

Linde

LindePartner

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIA W BRANŻY LOGISTYCZNEJ

PRODUKT

LINDE KONCENTRUJE SIĘ NA WYDAJNOŚCI

Seria 386_02, E12 - E20

NEWS

PROJEKT H2INTRADRIWE W FABRYCE BMW

W Lipsku pracują zasilane wodorem wózki Linde

NEWS

ELEKTRYCZNY GOKART LINDE E2

Poskromiony na torze kartingowym

LIFESTYLE

BUDAPESZT

Podarunek Dunaju

Linde PARTNER

URSA POLSKA

Specjalista w dziedzinie izolacji

Linde PARTNER

LESZCZYŃSKA FABRYKA POMP

Zrównoważony rozwój i ciągłe doskonalenie

TEMAT NUMERU

ZMIANA NA ŚWIATOWĄ SKALĘ

„Czy w dzisiejszych czasach jest jeszcze możliwy przełom na skalę orbity Clarke’a? Wydaje się, że najbliższa rewolucyjna zmiana na skalę światową dotyczyć będzie odnawialnych źródeł energii, które są coraz częściej rozważaną alternatywą dla dalszego rozwoju ludzkości...”

CZY RYBA PSUJE SIĘ OD GŁOWY?



URSA - SPECJALISTA W DZIEDZINIE IZOLACJI

Poskromienie ognia było jedną z najważniejszych umiejętności jakie człowiek posiadał, pozwoliło ono bowiem przetrwać i rozwijać się kolejnym cywilizacjom. Umiejętność kontrolowania ognia oznaczało nie tylko szerszy dostęp do różnorodnego pożywienia, lecz także częściowe uniezależnienie się od warunków klimatycznych umożliwiające osiedlenie się ludzi w mniej przyjaznych do tego warunkach.

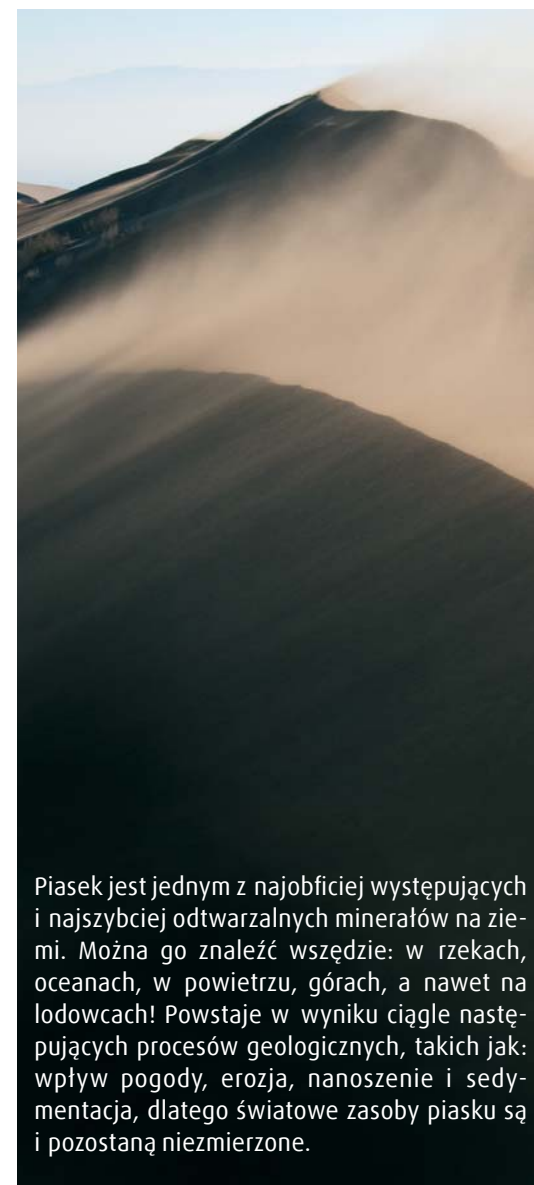
Ogień zajmuje także wysokie miejsce w kształtujących się w późniejszych czasach kulturach. Cywilizacje azjatycka i europejska wyodrębniały pojęcia żywiołów, wśród których najważniejszymi i niezmiennie obecnymi były: ogień, powietrze, woda i ziemia. Filozofia przyrody głosiła, że ich proporcjonalne połączenie buduje wszystkie elementy otaczającego świata.

