

Linde

LindePartner

ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I EKONOMICZNE ROZWIĄZANIA W BRANŻY LOGISTYCZNEJ

NEWS

NOWY STANDARD

Linde H20 – H50 EVO jest już dostępny!

ZAPOWIEDŹ

NOWY WÓZEK WYSOKIEGO SKŁADOWANIA

Komfortowy, bezpieczny i wydajny R14 – R20

NEWS

POJAZD microMAX NAPĘDZANY PRZEZ LINDE

83 Międzynarodowy Salon Samochodowy w Genewie

Linde PARTNER

WERNER KENKEL

Kto nie idzie naprzód, ten się cofa

Linde PARTNER

NORD CAPITAL

Dążenie do doskonałości

LIFESTYLE

NAJWIĘKSZE SKARBY BAŁTÓW

OKIEM PRAKTYKA

RYNEK WÓZKÓW UŻYWANYCH

Co należy wiedzieć, zanim podejmie się decyzję o zakupie wózka używanego?

TEMAT NUMERU

Po pierwsze – bezpieczeństwo!

„Po wielkich katastrofach często słyszymy pytania, czy można było zapobiec danej tragedii.... Ta, oraz wiele innych historii dowodzi, że zapobiec tragedii może tylko bezkompromisowe stawianie na niezawodność, trwałość i bezpieczeństwo, rozumiejąc wiążące się z tym koszty, gdyż te, które przyjdzie nam ponieść po wypadku czy katastrofie zawsze okażą się wyższe....”



KTO NIE IDZIE NAPRZÓD, TEN SIĘ COFA

O co całe zamieszanie?

Tektura – najgrubszy materiał papierniczy (ma do 5 mm grubości). Powstaje poprzez sprasowanie kilku-nastu warstw masy papierniczej. Do wyrobu takiej masy używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat oraz makulatury. W produkcji nie dodaje się żadnych wypełniaczy. Tektura nie nadaje się do pisania. Rozróżnia się kilka gatunków tektury: białą, szarą, brązową, techniczną.

Tektura falista – powstaje z połączenia kilku warstw papieru falą papierową, która powoduje znaczne zwiększenie sztywności arkusza. Jest używana prze-ważnie do produkcji opakowań zbiorczych (kartonów). Do najpopularniejszych typów fali w tekturach trzywarstwowych należą: fala B, C, E (mikrofala). Tektury pięcio-warstwowe powstają z połączenia różnych typów fal (np. fala EB, BC itd.). Firma Werner Kenkel jest producentem tektury falistej.

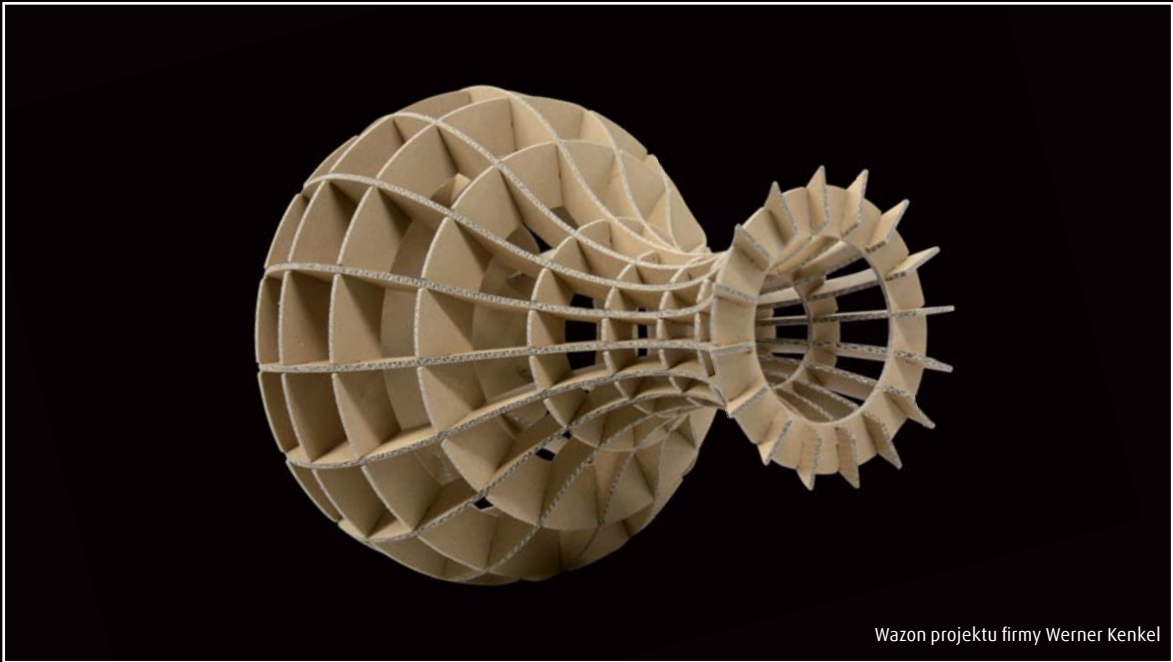
Na zdjęciu tekturowy fotel projektu firmy Werner Kenkel



