzone audytem jakościowym niemieckiej firmy certyfikacyjnej TÜV SÜD. Certyfikat ISO 3834-2:2007 potwierdza wysoką jakość dla produkcji spawalniczej tramwajów natomiast certyfikat z zakresu normy PN-EN 15085 wydany w najwyższej klasie CL1 potwierdza dodatkowo, spełnienie bardzo wysokich wymagań przemysłu kolejowego.

Do produkcji tramwajów Solaris Tramino, wykorzystywane są materiały i maszyny najwyższej jakości. Jedną z nich jest "TrueLaser Cell 7040 laser 3D", laserowa maszyna do cięcia i spawania

firmy TRUMPF, która jest pierwszym tego typu urządzeniem w Polsce.

Całość procesu produkcji nadzorowana jest przez pracowników z wieloletnim stażem i doświadczeniem w przemyśle pojazdów szynowych. Ich dorobek to kierowanie pracami przy produkcji ponad 200 tramwajów, wykonanych zarówno na rynek polski jak i zagraniczny.

Produkcja tramwajów marki Solaris odbywa się w dwóch lokalizacjach. Pierwszą z nich jest Środa Wlkp., gdzie powstają konstrukcje stalowe, z kolei montaż końcowy od początku grudnia tego roku realizowany będzie w Poznaniu w halach produkcyjnych przy ulicy Wieruszowskiej. Dzięki rozpoczęciu produkcji tramwajów przez firmę Solaris, utworzonych zostało 120 nowych miejsc pracy w zakładzie w Środzie Wlkp. i ponad 200 etatów w części fabryki zlokalizowanej w Poznaniu. Firma Solaris w listopadzie ubiegłego roku wygrała przetarg i podpisała kontrakt z poznańskim MPK na dostawę 40 niskopodłogowych tramwajów Solaris Tramino. Zgodnie z umową pierwsze Solarisy Tramino powinny zostać dostarczone do Poznania do końca czerwca 2011, natomiast ostatnie pojazdy szynowe z zamówionych czterdziestu sztuk wyjadą na torowiska stolicy Wielkopolski do końca marca 2012.

Podstawowe parametry techniczne
Solarisa Tramino dla MPK Poznań:

100% niska podłoga i brak stopni wewnątrz tramwaju	
pięć członów	
pełna klimatyzacja	
szerokość	2.400 mm
szerokość pojedynczych wejść	750 mm
szerokość podwójnych wejść	1.500 mm
szerokość przejście wewnątrz	750 mm
liczba pasażerów	229 osób

„Przed rozpoczęciem produkcji seryjnej powstał egzemplarz Solarisa Tramino, który przez ponad rok przechodził serię testów. Dzięki temu jesteśmy pewni, że tramwaje dostarczone do Poznania, będą spełniać najwyższe oczekiwania względem jakości, funkcjonalności i komfortu jazdy zarówno dla pasażerów jak i motorniczych. Już za kilka miesięcy Poznań będzie mieć w swoim taborze jedno z najnowocześniejszych tramwajów w Europie” – powiedział Krzysztof Olszewski Przewodniczący Rady Nadzorczej firmy Solaris.



PRZYSZŁOŚĆ ZACZYNA SIĘ TERAZ SOLARIS URBINO 18 HYBRID - VOSSLÖH KIEPE

Kierowca w zajezdni odłącza autobus miejski od gniazda elektrycznego i wyrusza w miasto. Pierwsze kilometry pokonuje w trybie hybrydowym, przy włączonym silniku spalinowym i elektrycznym. Po chwili przekracza w centrum miasta strefę oznaczoną jako „zero emission zone”, autobus automatycznie przechodzi do trybu jazdy elektrycznej, a silnik trakcyjny zasilany jest z baterii i superkondensatorów. Autobus bezszelestnie podjeżdża na przystanek. Rusza wykorzystując tylko napęd elektryczny. Za chwilę hamuje na światłach, a powstała w ten sposób energia magazynowana jest w superkondensatorach i bateriach. Kończy się dzień i kierowca zjeżdża do zajezdni. Wizja przyszłości. Nie! To Solaris Urbino 18 z systemem hybrydowym firmy Vossloh Kiepe.

Najnowszym produktem polskiego producenta, prezentowanym na tegorocznych targach Trans-expo, jest Solaris Urbino 18 Hybrid z szeregowym systemem hybrydowym firmy Vossloh Kiepe. Udana współpraca Solarisa z dobrze znanym i cenionym niemieckim producentem systemów trakcyjnych i elektrycznych napędów do autobusów i pojazdów szynowych zaowocowała skonstruowaniem wielofunkcyjnego pojazdu. Przegubowy Solaris Urbino 18 jest kolejnym produktem tej marki, wykorzystującym zaawansowane technologicznie połączenie różnego rodzaju jednostek napędowych. „Dokładnie cztery lata temu, jak pierwszy producent w Europie, zaoferowaliśmy niskopodłogowy autobus miejski z seryjnie produkowanym systemem hybrydowym, wytyczając tym samym trend dla całej branży. Prezentowany pojazd pokazuje kolejne opcje jakie dają dostępne obecnie technologie. Oferta hybrydowych autobusów marki Solaris stwarza więc nowe możliwości dla naszych klientów” – mówi Solange Olszewska, Prezes Zarządu Solaris Bus & Coach S.A.