Ogień postrzegany jest w kulturze europejskiej jako żywioł dobroczynny, a zarazem niebezpieczny. Wykorzystywany był często w odniesieniu do religii - Bóg zstępował na ziemię w ogniu, najczęściej jako słup ogniasty lub w krzewie gorejącym. W wielu świątyniach ogień ofiarny był stale podtrzymywany, gdyż w ten sposób duchowni podkreślali świętość miejsca. Ogień przyjmował także funkcje osądu i kary: według dawnej próby ognia niewinny wychodził z próby bez poparzeń, przy grzesznikach natomiast, podobnie jak w przypadku biblijnych Sodomy i Gomory, ogień zyskiwał niszczycielską siłę. Symboliką ognia oznaczona jest także wieczność, dlatego w legendach feniks spala się i powstaje na nowo z popiołów; obecnie zaś na grobach zmarłych palone są znicze. W tradycjach pogańskich w noc świętojańską skakało się przez ogień i przepędzało przezeń bydło, aby było zdrowe, można więc mówić o działaniu oczyszczającym ognia. Ponadto dawna medycyna zalecała przyżeganie ran, co miało zapobiegać infekcjom.

Wartość ciepła

Ogień to dla człowieka przede wszystkim źródło ciepła. Naturalnym jest więc połączenie ogniska domowego z rodziną, spokojem i gościnnością. Mitologia grecka wyróżniała patronkę ogniska domowego - Hestię, której zadaniem było strzeżenie go. Każde nowo narodzone dziecko piątego dnia po urodzeniu obnoszono dookoła ogniska, oddając je w ten sposób pod opiekę Hestii.

Obecnie punkt ciężkości przechodzi ze źródła ciepła na jego zachowanie i właśnie podtrzymanie stałej, optymalnej dla człowieka temperatury nabiera największej wartości. Wynika to przede wszystkim ze stale rosnących cen współczesnych nośników energii: gazu, węgla, oleju opałowego czy energii elektrycznej. Ekologiczny dom czy mieszkanie to już nie tylko kwestia mody na ekologię. To coraz częściej konieczność finansowa. Wdrażanie kompleksowych rozwiązań umożliwiających zmniejszenie jej zużycia staje się niezbędne. Nie bez znaczenia jest także ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko czy zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych. Rozwiązaniem powyższych bolączek będzie zastosowanie odpowiedniej izolacji budynków produktami oferowanymi przez firmę URSA.



Piasek jest jednym z najobficiej występujących i najszybciej odtwarzalnych minerałów na ziemi. Można go znaleźć wszędzie: w rzekach, oceanach, w powietrzu, górach, a nawet na lodowcach! Powstaje w wyniku ciągle następujących procesów geologicznych, takich jak: wpływ pogody, erozja, nanoszenie i sedymentacja, dlatego światowe zasoby piasku są i pozostaną niezmierzone.

Burza piaskowa w Pustynnym Parku Narodowym Altyn-Emel

Wełna ze szkła?

Wełna szklana to materiał izolacyjny pochodzenia mineralnego. Otrzymywana jest w wyniku topienia w temperaturze 1000°C piasku kwarcowego, a także stłuczki szklanej z dodatkiem skał takich jak: gąbry, dolomit lub wapień. Roztopiony surowiec poddaje się procesowi rozwłóknienia, a do otrzymanych włókien dodaje się lepiszcze. Wełna szklana stosowana jest w budownictwie do izolacji termicznej i akustycznej ścian zewnętrznych i wewnętrznych, stropów i podłóg, dachów i stropodachów oraz ciągów instalacyjnych. Wełna pełni także funkcję rdzenia izolacyjno-konstrukcyjnego budowlanych płyt warstwowych. Wyrób dostępny jest w postaci płyt, mat, otulin, mat lamelowych (mat oklejonych impregnowanym papierem, folią aluminiową), a także granulatu. Wełna posiada niski współczynnik przewodności cieplnej uzależniony przede wszystkim od stopnia splątania włókien uzyskiwanym dzięki odpowiednio dobranej technologii produkcji, a także od gęstości własnej.



„Firma URSA stawia sobie za cel tworzenie materiałów izolacyjnych, które będąc przyjaznymi dla środowiska pomagają budować w sposób zapewniający zrównoważony rozwój.”