W wynajętym garażu we Włoszakowicach...

Rok 1979 to okres głębokiego kryzysu w Polsce i trudne realia dla prowadzenia prywatnego biznesu. Dla Wernera Kenkel jest to jednak rok szczególny, gdyż właśnie ta data jest początkiem działalności jego firmy. Aż niewiarygodne, że w tak trudnej sytuacji społeczno-gospodarczej i niepewnej przyszłości Polski Werner Kenkel zdecydował się na odważne i nietypowe, jak na ówczesne czasy, posunięcie tworząc prywatny zakład. Na początku zatrudniał 3-ech pracowników i przy użyciu niewielkiej maszyny prowadził produkcję opakowań z tektury litej. Aby nadać im namiastkę ekskluzywności ich wnętrza flokował, a na zewnątrz oklejał je błyszczącym papierem, korzystając w swym procesie wytwórczym ze starego sztancetygla. Firmę otworzył w wynajętym garażu przy ul. Leśnej we Włoszakowicach. Szybko udało mu się zdobyć pierwszych odbiorców i z powodzeniem rozwijać działalność. Ze względu na to, że zapotrzebowanie na opakowania

wciąż wzrastało, konieczne stały się pierwsze poważne inwestycje. Jeszcze tego samego roku Werner podjął decyzję o zakupie działki i rozpoczęciu budowy nowego zakładu produkcyjnego wraz z mieszkaniem na ul. Rzemieślniczej we Włoszakowicach. Po przeniesieniu swojej działalności do Krzycka Wielkiego w 1996 roku oraz zakupie i instalacji tekturnicy Agnati/Peters, a także kolejnych maszyn przetwórczych, rozpoczęła się nowa era w działalności firmy – dynamiczny rozwój. Tak więc koniec lat dziewięćdziesiątych i lata dwutysięczne to okres bardzo intensywnego rozwoju firmy, to budowa kolejnych hal produkcyjnych, zakupu nowoczesnych maszyn i urządzeń do produkcji opakowań. Jest to także okres pozyskiwania coraz większej liczby odbiorców w kraju i zagranicą, w tym wielkich koncernów międzynarodowych. To dzięki ogromnemu osobistemu zaangażowaniu i ciągłej chęci stałego rozwoju założyciela, dzisiaj firma zajmuje miejsce w ścisłej czołówce producentów tektury falistej i opakowań w Polsce.



Wazon projektu firmy Werner Kenkel



Wielkoformatowa drukarka offsetowa firmy KBA

WIELKA, SZEŚĆSET OSOBOWA RODZINA

Mówi się, że z rodziną najlepiej wychodzi się na zdjęciach. Jeśli jednak owa rodzina liczy ponad 600 członków i nie sposób zmieścić wszystkich na zdjęciu, należy postarać się, by „wyjść z nią dobrze” na innym polu...

Firma, będąca obecnie dostawcą opakowań dla pięciuset firm krajowych i zagranicznych, w której w 2012 roku wyprodukowano ponad 210 milionów m² tektury i niemal 500 milionów sztuk opakowań, choć nazwa może zmylić każdego, stanowi przykład sukcesu polskiego, a co więcej sukcesu przedsiębiorstwa rodzinnego.