Optymalne rozwiązania dla klientów

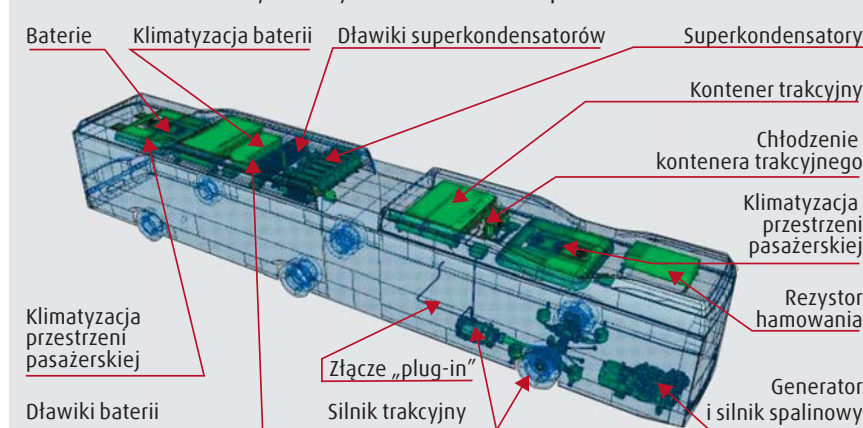
Celem Biura Badań i Rozwoju firmy Solaris było stworzenie alternatywy dla dotychczas już sprzedawanych: Solarisa Urbino 12 Hybrid i Solarisa Urbino 18 Hybrid z hybrydowymi systemami równoległymi. Efektem pracy inżynierów jest Solaris Urbino 18 Hybrid z systemem szeregowym firmy Vossloh Kiepe.

„Jesteśmy świadomi zarówno mocnych i jak słabszych stron obu rodzaju napędów hybrydowych. O ile hybrydy równoległe są doskonałym rozwiązaniem dla tras typu SORT 2 i SORT 3 o tyle autobus z systemem szeregowym, jest idealnym rozwiązaniem na trasy miejskie typu SORT 1. Jedną z jego zalet jest między innymi możliwość jazdy w trybie „zero emission”. Najważniejsze jest to, że nasi klienci, będą mieli możliwość wyboru rozwiązania optymalnego dla ich potrzeb” – Krzysztof Olszewski, Przewodniczący Rady Nadzorczej Solaris Bus & Coach S.A., wyjaśnia założenia jakie przyświecały inżynierom z Biura Badań i Rozwoju.

System zastosowany w Solarisie Urbino 18 Hybrid Vossloh Kiepe, nie jest standardowym rodzajem hybrydy szeregowej. Zastosowano w nim bowiem połączenie nowoczesnych technologii tzn.:

baterii litowo-fosforowych, superkondensatorów oraz złącza typu plug-in umożliwiającego ładowanie baterii z zewnątrz.

Schemat rozmieszczenia najważniejszych elementów w Solarisie Urbino 18 Hybrid z systemem Vossloh Kiepe



Pojazd wyposażono w baterie litowo-fosforowe. Bateria o napięciu 384 V umieszczona na dachu pojazdu, jest chłodzona oddzielną jednostką klimatyzacji.

Baterie Vossloh Kiepe ESM 201

Litowo-fosforowe

Waga: 525 kg

Nominalne napięcie: 384 V

Energia: 26,5 kWh

Superkondensator także umieszczono na dachu pojazdu. Jednostka ta składa się z ośmiu modułów. Napięcie każdego z nich to 125 V.

Napięcie: 125 V

Zakres pracy (temp.): -40° C do + 65° C

Wymiary: 762 x 425 x 265 mm

Waga jednego modułu: 59,5 kg

System chłodzenia: powietrzem

Oba rozwiązania służą magazynowaniu energii z uwzględnieniem ich specyfiki. Baterie ładują się dłużej, ale mogą zmagazynować więcej energii. Z kolei superkondensatory w bardzo krótkim czasie przyjmują dużą dawkę energii elektrycznej, którą równie szybko mogą oddać.