URSA jest oddziałem hiszpańskiej firmy Uralita produkującym i sprzedającym materiały izolacyjne. Jest to jedna z wiodących, europejskich firm na rynku izolacji. Oferowane produkty znajdują zastosowanie we wszelkich dziedzinach izolacji termicznej i akustycznej. Początek firmy datowany jest na 1949 rok, kiedy to rodzina Masiá Mas-Bagá, specjalizująca się w produkcji oświetlenia naturalnego oraz kształtowaniu termoplastów, zakłada firmę Poliglas. W tych samych latach w miejscowości Dinslaken w Niemczech powstaje firma Dämmstoffe Held, zajmująca się produkcją materiałów izolacyjnych. Obecnie URSA produkuje wełnę mineralną w 9 zakładach produkcyjnych oraz płyty z polistyrenu ekstrudowanego w 4 fabrykach. Zakłady produkcyjne mieszczą się w: Hiszpanii, Francji, Belgii, Niemczech, Polsce, Słowenii, Rosji i Turcji.



W Polsce firma rozpoczęła swoją działalność w lutym 1997 roku pod nazwą Pfeleiderer Technika Izolacyjna. Pierwsza siedziba przedsiębiorstwa znajdowała się w Piasecznie pod Warszawą. W tym czasie produkcja nie odbywała się jeszcze na terenie Polski – pierwsze dostawy

wełny mineralnej przyjeżdżały pociągami z fabryki w Niemczech. W latach 1998-1999 trwała budowa zakładu produkcyjnego mineralnej wełny szklanej w Dąbrowie Górniczej. We wrześniu 1999 pierwsza rolka wełny opuściła linię

produkcyjną. Początkowo firma oferowała szeroką ofertę produktową: od materiałów izolacji termicznej (wełna szklana i skalna, styropian, izolacje techniczne) poprzez płyty wiórowe, parapety aż do drzwi (marka Wirus). W 2002 nastąpiło przekształcenie, na mocy którego firma zaczęła działać pod nową URSA. Stworzona została jako spółka-córka hiszpańskiego koncernu URALITA GROUP, którego działalność obejmuje cztery grupy materiałów budowlanych oraz grupę wyrobów chemicznych, a zasięgiem skupia się głównie na rynku europejskim. Przez następne lata URSA koncentruje się na produkcji wełny szklanej. W tym czasie zakład w Dąbrowie uzyskuje szereg certyfikatów potwierdzających jakość produktów, m.in. CE, certyfikat Środowiskowy 14001, certyfikaty jakości szkła wełny mineralnej EUCEB i RAL.

W 2009 roku następuje kolejna istotna rozbudowa zakładu produkcyjnego w Dąbrowie Górniczej. W jej efekcie moce produkcyjne wełny szklanej są 3 razy większe niż przed 10 laty, zaś zatrudnienie w ciągu roku wzrasta o 300%!

Wełna mineralna URSA to materiał bazujący na surowcach naturalnych, odnawialnych, bezpiecznych dla środowiska i przyjaznych dla użytkownika. Produkt ten zapewnia bardzo wysokie parametry izolacyjne. Z początkiem 2010 roku na rynek zostaje wprowadzona nowa linia produktów premium – biała wełna mineralna PureOne. Jest to produkt innowacyjny o wysokiej jakości użytkowania, paroprzepuszczalny oraz komprimowalny. Wykorzystanie włókien hydrofobizowanych w znacznym stopniu ogranicza zatrzymywanie wody. W ostatnich latach URSA znowu poszerza swoje portfolio produktów o panele z wełny szklanej służących do budowy kanałów wentylacyjnych URSA AIR. URSA posiada dobrze rozbudowaną sieć dystrybucji, dzięki której dociera zarówno do klientów indywidualnych, jak i firm budowlanych.

Izolacja dla lepszego jutra

Warto wiedzieć o tym, że w ciągu całego cyklu życia budynku koszty budowy stanowią zaledwie 11%. Najwięcej, bo aż 84%, stanowi udział kosztów eksploatacyjnych, w których z kolei największy udział mają koszty ogrzewania i wytwarzania ciepłej wody (około 3/4 z ogólnych kosztów eksploatacji). Szacuje się, że dla niemal połowy inwestorów opłacanie rachunków za ogrzewanie jest problemem. Ze względu na wysokie koszty energii wdrażanie kompleksowych rozwiązań umożliwiających zmniejszenie jej zużycia staje się niezbędne. Nie bez znaczenia jest także ograniczenie negatywnego wpływu na środowisko

czy zmniejszenie zużycia zasobów naturalnych. Zrównoważony rozwój jest i powinien stanowić ważny temat w naszym życiu. Zmieniające się warunki klimatyczne zwracają uwagę na wysokość emisji dwutlenku węgla oraz efektywnego wykorzystania ograniczonych zasobów energii, które zużywane są w tempie znacznie szybszym niż to, które pozwoliłoby na ich odnowę.