Firmie Werner Kenkel od pewnego już czasu towarzyszy slogan „Żyjemy i pracujemy z pasją”. Nie jest on tylko chwytliwym zabiegiem marketingowym. Podczas długoletniej działalności na rynku opakowaniowym, właścicielom firmy udało się stworzyć świetny zespół pracowniczy, charakteryzujący się dużą wiedzą, wysokimi kwalifikacjami oraz ogromnym doświadczeniem w temacie produkcji tektury oraz opakowań z nadrukiem fleksograficznym i offsetowym. Przyglądając się rozwojowi firmy na przestrzeni lat oraz osiągnięty dotąd sukcesom, sama nasuwa się myśl, że bez pasji włożonej w pracę, ciężko byłoby stworzyć

tak wysoką jakość oraz osiągać tak dobre wyniki. Dzisiaj firma składa się z zakładu fleksograficznego oraz zakładu offsetowego położonych w Krzycku Wielkim koło Leszna (Wielkopolska). Mają one łącznie ponad 54 000 m² powierzchni. Wytwórnia fleksograficzna oferuje tekturę falistą w pełnej gamie asortymentowej oraz dostarcza opakowania z nadrukiem standard flekso postprint, high quality flekso postprint i flekso preprint. Zakład offsetowy, jest nowoczesnym zakładem o łącznej powierzchni ponad 13 000 m². Oferuje on szeroki asortyment opakowań i POS (Point Of Sale - nazywanych również Stand) z nadrukiem w technologii offsetowej. Atutem zakładu jest integracja z sąsiadującą wytwórnią fleksograficzną i możliwość wykorzystania własnych surowców bazowych w formie tektury falistej. Drugi z zakładów o docelowej powierzchni ponad 36 000 m² – „Werner Kenkel Południe” powstaje w Bochni koło Krakowa. Fabryka ta również zostanie wyposażona w najnowocześniejsze maszyny czołowych światowych producentów. Inwestycja jest realizowana w dwóch etapach na 9-ciu ha gruntów. 20 000 m² zajmą obiekty do produkcji opakowań z tektury falistej, zaś na 16 000 m² powstaną dodatkowe hale produkcyjno-magazynowe.

Rynek opakowań nadal rośnie, choć nie są to już takie skoki jak kilka lat temu. Gospodarka w naszym kraju jest dość ustabilizowana, a do tego nie pojawia się w Polsce zbyt wielu nowych inwestorów, szczególnie wielkich korporacji, które napędzają koniunkturę. Nie można jednak narzekać, gdyż opakowania z tektury są drugim, co do wielkości, sektorem opakowań w Polsce (stanowi on ok. 26%). Wyprzedzają

go tylko opakowania z tworzyw sztucznych. Nasz rynek zajmuje pod względem wielkości produkcji szóste miejsce w Europie, więc mamy jeszcze spory dystans do odrobienia do średniej europejskiej, a szczególnie do lidera, którym są Niemcy. U nas średnie roczne zużycie opakowań z tektury falistej na osobę wynosi ok. 33 kg., średnia europejska to ponad 41 kg, a w Niemczech 55 kg!

Kto nie idzie naprzód, ten się cofa

...to kolejna sentencja, której od wielu lat pozostaje wierny jeden z czołowych producentów tektury falistej i opakowań.

Jednak na rozwój firmy i możliwość konkurencji z najlepszymi ma wpływ wiele części składowych. Oprócz kapitału ludzkiego liczy się również nowoczesna technologia, dlatego firma Werner Kenkel od samego początku inwestuje w innowacyjne rozwiązania na tej płaszczyźnie. Nowoczesny park maszynowy umożliwia wykonywanie produktów najwyższej jakości w bardzo konkurencyjnych cenach. Wpływ na to mają zarówno nowoczesna tekturница firmy Fosber, o wydajności 220 mln m² wyprodukowanej tektury w skali roku, jak i wysokiej klasy maszyny produkujące opakowania z nadrukiem flekso i offset.

Na dotychczasowe sukcesy firmy ma również wpływ jej kompleksowość. Oznacza to, że wytwarzanie tektury jako podłoża do produkcji opakowań, przygotowanie projektów w nowoczesnym dziale R&D, wykonanie samych opakowań oraz ich zadruk, odbywa się przy zastosowaniu najnowocześniejszych technologii oraz sprzętu w tej branży. Nad jakością produkowanych wyrobów czuwa dział technologii, własne laboratorium oraz dział kontroli jakości. Produkcja odbywa się zgodnie z systemami jakości i certyfikatami ISO 9001, ISO 14001 oraz ostatnio otrzymanym certyfikatem FSC.