Baterie, jak i superkondensatory mogą magazynować energię pozyskiwaną zarówno z pracy silnika spalinowego, jak i z procesu rekuperacji. Oba źródła napędzają z kolei silnik trakcyjny o mocy 240 kW i napięciu nominalnym 420 V. System może działać w trybie hybrydowym bez konieczności dostarczania energii z zewnątrz. Autobus posiada jednak również system zewnętrznego ładowania baterii. Złącze typu plug-in firmy Walther o dopuszczalnym prądzie ładowania 63 A, daje możliwość dostarczania energii do baterii na przykład na pętli czy w zajezdni. Przewoźnik sam zatem decyduje, czy chce pozyskiwać energię elektryczną z zewnętrznych źródeł, czy też poprzez generator spalinowy zamontowany w autobusie. Wybór oczywiście jest podyktowany zarówno czynnikami ekonomicznymi, jak i dostępnością odpowiednich gniazd elektrycznych i stacji ładowania.

★★★

System hybrydowy Urbino 18 Hybrid współdziała ze sprawdzonym i przetestowanym we wcześniejszych modelach serii Urbino Hybrid silnikiem spalinowym. Cummins ISB 6.7 285H o pojemności 6,7 litra i mocy 285 KM jest znacznie mniejszy od silników standardowo montowanych w autobusach przegubowych. Jego moc przy współdziałaniu z silnikiem elektrycznym gwarantuje dynamiczną jazdę. Silnik spełnia przy tym surową normę emisji spalin EEV.

Co niezwykle istotne dla komfortu jazdy, pojazd nie posiada skrzyni biegów. Silnik trakcyjny i oś są bowiem analogiczne jak w trolejbusach, dając kierowcy i pasażerom uczucie niezwykle płynnej jazdy. Szeregowa hybryda Solarisa może pokonać określony odcinek trasy wyłącznie dzięki pracy silnika elektrycznego. Napędzany jest on wtedy energią zgromadzoną w bateriach i superkondensatorach. Dodatkowo system napędowy może być skorelowany z urządzeniem typu GPS. System GPS umożliwia z niezwykłą precyzją wytyczenie miejsca, w którym autobus ma przejść na tryb elektryczny – zero emission. Co najważniejsze wszystko dzieje się automatycznie, a kierowca może skupić się tylko na drodze. System automatycznie wyłączy silnik spalinowy, a następnie automatycznie znów go uruchomi po pokonaniu określonego dystansu. Standardem wyposażenia auta jest również funkcja start/stop oznaczająca wyłączenie silnika spalinowego podczas podjeżdżania i ruszania z przystanku. W tych momentach źródłem energii są superkondensatory i baterie.

Autobus jutra

Znaczącym wyzwaniem w projektowaniu nowego autobusu hybrydowego było wyeliminowanie

konieczności używania silnika spalinowego do zasilania takich elementów jak np: kompresor powietrza, wentylatory chłodnicy, pompa wspomagania czy klimatyzacja baterii. Dodatkową opcją jest elektrycznie zasilana klimatyzacja przestrzeni pasażerskiej i miejsca pracy kierowcy. Zwrócono uwagę nawet na tak niepozorne elementy jak drzwi. Dzięki nowatorskiemu rozwiązaniu firmy Bode specjalne silniczki elektryczne umieszczono w wałach, a nie jak zwykle nad drzwiami. Cały mechanizm waży mniej, zajmuje mniej miejsca, jest prostszy w budowie i utrzymaniu oraz bardziej niezawodny. Pasażer rozpoznaje autobus hybrydowy z zewnątrz po dodatkowych panelach dachowych. W środku jednak Solaris Urbino 18 z systemem Vossloh Kiepe jest podobny do standardowego Urbino 18. Aby pasażer miał świadomość jak technologicznie zaawansowanym pojazdem podróżuje zainstalowano w nim system informacyjny wyświetlający na dwóch monitorach między innymi wizualizację stanu pracy napędu hybrydowego. Zamontowany w pojeździe router gwarantuje łączność autobusu z serwisem firmy Vossloh Kiepe, by zdalnie kontrolować i, w razie konieczności, pomóc korygować system hybrydowy.

Stawiamy na wiarygodne partnerstwo

Dlaczego Państwa Firma wybrała ofertę Linde MH Polska?

– Dostawca trudno jest wybrać ostatecznego dostawcę. Na rynku jest kilka firm, które oferują wózki o podobnej jakości. Jednak same wózki to nie wszystko. Oczywiście jakość sprzętu ma istotne znaczenie, ale również ogromne znaczenie dla naszej firmy ma obsługa posprzedażowa. Naszym dostawcom stawiamy wysokie wymagania, a Firma Linde przedstawiła ofertę skrojoną na nasze potrzeby i co ważne, posiada profesjonalny serwis.

Jak ocenia Pan wózki Linde?