Wyroby z wełny mineralnej produkowane przez URSA mają znaczący, pozytywny wpływ na otaczające nas środowisko naturalne. Dzięki zastosowaniu systemów izolacji zapotrzebowanie na ciepło może zostać zmniejszone, co przyczynia się do obniżenia zużycia energii, a także znacznego ograniczenia emisji gazów cieplarnianych wytwarzanych w procesie pozyskania ciepła.

Wieloletni rozwój oraz stałe udoskonalanie technologii sprawia, że wełna URSA jest:

- skompresowana, dzięki czemu obniżeniu ulegają koszty transportu i składowaniu,
- lekka, dzięki czemu montaż jest sprawny i szybki,
- sprężysta: można ją docinać w łatwy, szybki sposób używając wszystkie ścinki materiałowe do izolacji.

Dodatkowo wełna URSA szczelnie wypełnia izolowaną przestrzeń, eliminując tym samym powstawanie niechcianych mostków termicznych i akustycznych, a tym samym daje jeszcze większe oszczędności na ogrzewaniu i komfort akustyczny.

PureOne wytwarzana jest głównie z piasku oraz pochodzącego z odzysku szkła. Składniki produktu są w ogromnej części (około 95%)

pochodzenia mineralnego, przede wszystkim piasek oraz do 50% szkła pochodzącego z odzysku. Dzięki wykorzystaniu „drugiego życia butelek” PureOne znacząco obniża ilość odpadów. Warto pamiętać o tym, że szkło, o ile nie zostanie odzyskane, będzie rozkładało się przez kilka tysięcy lat. Chociaż dawkowana w małych ilościach w procesie produkcji, rewolucyjna hydrogeniczna technologia użyta w PureOne znacząco pomaga chronić środowisko. Dzięki odzyskiwalnej technologii łączenia włókien, w trakcie produkcji emisje praktycznie nie występują, a jedynym produktem ubocznym jest woda, co eliminuje potrzebę zużywania energii potrzebnej do zneutralizowania emisji.



„Pod względem ograniczenia emisji CO₂, samo ocieplenie budynku miałoby ten sam skutek, co posadzenie 212 drzew.”



Spółeczna odpowiedzialność

Od początku działalności firma włącza się w lokalne inicjatywy o charakterze społeczno-charytatywnym w Dąbrowie Górniczej. Podejmowane działania mają szeroki zasięg od sponsorowania Dni Dąbrowy Górniczej oraz Maratonu w mieście po budowę 2 placów zabaw dla dzieci. Dodatkowo firma wspiera szkoły i przedszkola oraz przekazuje darowizny rzeczowe dla osób poszkodowanych w powodziach, pożarach oraz innych wypadkach losowych.

W 2003 roku URSA sponsorowała wyprawę Jasia Meli i Marka Kamińskiego na Biegun Północny, spełniając w ten sposób marzenie niepełnosprawnego nastolatka. Liczne relacje z uczestnikami były pokazywane w mediach, co pozwoliło też zbudować wysoką świadomość marki w Polsce.

Przez 2 ostatnie lata URSA była złotym sponsorem zdobywczyń Pucharu Polski, siatkarek z Miejskiego Klubu Sportowego w Dąbrowie Górniczej.

Zgodnie ze swoją misją firma nie tylko stale poszerza swoją ofertę zapewniając swoim klientom najlepsze, kompleksowe rozwiązania izolacyjne dla budownictwa, lecz także buduje wizerunek stabilnego partnera dla lokalnych inicjatyw społecznych.



LOGISTYKA

Logistyka w firmie URSA oparta jest na synchronizacji wszystkich etapów łańcucha dostaw. Rozpoczyna się w momencie zamówienia surowców, obejmuje odbiór produkcji i składowanie wyrobów gotowych. Dotyczy także obsługi klienta, do której należy między innymi dostarczenie mu gotowego produktu. Efektywne zarządzanie całym procesem opartym na szeroko rozwiniętym systemie planowania umożliwia płynne i skuteczne działanie firmy.