Ponadto dostrzegając rosnące wymagania ponad 400 klientów, również co do elastyczności i terminowości dostaw, Werner Kenkel utrzymuje własny transport ciężarowy, a także systematycznie powiększa powierzchnie magazynowe. Firma ściśle współpracuje z kontrahentami, dzieląc się z nimi najnowocześniejszymi rozwiązaniami

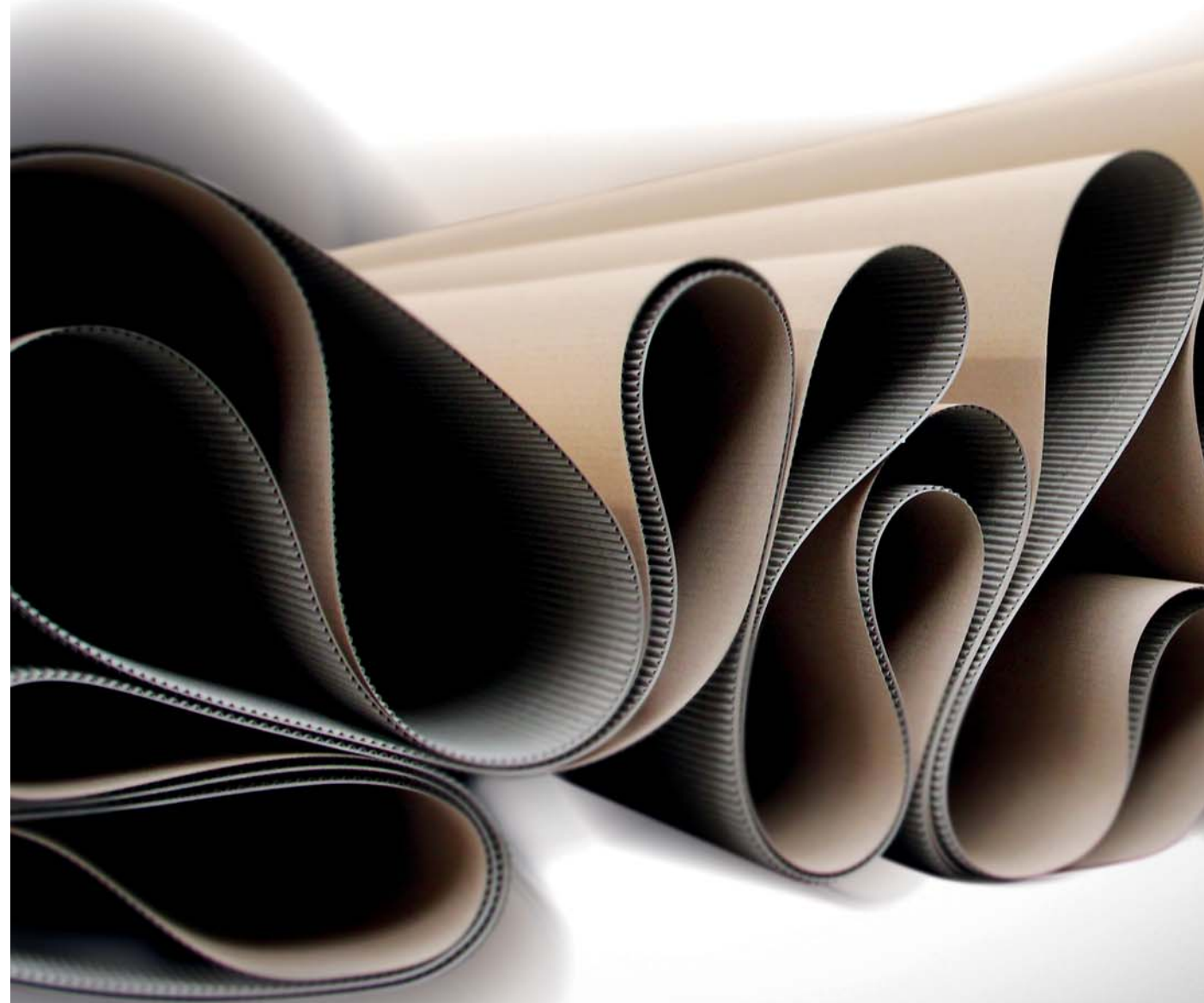


Magazyn wyrobów gotowych

mi technologicznymi. Zatrudnia prawie 600 osób, w tym cały sztab grafików i projektantów, których prace wygrywają prestiżowe konkursy. Dowodem mogą być chociażby zdobyte nagrody: „Perła wśród opakowań” w konkursie Art of Packaging, „Worldstar Winner 2013” – główna nagroda otrzymana w konkursie World Packaging Organisation, czy także „Krajowy Lider Innowacji i Rozwoju” za 2011r.



Tekturница firmy Fosber



DRUGIE ŻYCIE OPAKOWANIA

Opakowania już od dawna są nie tylko sposobem na zabezpieczenie towaru, ale coraz częściej stają się jednym z podstawowych elementów kreowania marki produktu, co bardzo wpływa na decyzje zakupowe.

W całej gamie skutecznych środków wspomagających działania marketingowe Werner Kenkel proponuje specjalne, przyciągające uwagę konstrukcje opakowań uszlachetnianych efektywnym nadrukiem, tłoczeniem wzorów, czy zastosowaniem materiałów o charakterze ozdobnym. Niektóre produkty ze względu na swój wygląd bądź specyfikę materiału, wymagają opakowań specjalnych. W Werner Kenkel o realizację indywidualnych potrzeb klienta dba dynamiczny i kreatywny zespół konstruktorów, który projektuje całkowicie indywidualne rozwiązania opakowań fasonowych.

Jedne opakowania powinny być przede wszystkim oryginalne – te projekty wymagają sporej kreatywności i nowatorstwa ze strony projektanta. Drugie (w przeważającej ilości) stawiają przede wszystkim na walor funkcjonalności. W tym przypadku konstruktor korzysta ze sprawdzonych rozwiązań zebranych w tzw. katalogu Fefco – w przypadku tektur falistych lub Ecma