– Wózki są bardzo istotnym elementem w procesie utrzymania ruchu w fabryce. Dlatego zależy nam, aby sprzęt, którym posługują się nasi operatorzy był wydajny, komfortowy, bezawaryjny i do tego jeszcze miał niskie koszty eksploatacji. Oczekuje się od naszej firmy produktu najwyższej jakości, dlatego my również oczekujemy od naszych dostawców najlepszego sprzętu do obsługi procesu produkcyjnego. Wózki zostały starannie dobrane i wyposażone, tak żeby nasi operatorzy mogli najlepiej wykonywać swoją pracę.

Jak ocenia Pan serwis Linde?

– Jest rzeczą naturalną, że jakość obsługi serwisowej jest bardzo istotnym parametrem. Nie wszystkim udaje się sprostać tym wymaganiom, a serwis Linde wypada na tym polu wyjątkowo dobrze. Elastyczne podejście do tak prestiżowego klienta jakim jest SOLARIS, szybka reakcja serwisu, prewencja i profesjonalizm, można powiedzieć, że tak pracuje firma Linde. Poza tym muszę przyznać, iż przestoje wózków i tak są dość sporadyczne.

Jakie jest Pana zdanie o partnerskiej współpracy pomiędzy firmą Solaris a Linde MH Polska?

– Linde MH Polska jest partnerem wiarygodnym, działającym profesjonalnie, dającym firmie SOLARIS poczucie partnerstwa i bezpieczeństwa. Takiego podejścia od naszego partnera biznesowego oczekujemy.

Dziękujemy za wywiad i życzymy dalszych sukcesów!

Rozmawiali:

Przemysław Wietrzyński

Dział Utrzymania Ruchu
SOLARIS Bus & Coach S.A.

Krzysztof Olszak

Doradca Techniczno-Handlowy Linde MH Polska



Historia współpracy

między Solaris Bus & Coach i Linde Material Handling Polska

Pierwsze rozmowy pomiędzy naszymi firmami rozpoczęły się w 2004 roku, gdy firma Linde MH Polska przeprowadziła testy wózków elektrycznych i spalinowych w fabryce firmy Solaris. Linde Material Handling Polska postawiła sobie za cel współpracę z taką marką jak Solaris, która jest wiodącym producentem autobusów w Europie. Ponadto firma Solaris prezentuje ten sam model prowadzenia firmy, a mianowicie stawia na jakość i zadowolenie ostatecznego użytkownika.

Mając na uwadze możliwość współpracy z tak prestiżowym klientem w pierwszej fazie zaprezentowano praktyczne możliwości wózków ich wydajność oraz bezawaryjność. Pozytywne opinie zebrane podczas przeprowadzonych testów zaowocowały pierwszym kontraktem w roku 2007 na wynajem długoterminowy. Ten rodzaj usługi jest coraz bardziej popularny w Polsce, daje najemcy możliwość korzystania z nowych wózków objętych pełnym zakresem Full Serwisem, a tym samym wysokie poczucie bezpieczeństwa. Taki rodzaj współpracy jest korzystny dla najemcy również z punktu widzenia księgowego, a mianowicie daje najemcy możliwość zaplanowania kosztów związanych z wynajmem w czasie trwania umowy. Bardzo istotnym aspektem takiej współpracy jest to, że Linde Material Handling Polska gwarantuje niezmienną stawkę wynajmu przez cały okres trwania umowy.

Patrząc na wózki Linde jakie są używane w firmie Solaris to zdecydowany prym wiodą wózki czołowe spalinowe. W trzech lokalizacjach tj. w Bolechowie, Środzie Wielkopolskiej i Poznaniu na chwilę obecną firma Solaris posiada w wynajmie długoterminowym, krótkoterminowym oraz na własność 14 wózków spalinowych 2 elektryczne i 1 platformowy. Pragnę zaznaczyć, że firma Solaris od początku 2011 rozpoczęła w Poznaniu nowy projekt związany z budową nowoczesnych tramwajów. Było to również bardzo duże wyzwanie dla firmy Linde, ponieważ niezbędny był specjalistyczny osprzęt do dużego wózka H80D/900 podnoszący i transportujący całe moduły tramwajowe. Wysoka precyzja wózka i specjalnie wyprodukowany osprzęt dla tego ładunku całkowicie spełnił oczekiwania Klienta. Jestem przekonany, że współpraca pomiędzy naszym kluczowym Klientem jakim jest Solaris będzie się nadal rozwijała na zasadach partnerskich, a wybór naszej firmy jako dostawcy daje

nam poczucie dumy i robimy wszystko aby umacniać nasze relacje.

Życzymy firmie Solaris dalszego tak wspaniałego rozwoju, a nam samym możliwości pracy z takim Klientem. Szerokiej drogi!

Zespół Linde, jak zawsze, pozostaje do usług!

Opracował: Krzysztof Olszak

Doradca Techniczno-Handlowy LMH-PL



Linde Material Handling

Linde