Surowce do produkcji

Wszystkie surowce sypkie i płynne dostarczane



są do firmy autocysternami, co bardzo usprawnia i przyspiesza rozładunek. Wykorzystanie autocystern ułatwia także przechowywanie i dozwolenie surowców w procesie produkcji. Dzięki dobrze zorganizowanej współpracy z naszymi dostawcami, opartej na procedurze zamówień i planowaniu dostaw, nasza firma uzyskała dodatkowe oszczędności wynikające ze zmniejszenia zapasów surowców i bardziej efektywnego wykorzystania powierzchni magazynowej.

Odbiór produkcji, składowanie i załadunek

Zarówno odwożenie wyrobów gotowych na place składowe, jak i załadunek samochodów, odbywa się przy pomocy wózków widłowych. To właśnie operator wózka na każdym etapie jest odpowiedzialny za „Wizualną Kontrolę Jakości” transportowanego towaru. Wyzaczyliśmy tak zwaną Czerwoną Strefę, na którą przewożone są wszystkie palety nieprawidłowo zapakowane lub uszkodzone. W ten sposób niwelujemy zagrożenie wysyłki uszkodzonej paczki do klienta. Wszystkie wyroby składowane są na oznaczonych polach, a następnie wpisywane są do systemu komputerowego. Wysyłka realizowana jest na podstawie zamówienia od klienta, a system komputerowy wyznacza miejsce pobrania towaru, zachowując zasadę FIFO. Taki sposób ogranicza do minimum prawdopodobie-



nie błędów przy załadunku, jednak, aby system sprawnie funkcjonował, konieczna była wcześniejsza modernizacja całego magazynu. Na przełomie 10 lat na terenie naszej firmy wyburzyliśmy stare obiekty po dawnej Hucie Szkła Okiennego i w tym miejscu rozbudowaliśmy place składowe.

Najważniejsze bezpieczeństwo

Obecnie mamy ponad 30 000 m² powierzchni magazynowej usytuowanej w jednym poziomie.

„To właśnie zastosowanie w wózkach LINDE rozwiązań w postaci dwupedałowego systemu sterowania i ułatwień w zakresie kontroli ładunków oraz wyposażenie w przyjemne i wygodne wnętrza redukujące wibracje podnosi jakość pracy i zadowolenie naszych pracowników, a to w efekcie podwyższa poziom bezpieczeństwa.”

Wprowadzone zmiany w postaci likwidacji podjazdów i ramp oraz wyrównanie poziomów placów składowych i załadunkowych pozytywnie wpłynęły na bezpieczeństwo pracy. Ochrona zdrowia naszych pracowników jest dla nas niezwykle ważna; na pierwszym miejscu stawiamy sobie ich bezpieczeństwo. W dziale logistyki od 10 lat nie odnotowaliśmy żadnego wypadku przy pracy, a w całej firmie już dwukrotnie obchodziliśmy jubileusz „1000 DNI BEZ WYPADKU”. Wysoki poziom bezpieczeństwa w naszej firmie wynika nie tylko z reorganizacji placów magazynowych, lecz także wykorzystania do przeładunków bezpiecznych i ergonomicznych wózków widłowych LINDE o napędzie gazowym. To właśnie zastosowanie w wózkach LINDE rozwiązań w postaci dwupedałowego systemu sterowania i ułatwień w zakresie kontroli ładunków oraz wyposażenie w przyjemne i wygodne wnętrza redukujące wibracje podnosi jakość pracy i zadowolenie naszych pracowników, a to w efekcie podwyższa poziom bezpieczeństwa. Wyodrębnienie drogi i placu załadunkowego dla ciężarówek od ciągów pieszych i pozostałych dróg komunikacyjnych zniwelowało liczbę wypadków. Najważniejsze jednak jest to, że poprzez cykliczne szkolenia z zakresu BHP znacznie wzrosła kultura pracy i świadomość pracowników.