przy założeniu, że opakowanie ma być z tektury litej. Projektant profesjonalista płynnie posługuje się oboma zestawami standardów tworząc optymalne kontaminacje konstrukcji zgodne z wytycznymi.

Do najciekawszych opakowań, które wyszły spod ręki Werner Kenkel, należy między innymi opakowanie – piłka ChockoShots – Football Trophy For You, które zdobyło główną nagrodę w konkursie Art of Packaging 2011, zostało laureatem Ogólnopolskiego Konkursu PakStar na najlepsze opakowanie w kraju oraz tytuł WORLDSTAR WINNER 2013 w kategorii opakowania dla przemysłu spożywczego. W jego przypadku projektantom chodziło o stworzenie estetycznego opakowania z elegancką szatą graficzną chroniącego zawartość, którą miałyby być łakocie, np. czekoladki, cukierki, pralinki, itp. Ponadto opakowanie miało być bezpośrednio kojarzone z szeroko pojętym futbolem, co stanowiło jego drugie życie.

W wyniku prac powstały dwie konstrukcje opakowań jednostkowych w kształcie małych czekoladowych babeczek, tudzież woreczków (tu skojarzenie z workiem drużyn piłkarskich). Po uzbieraniu i złożeniu ich wszystkich konsument mógł złożyć je w pełny, sferyczny kształt piłki jako trofeum kibica.

„ Tworzenie najlepszej jakości opakowań z tektury to pasja firmy Werner Kenkel. Mimo wielu sukcesów, których firma doświadczyła przez lata swego istnienia, nadal widać w niej chęć do dalszego rozwoju i zdobywania kolejnych doświadczeń. Poza tym nagrody i wyróżnienia są dla przedsiębiorstwa, jak gdyby „przy okazji”, ponieważ nie znalazło się dotąd nic bardziej znaczącego niż zadowolony klient ... ”

W ofercie Werner Kenkel znajduje się szeroki wachlarz rozwiązań, tak aby spełnić oczekiwania każdego, nawet najbardziej wymagającego klienta. Obejmuje on tektury hydrofobowe (impregnowane), tektury barierowe, tektury typu sandwich (PE) we wszystkich możliwych wariantach, tektury tłuszczo-odporne, tektury z taśmą zrywającą, tektury pre-print – istnieje możliwość nanieśienia dowolnego nadruku na arkusz tektury, tektury ciężkie czy tektury z otwartą falą.





Zakład Flekso z lotu ptaka

W SĄSIEDZTWIE Z BOCIANAMI

Byciem ECO firmę Werner Kenkel zaraziły zachodnie korporacje i wielkie firmy, które zdecydowanie wcześniej były świadome tego, że podczas produkcji czegokolwiek wytwarzane są również uboczne czynniki, mające destrukcyjny wpływ na środowisko i dlatego też każdy powinien nad tym aspektem pracować. Założyciele i właściciele firmy wychowali się, żyją i pracują wśród jezior i łąk, tak więc w ich przypadku bycie ECO było dość naturalne i od zawsze szło w parze z biznesem. Symbolem tego, poczynawszy od powstania zakładu w Krzycku, są żyjące na terenie firmy bociany, a za moment będzie również ekologiczny ogród, którego tworzenie zakończono jesienią 2012r.. Poza tym niewiele jest firm w Polsce w tej właśnie branży, które mogą pochwalić się posiadaniem certyfikatów FSC, a ponieważ jest to dość świeży aspekt, to tym samym, klienci niewiele o nim wiedzą. Właściciele firmy pracują jednak intensywnie nad tym, aby to zmienić. Oczywiście, że cena jest dla odbiorcy najważniejsza, ale widać, że dbanie o przyrodę i środowisko przybiera na znaczeniu szczególnie wśród klientów korporacyjnych, którzy zapowiadają uzależnienie współpracy od

posiadania przez dostawcę certyfikatów FSC oraz Normy ISO 14001. Kolejnym poparciem proekologicznej postawy firmy jest fakt, iż dysponuje ona własną oczyszczalnią ścieków z wtórnym wykorzystaniem wody. Najbardziej innowacyjnym rozwiązaniem jest oddana do użytku w 2011r. zakładowa elektrociepłownia z generatorem prądu o mocy 1,127 MWe, zasilanym gazem w systemie trójgeneracji. Dzięki temu, że firma produkuje własny prąd, stała się w dużej mierze niezależna od dostawcy energii, co z kolei zapewnia jej ciągłość produkcji i bezpieczeństwo dostaw do odbiorców. System trójgeneracji daje także dużą efektywność energetyczną, dzięki wykorzystaniu produktów ubocznych z procesu produkcji prądu w postaci ciepłej wody i spalin, które są następnie przetwarzane na chłód i parę, a te z kolei dalej wykorzystywane w procesach produkcyjnych zakładu. Na koniec warto również wspomnieć o tym, że firma Werner Kenkel otrzymała także wyróżnienie w konkursie Heidelberg ECO Printing Award 2011 na najbardziej ekologiczną drukarnię na świecie!

Historia współpracy pomiędzy Werner Kenkel a Linde Material Handling Polska.

Nie od początku firma Werner Kenkel korzystała z wózków Linde. W pierwszym okresie działalności współpracowała z firmami konkurencyjnymi, a dopiero szczególne potrzeby firmy operującej w branży papirniczej, opinia z rynku oraz „na miarę sztytu” oferta Linde doprowadziły do nawiązania kontaktu w 2003 roku, a co za tym idzie rozpoczęcia współpracy. Pierwszy zakup dwóch wózków spalinowych H16T (LPG) został sfinalizowany w 2004 roku. Operatorzy bardzo szybko docenili unikatową precyzję pracy nowych wózków oraz zawdzięczaną hydrostatycznemu napędowi niezwykłą wydajność. Sprawdzenie w praktyce rynkowej opinii i przekonanie się na własne oczy o korzyściach płynących z wyboru Linde nie pozwoliło zbyt długo czekać na kolejny zakup jeszcze kilku dodatkowych wózków, tego samego typu. Następnym etapem współpracy było wprowadzenie wózka większego tonażowo, a mianowicie H50T, dodatkowo wyposażonego w specjalny chwytak do rol papieru. Miał on służyć obsłudze tektownicy – „serca” produkcji opakowań kartonowych.