Odpowiedni dobór na każdym etapie

Wieloletnie doświadczenie pozwoliło nam poprawić efektywność i ekonomię produktu. W procesie pakowania wełna przechodzi najpierw trzykrotną kompresję podczas zwijania w rolę, a następnie zmniejszamy o 25% objętość multipacka, aby uzyskać najbardziej efektywne rozmieszczenie towaru na palecie. Wymiar palety dostosowaliśmy z kolei tak, żeby maksymalnie wykorzystać powierzchnię ciężarówki. Z uwagi na fakt, że nasze produkty są lekkie, wybierając wózki widłowe, oprócz kwestii bezpieczeństwa, kierowaliśmy się również komfortem pracy operatorów, ekonomią, ergonomią i efektywnością pojazdów. Jeszcze 10 lat temu przy znacznie mniejszej wydajności produkcji dział logistyki potrzebował 13 wózków widłowych różnych marek i dodatkowo dwóch mechaników do obsługi. Obecnie, pomimo 100% wzrostu wydajności, do pełnej obsługi logistycznej



wykorzystywanych jest tylko 6 wózków! Efekt ten uzyskaliśmy poprzez odpowiedni dobór typosze-regu wózków LINDE, a także wydłużenie wideł, dzięki któremu operator może przewozić dwie palety wełny jednocześnie. Nie bez znaczenia jest także przeprowadzona modernizacja magazynów i rozplanowanie w przemyślny sposób placów składowych i załadunkowych.

Oczywiście wybór opcji full service

Wybierając tę opcję kierowaliśmy się głównie



„Kolejnym wprowadzonym przez nas ulepszeniem była zmiana butli gazowych z metalowych na kompozytowe, dzięki której filtry gazu pozostają czyste praktycznie od przeglądu do przeglądu. Butla kompozytowa mieści też więcej gazu, bo aż 14 kg, co zmniejsza częstotliwość wymiany. Sporym plusem jest także jej lekkość w porównaniu do tradycyjnej butli metalowej.”

faktem, że zmniejszenie liczby wózków zmusza nas do utrzymywania ich w stałej sprawności. Żeby to osiągnąć zastosowaliśmy opony super elastyczne zamiast pneumatycznych. Łączenie palet drewnianych za pomocą gwoździ powoduje dość częste przebijanie tradycyjnych opon, w konsekwencji wstrzymując pracę wózka na kilka godzin, podczas których opona jest wymieniana. Opony super elastyczne dużo rzadziej ulegają tego typu uszkodzeniom. Kolejnym wprowadzonym przez nas ulepszeniem była zmiana butli gazowych z metalowych na kompozytowe, dzięki której filtry gazu pozostają czyste praktycznie od przeglądu do przeglądu. Butla kompozytowa mieści też więcej gazu, bo aż 14 kg, co zmniejsza częstotliwość wymiany. Sporym plusem jest także jej lekkość w porównaniu do tradycyjnej butli metalowej.

Na podstawie naszych doświadczeń możemy stwierdzić, że likwidacja przyczyn powstawania awarii wózków, którymi w naszym przypadku były głównie wymiany butli gazowych oraz przebitych opon, znacząco zmniejszyła ilość postojów pojazdów. Warto pamiętać również o tym, że na efektywność pracy wpływa też wysoka kultura pracy operatorów i odpowiednia eksploatacja sprzętu. Wykorzystane i opisane przez nas metody pozwalają na ograniczenie postojów wózków do minimum, czyli przeglądów co 1000 mth.

Dariusz Gnyszka - URSA

HISTORIA WSPÓŁPRACY pomiędzy Linde MH Polska a URSA Polska S.p. z o. o.

Historia współpracy firmy URSA Polska z Linde Material Handling sięga 2001 roku, kiedy to zostały zakupione dwa wózki czołowe zasilane gazem. To właśnie te dwa pojazdy zaważyły na dalszej współpracy, ponieważ szybko okazało się, iż w stosunku do wózków konkurencji maszyny Linde są bardziej ekonomiczne i mniej awaryjne, a przez to bardziej produktywnie. W 2004 i 2005 roku klient zakupił kolejne siedem maszyn. Po kolejnych trzech latach zamiast zakupu wózków, klient zdecydował się na wynajem długoterminowy wraz z serwisem pełnozakresowym.

Od początku naszej współpracy minęło 13 lat. Wraz z rozwojem firmy URSA, również rozwijają się nowe technologie stosowane w wózkach widłowych Linde, które często są wdrażane do kolejnych maszyn użytkowanych przez klienta.

Dziękujemy za zaufanie, a co za tym idzie zyskanie kolejnego Partnera w biznesie. Zespół Linde, jak zawsze, pozostaje do usług!

Opracował: Przemysław Piszczala

Doradca Techniczno – Handlowy

Linde Material Handling Polska oddział Sosnowiec