W kolejnych latach wraz z rozwojem firmy Werner Kenkel niezbędnym stało się zwiększenie możliwości tzw. transportu bliskiego. Rosnące potrzeby, łatwość obsługi, bezawaryjność, a przede wszystkim zadowolenie z doskonale radzących sobie maszyn Linde w różnych obszarach działalności firmy zaowocowały zakupami kolejnych wózków typu H16T oraz H50T. Kolejno w latach 2008 i 2009 do „brygady” wózków Linde dołączyły także dwa wózki elektryczne z przeznaczeniem do obsługi magazynu wysokiego składowania – Reach Truck R14. Obecnie wózki Linde w pełni obsługują działalność operacyjną firmy Werner Kenkel. Poczynawszy od rozładunku rol papieru, aż po dostarczenie ich do tektownicy. W ubiegłym roku firma Linde wychodząc naprzeciw specyficznym wymaganiom klienta, dotyczącym przemieszczania rol papieru w wąskich korytarzach przy zachowaniu jak najmniejszych wymiarów wózka, zaofiarowała wózek optymalnie „skrojony” dla potrzeb aplikacji branży papirniczej. Na rynku pojawił się wózek pozwalający na osiągnięcie lepszych udźwignięć (H50T/D na przesuniętym środku ciężkości z dotychczasowego 500 na 600 mm), przy jednoczesnym nie zwiększaniu szerokości wózka i nieznacznym zwiększeniu jego

długości. To właśnie firma Werner Kenkel była jedną z pierwszych na polskim rynku, która zdecydowała się na zakup tego typu wózka. Dzisiaj można powiedzieć, że był to strzał w dziesiątkę. Wózek H50T/600 mm spisuje się wzorowo szczególnie w kwestii zdolności udźwigowych, nadal pracując w tych samych korytarzach roboczych co jego poprzednik (H50T/500 mm). Wszelka działalność w procesie produkcyjnym, a właściwie pomiędzy poszczególnymi procesami obsługiwana jest przez wózki H16T, które sprawdzają się tam doskonale, przede wszystkim dzięki swej zwrotności oraz szybkości działania. Stanowią one także niezastąpione narzędzie szybkiego załadunku wyrobów gotowych w dokach załadunkowych. Wypełnienie całości łańcucha produkcyjno-logistycznego stanowią prowadzone dyszlem wózki elektryczne typu L, tzw. sztaplarki. Z powodzeniem operują w niewielkich przestrzeniach, zapewniając jednocześnie wymagane wartości udźwigu. Dzięki wskazówkom firmy Werner Kenkel oraz naszemu zaangażowaniu i dążeniu do zaspokajania nawet najbardziej wyszukanych potrzeb naszych klientów udało nam się dobrać optymalny wózek typu L do ponadgabarytowych arkuszy tektury falistej. Co więcej przez ostatnie kilka lat wypraco-

waliśmy specjalną opcję wózka z niestandardową, zwiększoną długością wideł (1600 mm) co umożliwiło przewóz ciężkiej tektury litej. Od czasu rozpoczęcia współpracy firma Linde dostarczyła dla naszego Partnera - firmy Werner Kenkel - około 50 wózków. Aktualnie flota liczy ponad 30 maszyn. Firma Werner Kenkel nieustannie się rozwija, czego potwierdzeniem może być realizowana budowa nowego zakładu na południu Polski, o zbliżonym potencjale do obecnego. Wierzymy, że także tutaj wózki Linde będą miały szansę udowodnienia słuszności wyboru tej właśnie marki. Wieloletnia współpraca, szybka pomoc w rozwiązywaniu trudnych sytuacji na stałe wpisanych w działalność biznesową, wzajemne zaufanie i ciągła wymiana doświadczeń niesie w moim przekonaniu perspektywę dalszego, korzystnego rozwijania relacji biznesowych dla obu stron. Ze swej strony zapewniam, że nasze starania będą niezmiennie i nieustanne.

Zespół Linde, jak zawsze, pozostaje do usług!

Opracował: **Waldemar Dratwiński**
Doradca Techniczno – Handlowy
Linde Material Handling Polska, o. Poznań



Magazyn papieru